建设项目环境影响报告表

（污染影响类）

项目名称：安徽广树年产300套半导体机电设备制造项目

建设单位（盖章）： 安徽广树半导体设备有限公司

编制日期： 2022年4月

中华人民共和国生态环境部

**一、建设项目基本情况**

|  |  |
| --- | --- |
| 项目名称 | 安徽广树年产300套半导体机电设备制造项目 |
| 项目代码 | 2202-341324-04-03-588676 |
| 建设单位联系人 |  | 联系方式 |  |
| 建设地点 | 安徽省宿州市泗县开发区南柳路与朝阳路交叉口路东兴晟电气设备厂区5号厂房 |
| 地理坐标 | 经度117度54分38.011秒，纬度33度27分58.172秒 |
| 国民经济行业类别 | C3562半导体器件专用设备制造 | 建设项目行业分类 | 第三十二：专用设备制造业35；70、电子和电工机械专用设备制造367 |
| 建设性质 | ☑新建（迁建）□改建□扩建□技术改造 | 建设项目申报情形 | ☑新申请项目□不予批准后再次申报项目□超过五年重新申报项目□重大变动项目 |
| 立项审批（核准/备案）部门（选填） | 泗县发展和改革委员 | 立项审批（核准/备案）文号（选填） | 泗发改备案号【2022】11号 |
| 总投资（万元） | 1500 | 环保投资（万元） | 52 |
| 环保投资占比（%） | 3.47 | 施工工期 | 3个月 |
| 是否开工建设 | ☑否□是：  | 用地（用海）面积（m2） | 2000 |
| 专项评价设置情况 | 无 |
| 规划情况 | 规划名称：《安徽泗县经济开发区总体发展规划(2013-2030)》；审批机关：安徽省人民政府；审批文件名称和文号：《安徽省人民政府关于设立安徽泗县经济开发区的批复》（皖政秘[2006]136号）；《安徽省人民政府关于同意安徽泗县经济开发区扩区的批复》（皖政秘[2014]124号） |
| 规划环评影响评价情况 | 规划环境影响评价文件名称：《安徽泗县经济开发区总体发展规划环境影响报告书》审查机关：安徽省环境保护厅审查文件名称及文号：《安徽省环保厅关于安徽泗县经济开发区总体发展规划环境影响报告书审查意见的函》（皖环函[2014]645号）规划环境影响评价文件名称：《安徽泗县经济开发区总体发展（2013-2030）环境影响跟踪评价报告书》审查机关：宿州市生态环境局；审查文件名称及文号：《宿州市生态环境局关于安徽泗县经济开发区总体发展规划环境影响跟踪评价报告书的审查意见》（宿环函[2020]101号） |
| 规划及规划环境影响评价符合性分析 | 1. **本项目与泗县经济开发区规划的符合性分析**

1、泗县经济开发区规划范围及主导产业根据安徽泗县经济开发区总体发展规划，安徽泗县经济开发区的规划范围为原批复和扩区的全部范围，四至界限：东至东三环路；西至西三环路；南至新汴河；北至古汴河。规划总面积约18km2。主导产业为机械电子、纺织服装、农产品加工。2、用地及规划符合性分析1. 用地性质符合性

根据《安徽泗县经济开发区总体发展规划(2013-2030)》，本项目占地为工业用地，用地性质符合要求。1. 规划符合性

根据《安徽泗县经济开发区总体发展规划(2013-2030)》，泗县经济开发区主导产业定位：规划区内构建“3+1”的重点产业体系，其中三大主导产业包括：重点做大做强机械电子这一首位主导产业；发展壮大纺织服装业；巩固提升农副产品深加工产业。根据规划档，泗县经济开发区优先鼓励与规划主导产业结构相符合的工业项目和与开发区产业有产业链相配套的企业；能耗、高污染型行业禁止入区，其他行业选择性入区；新建20蒸吨以下锅炉禁止入区；食品加工类严格限制酿造类；纺织服装禁止新建印染类和制革类项目；本项目属于半导体器件专用设备制造，为开发区主导产业，认为可以入区。基本符合规划要求。**二、本项目与规划环评及审查意见的符合性**1、规划环评符合性安徽省宿州市泗县开发区南柳路与朝阳路交叉口路东兴晟电气设备厂区5号厂房，根据《安徽泗县经济开发区总体发展规划环境影响报告书》以及《安徽泗县经济开发区总体发展规划环境影响跟踪评价报告书》，泗县经济开发区鼓励引进和优先发展的行业主要以规划主导产业为主，鼓励清洁生产水平高、污染小的配套产业和高新技术产业项目的入驻；鼓励建设市政基础设施及技术改造项目；鼓励有利于园区内企业间循环经济的项目入驻，鼓励企业实施利用先进实用技术进行循环经济改造的项目；禁止新（改、扩）建涉高VOCs含量溶剂型涂料、油墨、胶粘剂等生产和使用的项目入区；禁止新增钢铁、焦化、电解铝、铸造、水泥和平板玻璃产能项目入区，本项目产品为半导体机电设备，属于半导体器件专用设备制造，为开发区主导产业，符合规划要求。2、与规划环境影响评价结论及审查意见的符合性根据《安徽省环保厅关于安徽泗县经济开发区总体发展规划环境影响报告书审查意见的函》（皖环函[2014]645号）和《宿州市生态环境局关于安徽泗县经济开发区总体发展规划影响跟踪评价报告书的审查意见》（宿环函[2020]101号），本项目与审查意见相符性分析见下表所示。（1）根据《安徽省环保厅关于安徽泗县经济开发区总体发展规划环境影响报告书审查意见的函》（皖环函[2014]645号），本项目与审查意见相符性分析见下表所示。**表1-1 项目与规划环评审查意见符合性分析**

|  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- |
| **序号** | **审查意见** | **本项目** | **符合性** |
| 1 | 充分考虑居住区域环境要求，进一步调整开发区空间布局、组团结构，必要时设置生态隔离措施，减轻和避免各功能区之间，项目之间的相互影响 | 本项目属于半导体器件专用设备制造，不会对功能区和其他企业造成影响 | 符合 |
| 2 | 实行最严格的水资源管理制度。对开发区实行水资源总量控制管理制度，制定并实施开发区节水和中水利用规划，积极推进企业内，企业间水资源的梯级利用和企业用水总量控制，认真研究分质供水并适时实施，切实控制高耗水、高耗能，污水排放量大的项目建设；逐步取缔企业自备水井，新建项目一律不得开采地下水 | 本项目用水来自开发区自来水管网，不自建备用水井，项目不属于国家明令禁止的项目，项目不属于高耗能、污水排放量大的项目，项目产生的生活污水依托兴晟电气化粪池处理后进入泗县工业污水处理厂进一步处理 | 符合 |
| 3 | 充分考虑与区域产业布局的互补，进一步优化发展重点，严格控制非主导产业项目入区。入区项目要采用先进的生产工艺和装备，采用高水平的污染治理措施。清洁生产水平现阶段要按国内先进水平要求，并逐步提高，最大限度控制开发区污染物排放量和排放强度。建立并实施不符合规划、产业准入和环保准入条件项目的退出机制。开发区不得新建含印染、制革工艺的项目，审慎研究并合理控制屠宰项目的规模 | 本项目为开发区主导产业，且采用高水平的污染治理措施，清洁生产水平满足国内先进水平要求 | 符合 |

（2）根据《宿州市生态环境局关于安徽泗县经济开发区总体发展规划环境影响跟踪评价报告书的审查意见》宿环函[2020]101号，本项目与审查意见相符性分析见下表所示。**表1-2 项目与跟踪评价审查意见符合性分析**

|  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- |
| **序号** | **审查意见** | **本项目** | **符合性** |
| 1 | 根据现状功能分区，适当调整优化产业布局，针对现有产业布局较为杂乱的情况，要采取措施逐步进行调整或搬迁,对不能调整和搬迁的应严格控制企业规模,未来逐步进行产业升级调整 | 本项目产品为半导体机电设备，属于半导体器件专用设备制造，为开发区主导产业，认为可以入区 | 符合 |
| 2 | 严格项目行业准入和资源环境准入。禁止负面清单中行业企业入驻;新入区项目应按照规划功能布局入驻。优化调整开发区空间布局、组团结构，设置生态隔离措施，减轻和避免各功能区之间、项目之间的相互影响。 | 根据以上规划符合性分析，本项目不属于负面清单中的行业企业 | 符合 |
| 3 | 强化水资源管理，积极推进企业内、企业间水资源梯级利用和企业用水总量控制,切实提高水资源利用率。严禁建设国家明令禁止的项目，严格控制高耗水、高耗能污水排放量大的项目建设;已建和拟入区建设项目应严格执行水环境保护相关标准和要求。开发区内企业不得自行开采地下水用于工业生产。排查现有企业自备水井的取水合法性;加快推进雨污管网、中水回用和集中供热等基础设施建设。强化园区污水收集,做好污水处理厂的运营和管理，确保稳定达标排放。 | 本项目用水来自开发区自来水管网，不自建备用水井，项目不属于国家明令禁止的项目，项目不属于高耗能、污水排放量大的项目，项目产生的生活污水依托化粪池处理，排入泗县工业污水处理厂进一步处理，达标排入石梁河 | 符合 |
| 4 | 在规划确定的开发区产业定位总体框架下,根据当地环境容量和资源情况，进一步优化发展重点，严格控制非主导产业项目入区。对不符合开发区产业定位和环保要求以及容易引起突发性环境风险的项目应禁止入区建设。建立并实施不符合规划、产业准入和环保准入条件项目的退出机制。大力推进园区产业升级改造工程，通过关、停、并、转、迁，加速转型或淘汰不符合工业用地性质、产业定位及环保要求的企业。 | 本项目为开发区主导产业，并采用先进的生产工艺和设备。项目不属于不符合工业用地性质、产业定位及环保要求的企业 | 符合 |
| 5 | 扎实推进节能减排工作。应采取工艺改造、节水管理等措施控制和减少现有企业的资源消耗水平及污染物排放强度。加强挥发性有机物防治,对园区现有主要VOCs及异味废气排放企业开展综合治理工作，加强日常监测、监督管理和预防控制。 | 本项目采用的生产工艺不属于高耗水工艺 | 符合 |

 |
| 其他符合性分析 | **1、产业政策符合性分析**根据《产业结构调整指导目录（2019年本）》，本项目不属于鼓励类、限制类和淘汰类，属于允许类项目。本项目已于2022年02月22日由泗县发展和改革委员会以泗发改备案【2022】11号予以备案。项目代码为2202-341324-04-03-588676。因此，本项目的建设符合地方相关产业政策要求。综上所述，本项目符合国家和地方产业政策要求。**2、土地利用的符合性分析**（1）选址合理性分析项目位于安徽省宿州市泗县开发区南柳路与朝阳路交叉口路东兴晟电气设备厂区5号厂房，占地面积2000m2，建筑面积2000m2，根据《安徽泗县经济开发区总体发展规划(2013-2030)》，项目租赁安徽兴晟电气设备有限公司空置厂房，属于工业用地，项目属于半导体器件专用设备制造，符合泗县经济开发区功能定位，故本项目选址合理。（2）环境相容性分析项目东侧为宿州市耶伊勒精密机械有限公司，南侧为南柳路，西侧为朝阳路，北侧为安徽泗同机电有限公司，项目租赁安徽兴晟电气设备有限公司空置厂房，周边企业行业分类均属于机械加工制造，且本项目产品为半导体机电设备，与周边企业相容。项目周边无饮用水源保护区、自然保护区、风景名胜区、生态环境敏感区等环境保护目标，选址处用地性质、位置符合相关规划要求与环境兼容。总体来说，建设项目厂址地理位置优越，交通便利，符合相关规划。因此，项目选址合适、可行。**3、“三线一单”符合性分析：**（1）生态保护红线本项目位于泗县经济开发区，根据《安徽省人民政府关于发布安徽省生态保护红线的通知》（皖政秘[2018]120号）和《安徽省生态保护红线划定技术指南》，宿州市辖区生态红线主要位于皇藏峪及周边；其中生物多样性维护生态保护红线位于砀山县、萧县和宿州市埇桥区的北部；水土保持生态红线区域位于宿州市的东南，本项目所在区域不在生态保护红线区域内。（2）环境质量底线根据环境质量公告数据，项目所在区域环境空气质量部分因子不能满足《环境空气质量标准》（GB3095-2012）中二级标准。项目纳污水体为石梁河，石梁河S1、S2、S3点位水质各监测因子除S2断面处BOD5有所超标，可能由于污水处理厂尾水未能与河水充分混合，导致排污口下游一定距离断面内部分因子超标，其余因子均能够满足《地表水环境质量标准》（GB3838-2002）Ⅳ类水体的要求。声环境质量可以满足区域声环境质量标准。结合项目环境影响预测，本项目的建设不会影响周边环境。（3）资源利用上线项目所用资源包括水资源、土地资源和能源利用上线，本项目用水为生活用水，依托市政供水，项目用水远小于区域供水能力。本项目用地性质为工业用地。从资源角度，本项目的建设充分利用了现有土地资源，减少了土地资源的浪费。项目使用能源主要为电，项目不涉及煤炭等高污染能源。（4）环境准入负面清单**表1-3 环境准入负面清单**

|  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- |
| **序号** | **内容** | **项目情况** | **符合性** |
| 1 | 国家明令禁止建设或投资的、不符合《产业结构调整指导目录》要求的建设项目不得进入开发区 | 本项目不属于国家明令禁止建设或投资的，符合《产业结构调整指导目录》 | 符合 |
| 2 | 规模效益差、能源资源消耗大、环境影响严重的企业 | 本项目不属于规模效益差、能源资源消耗大、环境影响严重的企业 | 符合 |
| 3 | 纺织服装类片区禁止新建印染和制革类项目；禁止新建每小时20蒸吨及以下燃煤锅炉的项目。 | 本项目属于半导体器件专用设备制造，无锅炉 | 符合 |
| 4 | 引进项目必须符合国家的产业技术政策，其中属于国家、安徽省的有关政策，《产业结构调整指导目录（2019年本）》中淘汰类项目禁止进入 | 本项目不属于《产业结构调整指导目录（2019年本）》中淘汰类项目，为允许类 | 符合 |
| 5 | 禁止进入规模效益差、能源资源消耗大、环境影响严重的企业 | 本项目不属于规模效益差、能源资源消耗大、环境影响严重的企业 | 符合 |
| 6 | 禁止新建化学纸浆造纸企业；止新建印染、制革、化工、电镀、酿造等污染严重的企业；禁止引入专门从事贮存、运输有毒有害危险化学品的项目 | 本项目属于开发区主导产业，不属于上述禁止入区企业 | 符合 |

因此，本项目不属于环境准入负面清单。综上分析，本项目建设符合“三线一单”的要求。**4、与相关政策相符性分析****（1）与宿州市大气污染防治联席会议办公室 宿大气办[2021]2号《宿州市2021年应对气候变化和大气污染防治重点工作任务》的符合性分析****表1-4 项目与《宿州市2021年应对气候变化和大气污染防治重点工作任务》符合性**

|  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- |
| **序号** | **宿州市2021年应对气候变化和大气污染防治重点工作任务** | **项目情况** | **相符性** |
| 1 | 持续加大煤炭消费减量控制。严控化石能源消费总量，新、改、扩建项目严格实施煤炭等量或减量替代，禁止新建企业自备燃煤设施。加大监管力度，打击在禁燃区内使用散煤等违法行为 | 本项目属于新建项目，不使用燃煤锅炉 | 相符 |
| 2 | 开展锅炉炉窑深度治理。进一步摸排清理现有燃煤小热电和燃煤锅炉，确保区域内35蒸吨/小时以下燃煤锅炉清零。加快推进30万千瓦及以上热点联产机组供热半径30公里范围内燃煤锅炉和低效燃煤小热电关停整合，积极推进陶瓷、玻璃等行业清洁燃料替代工程；清理整治无法稳定达标排放的工业炉窑锅炉，取缔不达标燃料类煤气发生炉；4月底前，摸排全市生物质锅炉并建立台账，年底前完成建成区生物质锅炉完成超低排放改造并安装烟气在线连续监测仪器，监测仪器须与生态环境部门自动监测监控系统联网，淘汰不能稳定达标（燃煤锅炉特别排放限值）的生物质锅炉和非生物质专用锅炉 | 本项目属于新建项目，不使用燃煤锅炉 | 相符 |

**（2）与《重点行业挥发性有机物综合治理方案》的相符性分析****表1-5 与《重点行业挥发性有机物综合治理方案》相符性分析一览表**

|  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- |
| **序号** | **重点行业挥发性有机物综合治理方案** | **项目情况** | **相符性** |
| 1 | 通过使用水性、粉末、高固体分、无溶剂、辐射固化等低VOCs含量的涂料，水性、辐射固化、植物基等低VOCs含量的油墨，水基、热熔、无溶剂、辐射固化、改性、生物降解等低VOCs含量的胶粘剂，以及低VOCs含量、低反应活性的清洗剂等，替代溶剂型涂料、油墨、胶粘剂、清洗剂等，从源头减少VOCs产生。工业涂装、包装印刷等行业要加大源头替代力度；化工行业要推广使用低（无）VOCs含量、低反应活性的原辅材料，加快对芳香烃、含卤素有机化合物的绿色替代。企业应大力推广使用低VOCs含量木器涂料、车辆涂料、机械设备涂料、集装箱涂料以及建筑物和构筑物防护涂料等，在技术成熟的行业，推广使用低VOCs含量油墨和胶粘剂，重点区域到2020年年底前基本完成。鼓励加快低VOCs含量涂料、油墨、胶粘剂等研发和生产。 | 项目使用低VOCs含量的原辅材料，且设废气收集和处理装置，其中挥发性有机物的收集效率为90%以上。 | 相符 |
| 2 | 重点对含VOCs物料（包括含VOCs原辅材料、含VOCs产品、含VOCs废料以及有机聚合物材料等）储存、转移和输送、设备与管线组件泄漏、敞开液面逸散以及工艺过程等五类排放源实施管控，通过采取设备与场所密闭、工艺改进、废气有效收集等措施，削减VOCs无组织排放。 | 项目含VOCs物料储存于密闭容器、包装袋中；含VOCs物料转移和输送，应采用密闭管道或密闭容器、罐车等；含VOCs物料生产和使用过程，采取有效收集措施或在密闭空间中操作。 | 相符 |
| 3 | 对活性炭使用量大的工业园区和产业集群，鼓励地方统筹规划，建设区域性活性炭集中再生基地，建立活性炭分散使用、统一回收、集中再生的管理模式，有效解决活性炭不及时更换、不脱附再生、监管难度大的问题，对脱附的VOCs等污染物应进行妥善处置 | 本项目活性炭碘值大于800，且半年更换一次 | 相符 |

**（3）与《2021-2022年秋冬季大气污染综合治理攻坚行动方案》的相符性分析****表1-6 与《2021-2022年秋冬季大气污染综合治理攻坚行动方案》相符性分析一览表**

|  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- |
| **序号** | **秋冬季大气污染综合治理攻坚行动方案** | **项目情况** | **相符性** |
| 1 | 全面梳理排查拟建、在建和存量“两高”项目，对“两高”项目实行清单管理，进行分类处置、动态监控。严格落实能耗双控、产能置换、污染物区域削减、煤炭减量替代等要求，不符合要求的“两高”项目要坚决整改。认真开展自查自纠，严查违规上马、未批先建项目，严格依法查处违法违规企业。对标国内外产品能效、环保先进水平，推动在建和拟建“两高”项目能效、环保水平提升，推进存量“两高”项目改造升级。 | 本项目不属于“两高”行业 | 相符 |
| 2 | 严格落实《关于加快解决当前挥发性有机物治理突出问题的通知》有关要求，高质量完成排查治理工作。2021年10月底前，以石化、化工、工业涂装、包装印刷以及油品储运销为重点，结合本地特色产业，组织企业针对挥发性有机物液体储罐、装卸、敞开液面、泄漏检测与修复、废气收集、废气旁路、治理设施、加油站、非正常工况、产品VOC含量等10个关键环节完成一轮排查工作。在企业自查基础上，各地生态环境部门开展一轮检查抽测，对排污许可重点管理企业全覆盖。2021年12月底前，各地对检查抽测以及夏季臭氧污染防治监督帮扶工作中发现存在的突出问题，指导企业制定整改方案加快按照治理要求进行整治，提高VOCs治理工作的针对性和有效性，做到“夏病冬治”。加强国家和地方涂料、油墨、胶粘剂、清洗剂等产品VOCs含量限值标准执行情况的监督检查。培育梳理一批VOCs治理的标杆企业，加大宣传力度，形成带动效应。 | 本项目设废气收集和二级活性炭吸附装置，其中挥发性有机物的收集效率为90%以上，处理效率为90%以上 | 相符 |

**（4）与“宿州市全速推进挥发性有机物专项整治工作”的相符性分析****表1-7 与“宿州市全速推进挥发性有机物专项整治工作”相符性分析一览表**

|  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- |
| **序号** | **宿州市全速推进挥发性有机物专项整治工作** | **项目情况** | **相符性** |
| 1 | 认真梳理涉VOCs行业产业分布状况，采取一系列措施，突出抓好有机化工、包装印刷、工业涂装、塑料制造、橡胶制品、造革制鞋等共11类行业治理和企业管控，全速推进VOCs污染专项整治工作；针对产生VOCs排放的储存、运送、搅拌、清洗及涂装等处理工序，提出严格的无组织管控要求；针对末端治理设施，确认了是否选用高效的治理设施，并确保末端的治理设备有效运行；结合实际，统一整治标准，统一整改时限，标杆建设一批、改造提升一批、优化整合一批、淘汰退出一批。进一步完善监测监控体系，提高精准治理水平。坚持帮扶执法结合，提高监管效能。依托科技支撑、执法检查等工作，向企业送政策、送技术、送服务，宣传VOCs治理相关法律法规、政策标准，引导企业自觉守法 | 本项目设废气收集和二级活性炭吸附装置，其中挥发性有机物的收集效率为90%以上，处理效率为90%以上 | 相符 |

 |

**二、建设项目工程分析**

|  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| 建设内容 | **1、项目组成**项目位于安徽省宿州市泗县开发区南柳路与朝阳路交叉口路东兴晟电气设备厂区5号厂房，占地面积为2000平方米，本项目对空置厂房进行功能分区，依托开发区给排水等公用工程；项目投资1500万元，购置激光切割机、数控车床、焊接机等相关生产设备，建设年产300套半导体机电设备的生产规模。项目建设情况具体见下表所示。**表2-1 项目主要建设内容一览表**

|  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- |
| **类别** | **单项工程名称** | **工程内容** | **工程规模** | **依托****工程** |
| 主体工程 | 激光切割区 | 位于厂房东南侧，设置2台激光切割机等，负责进行原材料切割，建筑面积108m2 | 年产300套半导体机电设备 | 依托空置厂房 |
| 机加工区 | 位于厂房东侧，设置普通机床、铣床、车床等，负责零部件机加工，建筑面积416m2 |
| 焊接区 | 位于厂房西侧，设置点焊机、氩弧焊机等，负责部件焊接，建筑面积108m2 |
| 喷塑区 | 位于厂区西南侧，设置喷塑机、喷塑流水线，用于部件喷塑，建筑面积144m2 |
| 组装区 | 位于厂房西侧，负责进行产品组装，建筑面积72m2 |
| 调试包装区 | 位于厂房西北侧，设置超声波测厚仪、超声波探伤仪等，负责进行产品检验、包装，建筑面积150m2 |
| 辅助工程 | 办公区 | 位于厂房东北侧，用于日常办公 | 建筑面积108m2 |
| 研发实验室 | 位于厂房东侧，用于日常产品研发测试 | 建筑面积144m2 |
| 储运工程 | 原料仓库 | 位于厂房西侧，用于存放原材料 | 建筑面积342.5m2 |
| 油类贮存库 | 位于厂房东侧，用于存放切削液 | 建筑面积20m2 |
| 成品仓库 | 位于厂房西侧，用于存放成品 | 建筑面积342.5m2 |
| 公用工程 | 供水 | 开发区水网供水，用水量548t/a | 依托供水管网 |
| 供电 | 开发区电网供电，用电量50万千瓦时/年 | 依托供电管网 |
| 排水 | 项目区采用雨污分流。雨水进入开发区雨水收集管网后进入市政雨水管网；生活污水依托兴晟电气化粪池处理，达到《污水综合排放标准》（GB8978-1996）三级标准并满足泗县工业污水处理厂接管标准后，排入泗县工业污水处理厂进一步处理，达标排入石梁河 | 依托兴晟电气化粪池 |
| 环保工程 | 废水 | 生活污水依托兴晟电气化粪池处理，达到《污水综合排放标准》（GB8978-1996）三级标准并满足泗县工业污水处理厂接管标准后，排入泗县工业污水处理厂进一步处理，达标排入石梁河 | 依托兴晟电气化粪池 |
| 废气 | 喷塑颗粒物 | 收集后，经布袋除尘器处理，通过15m高排气筒（1#）排放 | 新建 |
| 固化非甲烷总烃 | 收集后经二级活性炭吸附装置处理，通过15m高排气筒（2#）排放 | 新建 |
| 激光切割烟尘 | 烟尘净化器处理后无组织排放 | 新建 |
| 焊接烟尘 | 烟尘净化器处理后无组织排放 | 新建 |
| 噪声 | 选用低噪声设备、墙体隔声、距离衰减等防治措施 | 新建 |
| 固体废弃物 | 垃圾桶收集生活垃圾 | 新建 |
| 一般固废暂存处，位于厂房东南侧，建筑面积30m2 | 依托空置厂房 |
| 危险废物暂存间，位于厂房东侧，建筑面积15m2 | 依托空置厂房 |
| 地下水、土壤 | 重点防渗区：油类贮存库、化粪池、危险废物暂存间、污水管线等，防渗要求：等效黏土防渗层Mb≥6.0m，K≤1×10-7cm/s；或参照GB18598执行；一般防渗区：生产车间、仓库、道路路面、办公楼、成品库等，防渗要求：等效黏土防渗层Mb≥1.5m，K≤1×10-7cm/s；或参照GB18889执行 | 新建 |
| 风险 | 物料根据需要分仓库、分区储存；设置单独的切削液贮存仓库，设置禁火标识，配备防火服，灭火器、防毒面具等应急物资；编制突发环境事件应急预案 | 新建 |

**2、产品方案**本项目生产半导体机电设备，主要为精密退火炉、CVD镀膜机、高温烧结炉、烘箱和网带炉。具体内容见下表。**表2-2 产品方案一览表**

|  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- |
| **序号** | **名称** | **产量** | **单位** |
| 1 | 精密退火炉 | 85 | 台/年 |
| 2 | CVD镀膜机 | 44 | 台/年 |
| 3 | 高温烧结炉 | 43 | 台/年 |
| 4 | 烘箱 | 85 | 台/年 |
| 5 | 网带炉 | 43 | 台/年 |
| **019ac98340f60360e81d8f117830af7** | **115f97489b8ca1bac17c8a0f6b58b7f** |

**图2-1 项目产品图****3、原辅材料消耗**本项目主要消耗原辅材料及能源使用量详见下表所示。**表2-3 原辅材料及能源使用情况一览表**

|  |  |  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| **序号** | **主要生产单元** | **种类** | **名称** | **消耗量** | **单位** | **来源** | **贮存位置** | **贮存量（t）** |
| 1 | 激光切割区 | 原料 | 镀锌板 | 1000 | t/a | 采购 | 厂房西侧 | 20 |
| 2 | 冷轧板 | 1000 | t/a | 采购 | 厂房西侧 | 10 |
| 3 | 不锈钢板 | 500 | t/a | 采购 | 厂房西侧 | 20 |
| 4 | 机加工区 | 钢材 | 200 | t/a | 采购 | 厂房西侧 | 10 |
| 5 | 喷塑 | 辅料 | 塑粉 | 200 | t/a | 采购 | 厂房西侧 | 20 |
| 6 | 焊接 | 焊丝 | 3 | t/a | 采购 | 厂房西侧 | 0.3 |
| 7 | 二氧化碳 | 20 | 罐/年（40L/罐） | 采购 | 厂房西侧 | 2 |
| 8 | 氩气 | 20 | 罐/年（40L/罐） | 采购 | 厂房西侧 | 2 |
| 9 | 机加工 | 切削液 | 0.4 | t/a | 采购 | 厂房东侧 | 0.4 |
| 10 | 液压油 | 1 | t/a | 采购 | 厂房东侧 | 1 |
| 11 | 设备维修 | 机油 | 0.4 | t/a | 采购 | 厂房东侧 | 0.4 |
| 12 | 其他 | 纯水 | 5 | t/a | 采购 | 厂房西侧 | 0.5 |
| 13 | 组装 | 外购件 | 仪表 | 600 | 个/年 | 采购 | 厂房西侧 | 60 |
| 14 | 按钮 | 900 | 个/年 | 采购 | 厂房西侧 | 90 |
| 15 | 电路板 | 600 | 个/年 | 采购 | 厂房西侧 | 60 |
| 16 | 触摸屏 | 300 | 个/年 | 采购 | 厂房西侧 | 30 |
| **能源消耗** |
| 1 | 电 | 50 | 万千瓦时/年 | 开发区供电管网 |
| 2 | 水 | 548 | 吨/年 | 开发区供水管网 |

**表2-4 涉及物质主要理化性质及成分**

|  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- |
| **物质名称** | **理化性质** | **易燃易爆性** | **毒性** |
| 液压油 | 琥珀色液体，相对密度（15.6℃）：0.881，正常状况下物料稳定 | 可燃 | 无毒性 |
| 切削液 | 黄色至棕色油状液，沸点为98℃，与水任意比例互溶，成分为精致润滑油5%~30%，乳化剂10%~20%，助剂10%~20%，防锈润滑剂20%~40%，稳定剂3%~5% | 可燃 | 无毒性 |

**4、主要设备**项目主要生产设备如下表所示。**表2-5 主要设备一览表**

|  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- |
| **主要生产车间** | **主要工艺** | **设备名称** | **单位** | **数量** |
| 激光切割区 | 激光切割 | 激光切割机 | 台 | 2 |
| 机加工区 | 卷板加工 | 冲床 | 台 | 1 |
| 液压旋铆机 | 台 | 5 |
| 卷板机 | 台 | 3 |
| 剪板折弯 | 折弯机 | 台 | 5 |
| 剪板机 | 台 | 3 |
| 机加工 | 普通机床 | 台 | 50 |
| 铣床 | 台 | 10 |
| 磨床 | 台 | 10 |
| 车床 | 台 | 10 |
| 电火花线切割 | 切线割 | 台 | 5 |
| 焊接区 | 焊接 | 电焊机 | 台 | 5 |
| 氩弧焊机 | 台 | 5 |
| 气保焊机 | 台 | 10 |
| 喷塑区 | 喷塑固化 | 箱式烤箱 | 台 | 5 |
| 喷塑机 | 台 | 5 |
| 喷塑流水线 | 台 | 2 |
| 调试包装区 | 检验 | 多功能里氏硬度计 | 台 | 1 |
| 超声波测厚仪 | 台 | 1 |
| 超声波探伤仪 | 台 | 1 |
| 包装 | 激光打标机 | 台 | 2 |
| 雕刻机 | 台 | 5 |
| 研发实验室 | 其他 | 图形工作站 | 台 | 10 |
| 办公服务器 | 台 | 5 |
| 高温老化箱 | 台 | 2 |
| 其他 | 其他 | 空压机 | 台 | 2 |

**5、项目用水情况**该项目营运期用水主要为员工生活用水。（1）生活用水：劳动定员人数30人，厂区不设置食堂和宿舍，根据《安徽省行业用水定额》（DB34/T 679-2019），项目人均用水量按60L/d计，则用水量为1.8t/d，年用水量为540t/a，废水产生系数取0.8，则废水产生量为1.44t/d，432t/a。（2）配比用水：项目生产所用切削液需用切削液原液和水按1:20比例配制，项目切削液原液用量为0.4t/a，配比用水为8t/a。wps**图2-1 项目水平衡示意图 单位：t/a****6、职工人数及工作制度**项目劳动定员30人，不在厂区就餐及住宿，年工作日300天，实行1班制，每班8小时，年工作2400小时，夜间不生产。**7、平面布局**根据项目功能要求和场地地形，项目主出入口设置在厂房西侧，激光切割区位于厂房东南侧，购置安装2台激光切割机，对原材料进行切割；机加工区位于厂房东侧，设置普通机床和铣床等，用于零部件机加工；焊接区位于厂房西侧，购置安装点焊机、氩弧焊机等，用于部件焊接；喷塑区位于厂房西南侧，购置安装喷塑机、喷塑流水线等，用于部件喷塑；组装区位于厂房西侧，负责产品组装；调试包装区位于厂房西北侧，购置安装超声波测厚仪、超声波探伤仪等，用于产品检验、包装；原料仓库位于厂房西侧，用于存放原材料；成品仓库位于西侧，用于存放成品；办公室位于厂区东北侧。一般固废暂存处位于厂房东南侧，用于存放一般固废，危险废物暂存间位于厂房东侧，用于暂存危险废物。布置满足生产人流、物流分离、互不交叉干扰的原则（具体见附图）。综上所述，本项目厂区平面布局较合理。 |
| 工艺流程和产排污环节 | 1、生产工艺半导体机电设备生产工艺C:/Users/86158/AppData/Local/Temp/wps.MImEDvwps**图2-2 暖水阀门汽车配件制造工艺流程示意图及产污环节图**工艺流程简述：（1）激光切割：将原材料置于激光切割机上，根据标准将其切割成合适的大小，其中激光切割需要用到纯水冷却，该纯水为定制纯水，需向切割机供应商订购，纯水循环使用，不排放，故该工序主要产生的污染物为切割烟尘（G1）、废边角料（S1）和设备噪声（N1）；（2）剪板折弯：将切割后的部件通过剪板机剪版，再通过折弯机折弯，该过程会用到液压油，该工序主要产生的污染物为废边角料（S2）、废液压油（S3）和设备噪声（N2）；（3）卷板加工：板材通过卷板机卷板加工，该工序主要产生的污染物为废液压油（S4）和设备噪声（N3）；（4）电火花线切割：将原材料通过线切割机切割成合适大小，该工序主要产生的污染物为废边角料（S5）和设备噪声（N4）；（5）铣床加工：将切割后的零部件放入铣床内铣出平面，其中会用到切削液，切削液经过过滤系统过滤后可循环使用，该工序主要产生的污染物为废边角料（S6）、过滤残渣（S7）、废铁屑（S8）和设备噪声（N5）；（6）车床加工：将铣床加工后的零部件放入车床内车出内外圆，其中会用到切削液，切削液经过过滤系统过滤后可循环使用，该工序产生污染物主要为废边角料（S9）、过滤残渣（S7）、废铁屑（S8）和设备噪声（N6）；（7）磨床加工：将车床加工后的零部件放入磨床内打磨表面，使表面光滑，本项目打磨为干磨，不用到磨削液，故该工序主要产生的污染物为废边角料（S10）、打磨粉尘（G2）和设备噪声（N7）；（8）焊接：将加工后的部件通过焊接机焊接在一起，组成大部件，该工序主要产生的污染物为焊接烟尘（G3）和设备噪声（N8）；（9）喷塑固化：将焊接后大部件和部分零部件通过流水线进行喷粉，再进入箱式烤箱内固化，该工艺主要产生的污染物为喷粉颗粒物（G3）和固化非甲烷总烃（G4）；（10）PLC程序编写：将外购的PLC在研发实验室内进行程序编写，该过程不产生污染物；（11）电路组装：将编写好程序的PLC和电路板等外购件组装成完整电路，该工序不产生污染物；（12）组装：将生产的完整电路、大部件、零部件与外购的触摸屏、开关等外购件组装成一个完整的设备，该工序不产生污染物；（13）检验：将组装好的设备通过超声波测厚仪等设备检测，检测合格后的产品通过打标机或雕刻机刻上logo，不合格产品找出原因后修理，故该工序不产生污染物；（14）包装：将产品包装入库。产污环节简述：（1）废气：喷粉颗粒物、固化非甲烷总烃、激光切割烟尘、焊接烟尘；（2）废水：生活污水；（3）噪声：设备运转噪声；（4）固废：废边角料、不合格产品、过滤残渣、废铁屑、废液压油。**表2-6 产污环节一览表**

|  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| **项目** | **污染物来源** | **污染物编号** | **产污环节** | **主要污染因子** | **处理措施** | **排放去向** |
| 废气 | 喷塑机 | G4 | 喷塑固化 | 颗粒物 | 布袋除尘器 | 1#排气筒 |
| 箱式烤箱 | G5 | 喷塑固化 | 非甲烷总烃 | 二级活性炭 | 2#排气筒 |
| 激光切割机 | G1 | 激光切割 | 颗粒物 | 烟尘净化器 | / |
| 点焊机、氩弧焊机、气保焊机 | G3 | 焊接 | 颗粒物 | 移动式烟尘净化器 | / |
| 磨床 | G2 | 磨床加工 | 颗粒物 | / | / |
| 废水 | 生活污水 | / | 员工生活 | pH、COD、BOD5、SS、NH3-N | 化粪池 | 泗县工业污水处理厂 |
| 固废 | 生活垃圾 | / | / | 生活垃圾 | 设置垃圾桶，定期清理 | 交环卫部门处理 |
| 废边角料 | S1、S2、S5、S6、S9、S10 | 机加工 | 废边角料 | 暂存于一般固废暂存处 | 外售至合法物资回收公司 |
| 废布袋 | / | 废气处理 | 废布袋 |
| 布袋除尘器收集的颗粒物 | / | 废气处理 | 布袋除尘器收集的颗粒物 | 回用于生产 |
| 废铁屑 | S8 | 机加工 | 废铁屑 | 暂存于危险废物暂存间 | 沥干后外售至物资回收公司 |
| 废活性炭 | / | 废气处理 | 废活性炭 | 由有资质单位处理 |
| 废液压油 | S3、S4 | 机加工 | 废液压油 |
| 过滤残渣 | S7 | 机加工 | 过滤残渣 |
| 废机油 | / | 设备维修 | 废机油 |
| 废油桶 | / | 机加工、设备维修 | 废油桶 |

 |
| 与项目有关的原有环境污染问题 | 本项目为新建项目，租赁安徽兴晟电气设备有限公司5号厂房，根据现场踏勘及材料收集，安徽兴晟电气设备有限公司成立于2016年，主要从事智能化高低压开关柜的生产，该项目于2016年7月由泗县环境保护局以《关于安徽兴晟电气设备有限公司年产1000台/套智能化高低压开关柜项目环境影响报告表的批复》（泗环建[2016]26号）文件予以批复，并于2020年8月通过竣工环保验收工作（详见附件）。后因订单需求增大，需扩大产能，安徽兴晟电气设备有限公司在现有基础上向南扩建3#厂房、4#厂房和5#厂房，于2020年12月由宿州市泗县生态环境分局以《关于安徽兴晟电气设备有限公司年产3000台/套智能化高低压开关柜生产项目环境影响报告表审批意见的函》（泗环建函[2020]61号）文件予以批复，现根据实际产能只使用1#、2#、3#厂房，4#厂房外租安徽泗同机电有限公司使用，5#厂房外租本项目使用，现状为空置厂房，因此无与本项目有关的原有污染情况及主要环境问题。 |

**三、区域环境质量现状、环境保护目标及评价标准**

|  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| 区域环境质量现状 | 建设项目所在地区域环境质量现状及主要环境问题(环境空气、地面水、地下水、声环境、生态环境等)本项目位于安徽省宿州市泗县开发区南柳路与朝阳路交叉口路东兴晟电气设备厂区5号厂房，为了解该项目所在区域环境质量现状，本次评价依据《2020年宿州市环境质量公报》和《安徽泗县经济开发区环境影响区域评估报告》里的大气、地表水、声环境监测数据，具体数据如下所示：1. 大气环境质量

根据《2020年宿州市环境质量公报》，2020年宿州市主要污染物PM2.5年平均浓度为46微克/立方米，全省排名第12位，皖北六市第二，同比下降5.7%；空气优良天数比例为71.6%，2021年1月1日至5月31日，宿州市主要污染物PM2.5平均浓度55.8微克/立方米，较去年同期上升3.14%；全市空气优良率为74%，较去年同期上升3.2个百分点。**表3-1 项目区域基本污染物环境质量现状评价一览表**

|  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| **污染物** | **年评价指标** | **现状浓度（ug/m3）** | **标准值（ug/m3）** | **占标率%** | **达标情况** |
| SO2 | 年平均质量浓度 | 7 | 60 | 11.7 | 达标 |
| NO2 | 年平均质量浓度 | 23 | 40 | 57.5 | 达标 |
| PM10 | 年平均质量浓度 | 84 | 70 | 120.0 | 不达标 |
| PM2.5 | 年平均质量浓度 | 46 | 35 | 131.4 | 不达标 |
| CO | 24小时平均第95百分位数 | 1100 | 4000 | 27.5 | 达标 |
| O3 | 日最大8小时平均值的第90百分位数 | 179 | 160 | 111.9 | 不达标 |

由上表统计结果可知，区域内二氧化硫、二氧化氮年平均浓度均达标；CO24小时平均第95百分位数浓度达标；可吸入颗粒物、细颗粒物年平均浓度均不达标，日最大8小时平均值的第90百分位数不达标；由此判断项目所在区域为不达标区。项目非甲烷总烃小时值大气环境现状监测引用《安徽泗县经济开发区环境影响区域评估报告》中安徽国晟检测有限公司监测数据。监测时间为2020年1月8日~2020年1月14日。本项目距离G1原丁大庄监测点位置为2256m，距离G2赵魏小学监测点位位置为1730m，距离G3原小王庄监测点位置为532m，距离G7赵魏小学监测点位位置为1660m，距离G8赵魏小学监测点位位置为1123m，距离G10赵魏小学监测点位位置为2060m，距离G11汴光社区监测点位位置为2326m。根据《环境影响评价技术导则 大气环境》（HJ2.2-2018）和《建设项目环境影响报告表编制技术指南》（污染影响类）（试行）要求，本项目环境质量现状监测引用该项目现状监测数据是可行的。**表3-2 环境空气质量现状监测结果一览表**

|  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- |
| **监测点位** | **监测项目** | **时均（或一次）浓度值** | **日平均浓度值** |
| **浓度范围（mg/m3）** | **超标数** | **超标率（%）** | **浓度范围（mg/m3）** | **超标数** | **超标率（%）** |
| **最小值** | **最大值** | **最小值** | **最大值** |
| G1原丁大庄 | 非甲烷总烃 | 0.65 | 0.81 | 0 | 0 | / | / | / | / |
| G2赵魏小学 | 非甲烷总烃 | 0.56 | 0.75 | 0 | 0 | / | / | / | / |
| G3原小王庄 | 非甲烷总烃 | 0.57 | 0.78 | 0 | 0 | / | / | / | / |
| G7泗县一中（原校区） | 非甲烷总烃 | 0.53 | 0.74 | 0 | 0 | / | / | / | / |
| G8原东发社区 | 非甲烷总烃 | 0.52 | 0.67 | 0 | 0 | / | / | / | / |
| G10府前广场 | 非甲烷总烃 | 0.58 | 0.68 | 0 | 0 | / | / | / | / |
| G11汴光社区 | 非甲烷总烃 | 0.55 | 0.71 | 0 | 0 | / | / | / | / |

**图3-1 监测点位图**综上所述，区域空气中的非甲烷总烃满足《大气污染物综合排放标准详解》中数值规定。2、水环境质量现引用2020年《安徽泗县经济开发区环境影响区域评估报告》关于地表水现状监测数据。（1）监测布点及监测因子本次评价共布设3个监测断面，监测断面与原规划环评监断面基本一致。具体位置及监测因子见下表。**表3-3 地表水环境质量现状监测断面及监测因子**

|  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- |
| 河流 | 断面编号 | 断面位置 | 备注 | 监测项目 |
| 石梁河 | S1 | 泗县污水处理厂排污口上游500m | 对照断面 | pH值、CODcr、BOD5、悬浮物、氨氮等5 项 |
| S2 | 泗县污水处理厂排污口下游500m | 混合断面 |
| S3 | 石梁河地下涵 | 削减断面 |

（2）监测结果**表3-4 地表水环境现状监测结果一览表（单位：mg/L，pH除外）**

|  |  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| **监 测 时 间** | **河 流** | **点 位** | **pH** | **COD** | **BOD5** | **氨 氮** | **SS** |
| 1月10日 | 石梁河 | S1 | 7.53 | 21 | 5.5 | 0.427 | 12 |
| S2 | 7.54 | 29 | 7.5 | 0.582 | 18 |
| S3 | 7.59 | 22 | 5.7 | 0.948 | 20 |
| 1月11日 | 石梁河 | S1 | 7.54 | 22 | 5.2 | 0.441 | 13 |
| S2 | 7.57 | 27 | 7.4 | 0.601 | 20 |
| S3 | 7.61 | 21 | 5.8 | 0.924 | 23 |

现状监测结果表明：石梁河S1、S2、S3点位水质各监测因子除S2断面处BOD5有所超标，可能由于污水处理厂尾水未能与河水充分混合，导致排污口下游一定距离断面内部分因子超标，其余因子均能够满足《地表水环境质量标准》（GB3838-2002）Ⅳ类水体的要求。3、声环境方面项目位于安徽省宿州市泗县开发区南柳路与朝阳路交叉口路东兴晟电气设备厂区5号厂房，声环境执行《声环境质量标准》（GB3096-2008）3类标准。项目厂界外周边50m范围内不存在声环境保护目标，《安徽泗县经济开发区环境影响区域评估报告》声环境质量现状监测结果及结论，项目所在区域环境质量现状满足《声环境质量标准》（GB3096-2008）中3类标准要求。 |
| 环境保护目标 | **主要环境保护目标（列出名单及保护级别）**本项目评价范围内无自然保护区、风景旅游点和文物古迹等需要特殊保护的环境敏感对象。总体上不因本项目的实施而改变区域环境现有功能，具体环境保护目标如下。1. 大气环境

项目500m范围内无环境保护目标。2、水环境**表3-5 水环境保护目标一览表**

|  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- |
| **环境要素** | **环境保护对象名称** | **方位/距离（m）** | **规模** | **保护目标** |
| 地表水 | 石梁河 | 西南1420m | 小河 | 《地表水环境质量标准》（GB3838-2002）Ⅳ类标准 |

3、声环境项目50m范围内无环境保护目标。4、地下水环境厂界外500m范围内无地下水集中式饮用水水源和热水、矿泉水、温泉等特殊地下水资源。5、生态环境项目位于安徽省宿州市泗县开发区南柳路与朝阳路交叉口路东兴晟电气设备厂区5号厂房，不新增用地范围，用地范围内不含生态环境保护目标。6、电磁辐射本项目不涉及电磁辐射。 |
| 污染物排放标准 | **一、大气污染物排放标准**颗粒物执行《大气污染物综合排放标准》（GB16297-1996）表2中二级标准和无组织排放限值要求。**表3-6 大气污染物排放标准**

|  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- |
| **污染物** | **大气污染物项目排放限值** | **无组织排放监控浓度限值** | **标准来源** |
| **最高允许排放浓度mg/m3** | **最高允许排放速率kg/h** | **监控布点** | **监控点** | **浓度mg/m3** |
| 颗粒物 | 120 | 3.5 | 排气筒出口 | 周界外浓度最高点 | 1.0 | 《大气污染物综合排放标准》（GB16297-1996）表2中二级标准和无组织排放限值要求 |
| 非甲烷总烃 | 120 | 10 | 排气筒出口 | 周界外浓度最高点 | 4.0 |

**二、水污染排放标准**执行《污水综合排放标准》（GB8978-1996）中三级标准并满足污水处理厂接管标准**表3-7 水污染排放标准限值**

|  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| **污染物** | **pH** | **COD** | **BOD5** | **SS** | **NH3-N** |
| **三级标准** | 6~9 | 500 | 300 | 400 | / |
| **泗县工业污水处理厂接管标准** | 6~9 | 400 | 180 | 200 | 25 |
| **本项目执行标准** | 6~9 | 400 | 180 | 200 | 25 |

**三、噪声排放标准**施工期噪声执行《建筑施工场界环境噪声排放标准》（GB12523-2011）中相关要求；运营期场界噪声执行《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB12348-2008）中3类标准要求，具体标准值如下表：**表3-8 噪声排放标准限值 单位：dB（A）**

|  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- |
| **类别** | **标准限值** | **单位** | **执行标准** |
| 昼间 | 70 | dB（A） | 《建筑施工场界环境噪声排放标准》（GB12523-2011）中相关标准限值 |
| 夜间 | 55 |
| 昼间 | 65 | 《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB12348-2008）中3类标准 |
| 夜间 | 55 |

**四、固废排放标准**一般工业固体废物执行《一般工业固体废物贮存和填埋污染控制标准》（GB18599-2020）和《排污许可证申请与核发技术规范 工业固体废物（试行）》（HJ1200-2021）中有关要求；危险废物执行《排污许可证申请与核发技术规范 工业固体废物（试行）》（HJ1200-2021）和《危险废物贮存污染控制标准》（GB18597-2001）及其2013修改清单相关要求。 |
| 总量控制指标 | 根据安徽省主要污染物排放总量控制计划，总量控制因子为二氧化硫、氮氧化物、烟（粉）尘、挥发性有机物、COD和氨氮。本项目涉及的废气总量控制因子为二氧化硫、氮氧化物、烟（粉）尘、VOCs。核算本项目污染总量控制指标，具体如下：（1）废水项目废水依托兴晟电气化粪池处理，进入泗县工业污水处理厂处理，达标排入石梁河，项目的总量纳入泗县工业污水处理厂总量控制指标，无需申请总量指标。（2）废气项目运营期排放的废气污染物主要为烟（粉）尘和VOCs，烟（粉）尘的排放量为0.57t/a，VOCs的排放量为0.023t/a。 |

**四、主要环境影响和保护措施**

|  |  |
| --- | --- |
| 施工期环境保护措施 | **一、大气环境保护措施**项目租赁安徽省宿州市泗县开发区南柳路与朝阳路交叉口路东兴晟电气设备厂区5号厂房，不需大型施工机器施工，不会产生施工扬尘。**二、水环境保护措施**本项目施工人员产生的生活废水经化粪池处理排放到泗县工业污水处理厂。通过采取上述废水治理措施后，项目施工期产生的废水可以得到妥善处理，不会对工程所在区域地表水环境产生影响。**三、声环境保护措施**本项目施工方应在施工期采取有效的噪声控制措施：①合理安排施工时间，高噪声设备禁止在夜间(22:00-6:00)进行施工，尤其是要严格控制施工机械噪声值在大于85dB(A)的作业。②加强管理，尽量减少人为噪声（如设备、原材料的装卸、搬运等）。由于本项目施工工期较短，负面影响只是暂时性的，在采取隔声降噪措施和严格管理下，场界噪声能达到国家《建筑施工场界环境噪声排放标准》（GB12523－2011）的规定，因此在采取以上措施后，施工噪声对周围环境产生的影响较小。**四、固体废弃物保护措施**项目施工人员产生的生活垃圾应全部及时交由环卫部门进行处置。施工期产生的环境影响相对营运期而言属于短期和暂时影响，环境影响随着施工期的结束而消失。 |
| 运营期环境影响和保护措施 | 1、废气污染物产排情况简述：**有组织废气**（1）喷塑颗粒物项目生产的零部件需喷粉处理，根据《污染源统计调查产排污核算方法和系数手册》机械行业系数手册14涂装核算环节中喷塑颗粒物300千克/吨-原料，根据企业提供的资料，本项目塑粉使用量为200t/a。则颗粒物产生量=喷塑工艺颗粒物产污系数×塑粉用量=300千克/吨-原料×200吨/年÷1000=60吨/年，经计算得粉尘产生量为60t/a，在喷塑流水线上安装集气罩，收集后经布袋除尘器处理后，通过一根15m高排气筒（1#）排放，配套风机风量为10000m3/h（依据简明通风设计手册风速取0.3m/s，集气罩面积取3.14×0.82m2，喷塑机共5台，则风机风量约为0.3m/s×3.14×0.82m2×5×3600=10851m3/h，本项目取10000m3/h），项目喷粉在封闭的房间内进行，故收集效率按95%计，本项目年工作300天，每天工作8小时，则有组织粉尘产生量约57t/a，产生速率为23.75kg/h，产生浓度为2375mg/m3。布袋除尘器的处理效率为99%，则有组织喷塑粉尘的排放量为0.57t/a，排放速率为0.24kg/h，排放浓度为24mg/m3。（2）固化废气经喷粉后的零部件进入烘箱内固化，该工序产生一定量的挥发性有机物，根据《污染源统计调查产排污核算方法和系数手册》机械行业系数手册14涂装核算环节中喷塑后烘干挥发性有机物1.2千克/吨-原料，本项目塑粉使用量为200t/a。则非甲烷总烃产生量=喷塑后烘干工艺挥发性有机物产污系数×塑粉用量=1.2千克/吨-原料×200吨/年÷1000=0.24吨/年，经计算得非甲烷总烃产生量为0.24t/a，本项目年工作300天，每天工作8小时，产生的非甲烷总烃经烘箱上方废气收集管道收集后进入二级活性炭吸附装置吸附处理后，通过一根15m高排气筒（2#）排放，风机风量为5000m3/h（依据简明通风设计手册风速取0.3m/s，集气罩面积取3.14×0.52m2，箱式烘箱共5台，则风机风量约为0.3m/s×3.14×0.52m2×5×3600=4239m3/h，本项目取5000m3/h），项目固化在封闭的喷粉烘箱内进行，故废气收集效率按照95%计，非甲烷总烃有组织产生量为0.228t/a，产生速率为0.095kg/h，产生浓度为19mg/m3。非甲烷总烃的排放量为0.023t/a，排放速率为0.01kg/h，排放浓度为2mg/m3。**无组织废气**（1）焊接烟尘焊接是在高温电弧作用下，焊丝端部及其母材被熔化，溶液表面剧烈喷射高温高压蒸汽并向四周扩散。当蒸汽进入周围空气中时，被冷却并氧化，部分凝结成固体微粒，形成由气体和固体微粒组成的焊接烟尘。本项目生产过程中需进行焊接工序，主要采用二氧化碳保护焊和氩弧焊，根据参考《第二次全国污染源普查工业污染源系数手册-机械行业系数手册》，09焊接核算环节二氧化碳保护焊、埋弧焊、氩弧焊颗粒物产生量为9.19kg/t-原料，本项目实芯焊丝用量约3t/a，则焊接烟尘的产生量为27.57kg/a，项目平均每天使用自动焊接机3小时，每年工作300天，则项目在焊接工序产生的焊接烟尘量为27.57kg/a，产生速率为0.031kg/h，项目将购置移动式烟尘净化器，将产生的烟尘由吸气罩吸入移动式烟尘净化器过滤后排放，焊接烟尘的综合去除率可达80%，因此焊接烟尘排放量为5.514kg/a，则每小时焊接烟尘的排放量为0.006kg/h。（2）激光切割烟尘激光切割是将从激光器发射出的激光，经光路系统，聚焦成高功率密度的激光束，激光束照射到工件表面，使工件达到熔点或沸点，同时与光束同轴的高压气体将熔化或气化金属吹走。随着光束与工件相对位置的移动，最终使材料形成切缝，从而达到切割的目的。本项目激光切割产污源强参考《激光切割烟尘分析及除尘系统》(王志刚、汪立新、李振光著）文献资料，激光切割烟尘产生速率为39.6g/h，项目有2台激光切割机，故烟尘产生速率为79.2g/h，年工作天数为300天，每天工作时间按3小时计，即激光切割烟尘产生量71.28kg/a，产生速率为79.2g/h。激光切割机处设置有移动式焊烟净化器，产生的烟尘经过移动式焊烟净化器净化处理后以无组织形式排放到厂房内，烟尘净化器的综合净化率为80%，则净化后的烟尘排放量为0.0143t/a，排放速率为0.0159kg/h。（3）打磨粉尘本项目使用磨床对配件进行打磨，打磨过程中会产生金属，该类型金属粉尘颗粒物质量较大，自然沉降速率较快，少部分颗粒物随着机械的运动在空气中停留暂短时间后也会沉降地面，加之有车间厂房阻拦，颗粒物散落范围很小，多在5米以内，影响范围主要集中在工作区附近，飘逸至车间外环境的金属颗粒物极少，基本上全部集中在车间内排放。本次环评对该部分极少量粉尘忽略不计。（4）未经集气罩收集的废气①未经收集的塑粉项目喷粉颗粒物产生量为60t/a，喷塑工序无组织废气产生量为总量的5%，无组织粉尘产生量为3t/a。②未经收集的固化非甲烷总烃项目喷粉固化非甲烷总烃产生量为0.24t/a，喷塑固化工序无组织废气产生量为总量的5%，无组织粉尘产生量为0.012t/a。**表4-1 有组织废气产排污情况一览表**

|  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| **工序** | **名称** | **风机风量m3/h** | **产生情况** | **排放情况** | **排放限值mg/m3** | **排气筒编号** |
| **产生量t/a** | **速率kg/h** | **浓度mg/m3** | **排放量t/a** | **速率kg/h** | **浓度mg/m3** |
| 喷塑固化 | 颗粒物 | 10000 | 57 | 23.75 | 2375 | 0.57 | 0.24 | 24 | 120 | 1#排气筒 |
| 非甲烷总烃 | 5000 | 0.228 | 0.095 | 19 | 0.023 | 0.01 | 2 | 120 | 2#排气筒 |

**表4-2 无组织废气排放情况一览表**

|  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| **污染物** | **污染源位置** | **污染物排放量（t/a）** | **污染物排放速率（kg/h）** | **面源宽度（m）** | **面源长度（m）** | **面源高度（m）** |
| 颗粒物 | 厂区 | 3.02 | 1.258 | 78 | 24 | 15 |
| 非甲烷总烃 | 厂区 | 0.12 | 0.05 |

**表4-3 产排污环节、废气污染物对应排放口类型一览表**

|  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| **产污环节** | **污染物种类** | **排放形式** | **治理设施** | **排放口编号** | **排放口类型** |
| **治理工艺** | **收集效率** | **处理效率** | **是否可行** |
| 喷塑固化 | 颗粒物 | 有组织 | 布袋除尘器 | 95% | 99% | 是 | DA001 | 一般排放口 |
| 非甲烷总烃 | 有组织 | 二级活性炭吸附装置 | 95% | 90% | 是 | DA002 | 一般排放口 |

**表4-4 排放口基本情况与自行监测要求一览表**

|  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| **排放口编号** | **排气筒高度** | **内径** | **坐标** | **监测因子** | **排放标准** |
| **经度** | **纬度** |
| DA001 | 15m | 0.6m | 117°54′38.011″ | 33°27′58.172″ | 颗粒物 | 《大气污染物综合排放标准》（GB16297-1996）表2中二级标准和无组织排放限值要求 |
| DA002 | 15m | 0.6m | 117°54′38.011″ | 33°27′58.172″ | 非甲烷总烃 |

废气自行监测方案项目废气监测计划参照《排污单位自行监测技术指南 涂装》（HJ 1086-2020）中废气自行监测计划实施，项目废气监测计划参照下表。**表4-5 有组织废气监测一览表**

|  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| **序号** | **监测位置** | **监测内容** | **污染物名称** | **手工监测采样方法及个数** | **监测频次** | **测定方法** |
| 1 | DA001（喷粉废气排放口） | 烟气流速、烟气温度、烟气量、烟气压力 | 颗粒物 | 非连续采样至少3个 | 1次/年 | 固定污染源排气中颗粒物测定与气态污染物采样方法 GB/T 16157-1996 |
| 2 | DA002（固化废气排放口） | 烟气流速、烟气温度、烟气量、烟气压力 | 非甲烷总烃 | 非连续采样至少3个 | 1次/年 | 固定污染源排气中非甲烷总烃的测定 气相色谱法HJ/T 38-1999 |

**表4-6 无组织废气监测一览表**

|  |  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| 序号 | 监测位置 | 点位布设 | 监测内容 | 污染物名称 | 手工监测采样方法及个数 | 监测频次 | 测定方法 |
| 1 | 厂界 | 上风向1个对照点下风向3个监测点 | 温度，湿度，气压，风速，风向 | 颗粒物 | 连续采样 | 1次/半年 | 环境空气 总悬浮颗粒物的测定 重量法 GB/T 15432-1995 |

项目废气处理措施可行性分析：本项目使用的废气处理措施采用《排污许可证申请与核发技术规范 总则》（HJ 942-2018）中可行技术，且所用活性炭碘值不低于800，经上述分析，项目废气排放量满足《大气污染物综合排放标准》（GB16297-1996）表2中二级标准和无组织排放限值要求，故不再进一步分析其可行性。**2、废水**项目生活污水依托兴晟电气化粪池处理后满足《污水综合排放标准》（GB8978-1996）中三级排放标准并满足污水处理厂接管要求，进入泗县工业污水处理厂进一步处理，达标后排放至石梁河。**表4-7 废水类别、污染物种类、排放方式及污染治理设施一览表**

|  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| **废水类别** | **污染物种类** | **污染治理工艺** | **排放去向** | **排放方式** | **排放口编号** | **排放口类型** |
| **治理工艺** | **是否可行** |
| 生活污水 | pH、COD、BOD5、SS、NH3-N | 化粪池 | 是 | 泗县工业污水处理厂 | 间接排放 | DW001 | 一般排放口-总排口 |

**表4-8 排放口基本情况与自行监测要求一览表**

|  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- |
| **排放口编号** | **坐标** | **监测因子** | **监测频次** | **排放标准** |
| **经度** | **纬度** |
| DW001 | 117°54′38.011″ | 33°27′58.172″ | pH、COD、BOD5、SS、NH3-N | / | 《污水综合排放标准》（GB8978-1996） |

**表4-9 项目用水及排水情况一览表 单位：t/a**

|  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| **污染源** | **废水量（t/a）** | **污染物** | **污染物产生量** | **治理措施** | **污染物排放量** | **去向** |
| **浓度(mg/L)** | **产生量(t/a)** | **浓度(mg/L)** | **排放量（t/a）** |
| 生活污水 | 432 | pH | 6~9 | / | 化粪池 | 6~9 | / | 泗县工业污水处理厂，最终排放至石梁河 |
| COD | 300 | 0.129 | 240 | 0.104 |
| BOD5 | 200 | 0.086 | 150 | 0.065 |
| 氨氮 | 25 | 0.011 | 25 | 0.011 |
| SS | 200 | 0.086 | 120 | 0.052 |

项目废水处理措施可行性分析：生活污水依托兴晟电气化粪池处理后满足《污水综合排放标准》（GB8978-1996）中三级排放标准并满足污水处理厂接管要求，进入泗县工业污水处理厂进一步处理，达标后排放至石梁河。（2）废水接管可行性分析①污水处理厂简介泗县工业污水处理厂一期设计规模为2.0×104m3/d，共建设2条水处理线，处理规模均为1.0×104m3/d，总占地面积为100亩，一期建设占地约31400m2，主要为接管范围内工业及生活污水，主体工艺为“曝气沉砂池+水解酸化池+AO生化池+沉淀池+反硝化滤池+纤维转盘滤池+接触消毒池”，设计出水水质稳定达到《城镇污水处理厂污染物排放标准》（GB18918-2002）表1中一级标准的A标准，尾水排入石梁河。目前污水处理厂正常运行，处理达标可行。②水量分析、水质分析泗县工业污水处理厂一期工程设计规模为2.0×104m3/d。本项目日产生废水量为1.44t，仅占其处理规模总量的0.0072%。且目前污水处理厂收水量远远小于设计规模，项目污水为生活污水，水质较简单，污染物含量浓度较低，且废水中各污染因子浓度均满足泗县工业污水处理厂接管要求，因此本项目废水进入污水处理厂处理对污水处理厂不造成冲击。③收水范围泗县工业污水处理厂收水范围为泗县经济开发区规划区域，泗县县城南侧，东至东三环路；西至三环西路；南至新汴河；北至古汴河，服务面积38km2。本项目位于安徽省宿州市泗县开发区南柳路与朝阳路交叉口路东兴晟电气设备厂区5号厂房，根据泗县工业污水处理厂管网图（见附图），本项目所在位置污水管网已经建成，且在泗县工业污水处理厂收水范围，废水通过污水管网进入泗县工业污水处理厂。综上分析，本项目废水进入泗县工业污水处理厂处理是可行的。综上所述，本项目对水环境影响较小。**3、噪声**本项目营运期主要噪声源详见下表。**表4-10 噪声污染源及源强表 单位：dB（A）**

|  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| 序号 | 设备名称 | 数量（台/套） | 噪声性质 | 1m处工作声压级dB（A） | 拟采取措施 | 降噪后声级dB（A） |
| 1 | 激光切割机 | 2 | 机械噪声 | 75-80 | 隔声，减振 | 55-60 |
| 2 | 冲床 | 1 | 机械噪声 | 75-80 | 隔声，减振 | 55-60 |
| 3 | 液压旋铆机 | 5 | 机械噪声 | 75-80 | 隔声，减振 | 55-60 |
| 4 | 卷板机 | 3 | 机械噪声 | 75-80 | 隔声，减振 | 55-60 |
| 5 | 折弯机 | 5 | 机械噪声 | 75-80 | 隔声，减振 | 55-60 |
| 6 | 剪板机 | 3 | 机械噪声 | 75-80 | 隔声，减振 | 55-60 |
| 7 | 普通机床 | 50 | 机械噪声 | 70-75 | 隔声，减振 | 50-55 |
| 8 | 铣床 | 10 | 机械噪声 | 70-75 | 隔声，减振 | 50-55 |
| 9 | 磨床 | 10 | 机械噪声 | 70-75 | 隔声，减振 | 50-55 |
| 10 | 车床 | 10 | 机械噪声 | 70-75 | 隔声，减振 | 50-55 |
| 11 | 切线割 | 5 | 机械噪声 | 75-80 | 隔声，减振 | 55-60 |
| 12 | 电焊机 | 5 | 机械噪声 | 70-75 | 隔声，减振 | 50-55 |
| 13 | 氩弧焊机 | 5 | 机械噪声 | 70-75 | 隔声，减振 | 50-55 |
| 14 | 气保焊机 | 10 | 机械噪声 | 70-75 | 隔声，减振 | 50-55 |
| 15 | 箱式烤箱 | 5 | 机械噪声 | 65-70 | 隔声，减振 | 45-50 |
| 16 | 喷塑机 | 5 | 机械噪声 | 65-70 | 隔声，减振 | 45-50 |
| 17 | 喷塑流水线 | 2 | 机械噪声 | 65-70 | 隔声，减振 | 45-50 |
| 18 | 激光打标机 | 2 | 机械噪声 | 70-75 | 隔声，减振 | 50-55 |
| 19 | 雕刻机 | 5 | 机械噪声 | 70-75 | 隔声，减振 | 50-55 |
| 20 | 高温老化箱 | 2 | 机械噪声 | 65-70 | 隔声，减振 | 45-50 |
| 21 | 空压机 | 2 | 机械噪声 | 80-85 | 隔声，减振 | 60-65 |

厂界噪声预测过程如下：点声源衰减模式如下：Lp= Lp0－20Log（r/r0）－△L式中：Lp—距声源r（m）处声压级，dB（A）；Lp0—距声源r0（m）处声压级，dB（A）；△L—各种衰减量（除发散衰减外），dB（A）。室外噪声源△L取为零。声源在预测点产生的等效声级贡献值为：IMG_256IMG_257IMG_258——建设项目声源在预测点的等效声级贡献值，dB(A)；IMG_259——i声源在预测点产生的A声级，dB(A)；IMG_260——i声源在T时间段内的运行时间，S；预测点的预测等效声级IMG_261计算如下：IMG_262 IMG_263——建设项目声源在预测点等效声级贡献值，dB(A)；IMG_264——预测点的背景值，dB(A)。计算结果见下表。**表4-11 环境噪声预测结果一览表 单位dB（A）**

|  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- |
| **预测点** | **贡献值** | **标准值** | **达标情况** |
| **昼间** | **夜间** |
| 东厂界 | 56.87 | 65 | / | 达标 |
| 南厂界 | 57.96 | 65 | / | 达标 |
| 西厂界 | 55.96 | 65 | / | 达标 |
| 北厂界 | 54.35 | 65 | / | 达标 |

本项目生产设备在运行期间均会产生噪声，建设单位采取以下措施来减轻生产设备运行噪声的环境影响。（1）选用低噪声设备或带隔声、消声的设备，从源头减少噪声的产生。（2）对噪声值高的设备采取减振、消声、隔声等措施降低噪声值。（3）定期对生产设备进行保养维修，保证生产设备维持的良好使用状态，并严格遵守生产设备的操作规范。通过采取以上措施后，项目厂界满足《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB12348-2008）中的3类标准限值要求，对周边区域声环境影响较小。**4、固体废物**本项目固废主要为生活垃圾，一般固体废物。（1）生活垃圾厂区定员30人，职工办公生活产生的生活垃圾，按每人每日0.5kg计（项目职工30人），每年生活垃圾产生量4.5t，生活垃圾实行分类袋装化，由市政环卫部门统一处理。（2）一般固体废物①废边角料本项目机加工过程中会产生一定量的废边角料（包括废镀锌板、废冷轧板、废不锈钢板、废钢材），根据建设单位提供的材料，机加工去除的边角料为原材料总重的3%，项目原材料总重2700t/a，则废边角料（类别代码为09）产生量为81t/a，收集后暂存于一般固废暂存处，统一外售至合法的金属材料回收公司。②布袋除尘器收集的颗粒物本项目喷粉过程产生的颗粒物由布袋除尘器处理，收集的颗粒物量为56.43t/a，颗粒物（类别代码为66）集中收集后暂存在一般固废暂存区，回用于生产。③废布袋项目布袋除尘器布袋需定期更换，根据建设单位提供信息，项目废布袋（类别代码为99）产生量为0.1t/a。更换后暂存于一般固废暂存处，外售至合法的编织袋回收公司。（3）危险废物①废活性炭根据工程分析，则经由活性炭处理的有机废气量约0.205t/a，活性炭吸附能力约为0.3t（废气）/t（活性炭），使用的活性炭的量0.683t/a，废活性炭的产生总量约为0.888t/a，活性炭每半年更换一次，属于危险废物（HW49 900-039-49），经收集后暂存于危险废物暂存库内，由有资质单位进行处理。②过滤残渣项目机加工过程会用到切削液，切削液经过过滤系统处理后可循环使用，过滤过程中会产生一定量的过滤残渣，根据企业提供材料，过滤残渣为原材料总重的0.01%，项目原材料总重2700t/a，则过滤残渣产生量为0.27t/a，过滤残渣属于危险废物（HW08 900-213-08），收集后暂存于危险废物暂存库内，由有资质单位进行处理。③废铁屑项目机加工过程中会产生一定量的含油废铁屑根据企业提供材料，过滤残渣为原材料总重的0.1%，项目原材料总重2700t/a，则含油废铁屑产生量为2.7t/a，废铁屑属于危险废物（HW08 900-200-08），在危废库内放置托盘，收集后暂存于危险废物暂存库内托盘上，待废铁屑上带有的切削液沥干后可作为一般固体废物处理，外售至合法的金属材料回收公司。沥下的切削液收集后经过滤系统过滤处理后可循环使用。④废液压油项目剪版和折弯过程中会用到液压油，根据建设单位提供材料，废液压油产生量为原有总重的1%，项目废液压油产生量为0.01t/a，废液压油属于危险废物（HW08 900-218-08），收集后暂存于危险废物暂存库内，由有资质单位进行处理。⑤废机油项目设备维修会产生一定量废机油，根据建设单位提供材料，废机油产生量为原有总重的1%，废机油产生量为0.004t/a，废机油属于危险废物（HW08 900-214-08），收集后暂存于危险废物暂存库内，由有资质单位进行处理。⑥废油桶项目机加工和设备维修过程使用切削液、液压油和机油，会产生一定量的废油桶（包含废切削液桶、废液压油桶和废机油桶），根据建设单位提供材料，切削液净重200kg/桶，本项目切削液年平均用量为0.4t，故平均每年用切削液2桶，每个切削液桶重量约为19kg，故废切削液桶年产生量为38kg/a；液压油净重170kg/桶，本项目切削液年平均用量为1t，故平均每年用切削液6桶，每个切削液桶重量约为16kg，故废切削液桶年产生量为96kg/a；机油净重4kg/桶，本项目机油年平均用量为0.4t，故平均每年用机油10桶，每个机油桶重量约为0.5kg，故废机油桶年产生量为5kg/a；故废油桶总重0.139t/a，废油桶属于危险废物（HW08 900-249-08），收集后暂存于危险废物暂存库内，由有资质单位进行处理。**表4-12 本项目固体废物产生情况一览表**

|  |  |  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| **序号** | **名称** | **固废类别** | **来源** | **状态** | **存放地点** | **产生量（t/a）** | **处置方式** | **排放量（t/a）** |
| 1 | 生活垃圾 | / | 员工生活 | 固态 | 垃圾桶 | 4.5 | 环卫部门清运 | 0 |
| 2 | 废边角料 | 一般固废（356-001-09） | 生产过程 | 固态 | 一般固废暂存处 | 81 | 外售至合法的金属材料回收公司 | 0 |
| 3 | 布袋除尘器收集的颗粒物 | 一般固废（356-002-66） | 生产过程 | 固态 | 一般固废暂存处 | 56.43 | 回用于生产 | 0 |
| 4 | 废布袋 | 一般固废（356-003-99） | 生产过程 | 固态 | 一般固废暂存处 | 0.1 | 外售至合法的编织袋回收公司 | 0 |
| 5 | 废活性炭 | 危险废物（HW49 900-039-49） | 生产过程 | 固态 | 危险废物暂存库 | 0.888 | 资质单位处理 | 0 |
| 6 | 过滤残渣 | 危险废物（HW08 900-213-08） | 生产过程 | 固态 | 危险废物暂存库 | 0.27 | 沥干后外售至合法的金属材料回收公司 | 0 |
| 7 | 废铁屑 | 危险废物（HW08 900-200-08） | 生产过程 | 固态 | 危险废物暂存库 | 2.7 | 资质单位处理 | 0 |
| 8 | 废液压油 | 危险废物（HW08 900-218-08） | 生产过程 | 固态 | 危险废物暂存库 | 0.01 | 资质单位处理 | 0 |
| 9 | 废机油 | 危险废物（HW08 900-214-08） | 生产过程 | 固态 | 危险废物暂存库 | 0.004 | 资质单位处理 | 0 |
| 10 | 废油桶 | 危险废物（HW08 900-249-08） | 生产过程 | 固态 | 危险废物暂存库 | 0.139 | 资质单位处理 | 0 |

**表4-13 危险废物汇总情况表**

|  |  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| **危险废物名称** | **危险废物类别** | **危险废物代码** | **产生量（t/a）** | **产生工序及装置** | **形态** | **危险特性** | **污染防治措施** |
| 废活性炭 | HW49 | 900-039-49 | 0.888 | 废气处理 | 固态 | T | 暂存于危废库，定期委托有资质单位处理 |
| 过滤残渣 | HW08 | 900-213-08 | 0.27 | 机加工 | 固态 | T,I | 暂存于危废库，定期委托有资质单位处理 |
| 废液压油 | HW08 | 900-218-08 | 2.7 | 机加工 | 固态 | T,I | 暂存于危废库，定期委托有资质单位处理 |
| 废铁屑 | HW08 | 900-200-08 | 0.01 | 机加工 | 固态 | T,I | 暂存于危废库，沥干后外售至合法的金属材料回收公司 |
| 废机油 | HW08 | 900-214-08 | 0.004 | 设备维修 | 固态 | T,I | 暂存于危废库，定期委托有资质单位处理 |
| 废油桶 | HW08 | 900-249-08 | 0.139 | 机加工、设备维修 | 固态 | T,I | 暂存于危废库，定期委托有资质单位处理 |

环境管理要求：项目一般固废暂存处30m2，位于厂房东南侧，暂存场地的设置应符合《一般工业固体废物贮存和填埋污染控制标准》（GB18599-2020）中的规定。一般固废暂存间设置要求做到以下几点：（1）应选在工业区和居民集中区主导风向下风侧。（2）应选在满足承载力要求的地基上，以避免地基下沉的影响，特别是不均匀或局部下沉的影响。（3）为防止雨水径流进入贮存、处置场内，避免渗滤液量增加和滑坡，贮存、处置场周边应设置导流渠。（4）一般工业固体废物贮存、处置场，禁止危险废物和生活垃圾混入。（5）贮存、处置场的环境保护图形标志，应按GB15562.2规定进行检查和维护。（6）一般固废委托处置环节污染防控技术要求根据《排污许可证申请与核发技术规范工业固体废物（试行）》（HJ1200-2021）的相关规定，排污单位委托他人运输、利用、处置一般工业固体废物的，应落实《中华人民共和国固体废物污染 环境防治法》等法律法规要求，对受托方的主体资格和技术能力进行核实，依法签订书面合同，在合同中约定污染防治要求等。项目固体废物处置符合《一般工业固体废物贮存和填埋污染控制标准》（GB18599-2020）和《排污许可证申请与核发技术规范工业固体废物（试行）》（HJ1200-2021）的相关规定，各固体废物均能得到妥善解决，对周围环境影响较小。项目危险废物短暂存放危险废物暂存间，建筑面积15m2，位于厂房东侧，暂存场地的设置应符合《危险废物贮存污染控制标准》（GB18597-2001）及其2013年修改单中的规定。危废暂存场地设置要求做到以下几点：（1）危险废物贮存设施必须按《环境保护图形标志(GB15562.2)》的规定设置警示标志；（2）企业须健全危险废物相关管理制度，并严格落实。①企业须对危险废物储运场所张贴警示标识，危险废物包装物张贴警示标签；②规范危险废物台账记录、建立危险废物收集及储运有关档案，认真填写《危险废物项目区内转运记录表》，作好危险废物台账的记录，记录上须注明危险废物的名称、来源、数量、特性和包装容器的类别、入库日期、存放库位、废物出库日期及接收单位名称等，并即时存档以备查阅。（3）危险废物存储和管理的相关要求。①必须将危险废物装入容器内密封装运，盛装危险废物的容器应当符合标准，材质要满足相应的强度要求且必须完好无损，容器材质和衬里要与危险废物相容（不相互反应）；②危险废物转移过程严格落实《危险废物转移联单管理办法》的相关规定，规范危险废物转移，做好每次外运处置废物的运输登记。（4）委托处置环节污染防控技术要求根据《排污许可证申请与核发技术规范工业固体废物（试行）》（HJ1200-2021）的相关规定，排污单位委托他人运输、利用、处置危险废物的，应落实《中华人民共和国固体废物污染环境防治法》等法律法规要求，对受托方的主体资格和技术能力进行核实，依法签订书面合同，在合同中约定污染防治要求；转移危险废物的，应当按照国家有关规定填写、运行危险废物转移联单等。项目固体废物处置符合《一般工业固体废物贮存和填埋污染控制标准》（GB18599-2020）、《危险废物贮存污染控制标准》（GB18597-2001）及其修改单（环境保护部公告2013年第36号）要求和《排污许可证申请与核发技术规范工业固体废物（试行）》（HJ1200-2021）的相关规定，各固体废物均能得到妥善解决，对周围环境影响较小。**5、地下水、土壤**1、污染源及污染途径本项目产生的污染物主要通过原料泄漏来影响地下水和土壤环境。其对地下水和土壤的污染途径有：（1）切削液储存库泄漏对地下水和土壤的影响，主要污染物为切削液；2、防控措施为确保项目的生产运行不会对周围地下水和土壤产生污染，评价建议建设单位应对厂区实施分区防渗措施并设置长期观测井，同时做好应急预案。同时本项目潜在污染源来自污水处理设施、污水管线、危险废物暂存处、生产车间等，根据《环境影响评价技术导则 地下水》（HJ610-2016）等文件，针对厂区各工作特点和岩土层情况，需要进行分区防渗。图表中所列出的各种场地为各防渗级别的主要关注区，由于项目包含的工作区较多，不能一一列出，其他场地的相关防渗要求按照本项目的相关设计要求进行施工。**表4-14 厂区各工作区防渗要求**

|  |  |  |
| --- | --- | --- |
| 防渗级别 | 工作区 | 防渗要求 |
| 重点防渗 | 油类贮存库、化粪池、危险废物暂存间、污水管线等 | 等效黏土防渗层Mb≥6.0m，K≤1×10-7cm/s；或参照GB18598执行 |
| 一般防渗 | 生产车间、道路路面、办公楼、成品库等 | 等效黏土防渗层Mb≥1.5m，K≤1×10-7cm/s；或参照GB18889执行 |

**6、生态**本项目位于安徽省宿州市泗县开发区南柳路与朝阳路交叉口路东兴晟电气设备厂区5号厂房，用地范围内不含生态环境保护目标，故不对生态环境进行影响分析。**7、环境风险**7.1风险调查根据调查，项目运营过程中涉及的危险物质为切削液、液压油等，切削液、液压油暂存于油类贮存库，具有防风、防雨、防晒、上渗漏措施，并设禁火标识；可能影响环境的途径为运输及场内贮存不当而导致泄漏至包装外。7.2环境敏感目标概况安徽广树半导体设备有限公司位于安徽省宿州市泗县开发区南柳路与朝阳路交叉口路东兴晟电气设备厂区5号厂房，现状为空置厂房，用地性质为工业用地，占地面积为2000平方米。根据周边500m范围调查，环境风险不涉及自然保护区、珍稀水生生物栖息地等区域。7.3环境风险潜势初判根据《建设项目环境风险评价技术导则》（HJ169-2018），建设项目环境风险潜势划分为I、II、III、IV/IV级，且当危险物质数量与临界量的比值Q＜1时，环境风险潜势为I，可开展简单分析。危险物质数量与临界量比值（Q）：计算所涉及的每种危险物质在厂界内的最大存在总量与其在附录 B 中对应临界量的比值Q。在不同厂区的同一种物质，按其在厂界内的最大存在总量计算。对于长输管线项目，按照两个截断阀室之间管段危险物质最大存在总量计算。当只涉及一种危险物质时，计算该物质的总量与其临界量比值，即为Q；当存在多种危险物质时，则按式（C.1）计算物质总量与其临界量比值（Q）：式中：q1，q2…qn——每种危险物质的最大存在总量，t。Q1，Q2…Qn——每种危险物质的临界量，t。当Q＜1时，该项目环境风险潜势为I。当Q≥1时，将Q值划分为1≤Q＜10；10≤Q＜100；Q≥100。本项目涉及的风险物质最大存在总量与临界量比值情况分析如下：**表4-15 项目危险物质数量与临界量分析**

|  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- |
| 序号 | 危险化学品名称 | 最大贮存量（t） | 临界量（t） | qi/Qi |
| 1 | 机油 | 0.4 | 2500 | 0.00016 |
| 2 | 切削液 | 0.4 | 2500 | 0.00016 |
| 3 | 液压油 | 1 | 2500 | 0.0004 |

本项目属于重点关注的危险物质与临界量比值为Q=0.00072＜1，环境风险潜势为Ⅰ类，进行简单分析即可。7.4环境风险识别根据切削液、液压油的性质和可能影响到环境的途径，切削液、液压油在泄漏过程中可能渗入周边土壤，导致土壤受到污染，或遇明火可能燃烧引起火灾。7.5环境风险防范措施及应急要求（1）严格控制切削液、液压油等的使用和管理要求，落实专门管理人员，定制相关责任制度；（2）在存储位置增设必要的应急物资和消防物资，如吸附棉、化学品收集桶、灭火器、防毒面具等，以便泄露事故或火灾发生时应急处置使用；（3）进一步细化事故应急措施，平时进行职工教育和信息发布，并加强应急培训与演练，一旦发生泄露事故，则应积极组织应急处置，并做好相关善后回复措施。7.6风险评价结论项目严格采取实施上述提出的要求措施后，可有效降低对周围环境存在的风险影响，可将生物危害和毒性危害控制在可接受的范围内，不对人体、周围敏感点及水体、土壤等造成明显危害，环境风险程度可以接受。**8、电磁辐射**本项目不涉及电磁辐射，故不对该部分内容进行分析。**9、相关环境管理要求****（1）排污许可**根据《固定污染源排污许可分类管理名录》（2019年版），本项目属于“三十、专用设备制造业35，电子和电工机械专用机械制造，其他”，应填报登记管理。**（2）环保投资**本项目总投资为1500万元，其中环保投资为52万元，占总投资的3.47%，环保投资明细详见下表。**表4-16 本项目环保措施及投资表 单位：万元**

|  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- |
| **序号** | **类型** | **项目** | **建设内容** | **投资（万元）** |
| 1 | 废气 | 喷粉颗粒物 | 废气收集后经布袋除尘器处理，经一根15m高的排气筒（1#）排放 | 10 |
| 2 | 固化非甲烷总烃 | 废气收集后经二级活性炭处理，经一根15m高的排气筒（2#）排放 | 10 |
| 3 | 激光切割烟尘 | 烟尘净化器处理后无组织排放 | 1 |
| 4 | 焊接烟尘 | 烟尘净化器处理后无组织排放 | 1 |
| 5 | 废水 | 生活废水 | 依托兴晟电气化粪池 | / |
| 6 | 噪声 | 设备运转噪声 | 减振、隔声 | 5 |
| 7 | 固废 | 废边角料 | 暂存于一般固废暂存处内，外售至合法的金属材料回收公司 | 5 |
| 8 | 布袋除尘器收集的粉尘 | 暂存于一般固废暂存处内，回用于生产 |
| 9 | 废布袋 | 暂存于一般固废暂存处内，外售至合法的编织袋回收公司 |
| 10 | 废铁屑 | 暂存于危废间内，沥干后外售至合法的金属材料回收公司 |
| 11 | 废活性炭 | 暂存于危废间内，由有资质单位进行处理 |
| 12 | 废液压油 |
| 13 | 过滤残渣 |
| 14 | 废机油 |
| 15 | 废油桶 |
| 16 | 生活垃圾 | 收集后由环卫部门定期清运处理 | 5 |
| 17 | 地下水、土壤 | 地下水、土壤 | 重点防渗区：油类贮存库、危险废物暂存间、化粪池、污水管线等，防渗要求：等效黏土防渗层Mb≥6.0m，K≤1×10-7cm/s；或参照GB18598执行；一般防渗区：生产车间、仓库、道路路面、办公楼、成品库等，防渗要求：等效黏土防渗层Mb≥1.5m，K≤1×10-7cm/s；或参照GB18889执行 | 10 |
| 18 | 环境风险 | 环境风险 | 物料根据需要分仓库、分区储存；设置单独的切削液、液压油贮存仓库，设置禁火标识，配备防火服，灭火器、防毒面具等应急物资；编制突发环境事件应急预案 | 5 |
| 19 | 合计 | 52 |

 |

**五、环境保护措施监督检查清单**

|  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- |
| 内容要素 | 排放口（编号、名称）/污染源 | 污染物项目 | 环境保护措施 | 执行标准 |
| 大气污染物 | 喷粉颗粒物排放口（DA001）/喷塑机 | 颗粒物 | 布袋除尘器+15m高排气筒 | 满足《大气污染物综合排放标准》（GB16297-1996）表2中二级标准和无组织排放限值要求 |
| 固化非甲烷总烃排放口（DA002）/箱式烤箱 | 非甲烷总烃 | 二级活性炭吸附装置+15m高排气筒 |
| 水污染物 | 生活污水排放口 | pHCODBOD5SSNH3-N | 员工生活污水依托兴晟电气化粪池处理达标后进入泗县工业污水处理厂 | 满足《污水综合排放标准》（GB8978-1996）三级标准并满足泗县工业污水处理厂接管标准 |
| 声环境 | 生产设备 | 设备噪声 | 生产车间内噪声源经生产车间隔声及距离衰减，随时进行检修，使其保持正常的工作状态，夜间不生产 | 满足《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB12348-2008）中3类标准 |
| 电磁辐射 | 无 |
| 固体废物 | 生活垃圾实行分类袋装化，由市政环卫部门统一处理；项目废边角料、废布袋收集后暂存于位于厂房东南侧的一般固废暂存处，外售至合法的物资回收公司；布袋除尘器收集的颗粒物收集后回用于生产；废活性炭（HW49 900-039-49）、过滤残渣（HW08 900-213-08）、废液压油（HW08 900-218-08）、废机油（HW08 900-214-08）、废油桶（HW08 900-249-08）收集后暂存于危险废物暂存库内，由有资质单位进行处理；废铁屑（HW08 900-200-08）收集后暂存于危险废物暂存库内的托盘上，待沥干后，外售至合法的金属材料回收公司。 |
| 土壤及地下水污染防治措施 | 重点防渗区：油类贮存库、危险废物暂存间、化粪池、污水管线等，防渗要求：等效黏土防渗层Mb≥6.0m，K≤1×10-7cm/s；或参照GB18598执行；一般防渗区：生产车间、仓库、道路路面、办公楼、成品库等，防渗要求：等效黏土防渗层Mb≥1.5m，K≤1×10-7cm/s；或参照GB18889执行 |
| 生态保护措施 | 无 |
| 环境风险防范措施 | 1. 编制突发环境事件应急预案
2. 定期进行应急培训和演练

3、设置单独的油类贮存仓库，设置禁火标识，配备防火服，灭火器、防毒面具等应急物资； |
| 其他环境管理要求 | ①废水排放口本项目应设置明显的标志牌。排放口一半污染物的监控池，设置提示式标志牌，排放有毒有害等污染物的设置警告标志牌。标志牌设置在监控池附近且醒目处，高度为标志牌上端离地面2m。污水处理池附近1m范围内有建筑物的，设置平面式标志牌，无建筑物的设立式标志牌。规范化监控池的有关设置属环保设施，排污单位必须负责日常的维护保养，任何单位和个人不得擅自拆除。②废气排放口项目建成后，在排气筒附近地面醒目处设置环保图形标志牌，标明排气筒高度、出口内径、排放污染物种类等。废气排放口必须符合规定的高度和按《污染源监测技术规范》便于采样，监测的要求，排气筒应设置永久采样孔，并安装采样监测平台，其采样口由授权的环境监察支队和环境监测中心站共同确认。③固定噪声排放源按规定对固定噪声进行治理，并在边界噪声敏感点且对外界影响最大处设置标志牌。④固定废物贮存场对各种固体废物应分别收集、贮存和运输，设置专用危险废物暂存场所，有防止雨淋、防扬散、防流失、防渗漏等措施，并设置标志牌。 |

**六、结论**

|  |
| --- |
| 本次评价认为，企业在认真、切实落实报告表提出的各项污染防治措施的前提下，从环境影响角度分析，该项目建设可行。 |

**附表**

**建设项目污染物排放量汇总表**

|  |  |  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| **项目****分类** | **污染物名称** | **现有工程排放量（固体废物产生量）①** | **现有工程许可排放量②** | **在建工程排放量（固体废物产生量）③** | **本项目排放量（固体废物产生量）④** | **以新带老削减量（新建项目可不填）⑤** | **本项目建成后全厂排放量（固体废物产生量）⑥** | **变化量⑦** |
| **废气** | 颗粒物 | / | / | / | 0.57t/a | / | 0.57t/a | +0.57t/a |
| 非甲烷总烃 | / | / | / | 0.023t/a | / | 0.023t/a | +0.023t/a |
| **废水** | 废水量 | / | / | / | 432t/a | / | 432t/a | +432t/a |
| COD | / | / | / | 0.104t/a | / | 0.104t/a | +0.104t/a |
| NH3-N | / | / | / | 0.011t/a | / | 0.011t/a | +0.011t/a |
| **固体废物** | 废边角料 | / | / | / | 81t/a | / | 81t/a | +81t/a |
| 布袋除尘器收集的颗粒物 | / | / | / | 56.43t/a | / | 56.43t/a | +56.43t/a |
| 废布袋 | / | / | / | 0.1t/a | / | 0.1t/a | +0.1t/a |
| 废活性炭 | / | / | / | 0.888t/a | / | 0.888t/a | +0.888t/a |
| 废铁屑 | / | / | / | 2.7t/a | / | 2.7t/a | +2.7t/a |
| 废液压油 | / | / | / | 0.01t/a | / | 0.01t/a | +0.01t/a |
| 过滤残渣 | / | / | / | 0.27t/a | / | 0.27t/a | +0.27t/a |
| 废机油 | / | / | / | 0.004t/a | / | 0.004t/a | +0.004t/a |
| 废油桶 | / | / | / | 0.139t/a | / | 0.139t/a | +0.139t/a |
| 生活垃圾 | / | / | / | 4.5t/a | / | 4.5t/a | +4.5t/a |

注：⑥=①+③+④-⑤；⑦=⑥-①