

建设项目环境影响报告表

(污染影响类)

项目名称: 年产 3000 台 (套) CNC 数控机床生产项目

建设单位 (盖章): 安徽战铁智能装备有限公司

编制日期: 二〇二二年八月

中华人民共和国生态环境部制

打印编号: 1662546111000

编制单位和编制人员情况表

项目编号	7y7lu3		
建设项目名称	年产3000台(套) CNC数控机床生产项目		
建设项目类别	31—069锅炉及原动设备制造; 金属加工机械制造; 物料搬运设备制造; 泵、阀门、压缩机及类似机械制造; 轴承、齿轮和传动部件制造; 烘炉、风机、包装等设备制造; 文化、办公用机械制造; 通用零部件制造; 其他通用设备制造业		
环境影响评价文件类型	报告表		
一、建设单位情况			
单位名称(盖章)	安徽战铁智能装备有限公司		
统一社会信用代码	91341324MA8NRK1U69		
法定代表人(签章)	曾方平		
主要负责人(签字)	曾方平		
直接负责的主管人员(签字)	曾方平		
二、编制单位情况			
单位名称(盖章)	安徽克林曼生态环境工程有限公司		
统一社会信用代码	91340500MA2T2K4G9G		
三、编制人员情况			
1 编制主持人			
姓名	职业资格证书管理号	信用编号	签字
秦如林	05353423505340481	BH019881	秦如林
2 主要编制人员			
姓名	主要编写内容	信用编号	签字
秦如林	建设项目基本情况、结论	BH019881	秦如林
王安允	建设项目工程分析; 区域环境质量现状、环境保护目标及评价标准; 主要环境影响和保护措施; 环境保护措施监督检查清单	BH054708	王安允

建设项目环境影响报告书（表） 编制情况承诺书

本单位 安徽克林曼生态环境工程有限公司（统一社会信用代码 91340500MA2T2K4G9G）郑重承诺：
本单位符合《建设项目环境影响报告书（表）编制监督管理办法》第九条第一款规定，无该条第三款所列情形，不属于（属于/不属于）该条第二款所列单位；本次在环境影响评价信用平台提交的由本单位主持编制的 年产3000台（套）CNC数控机床生产项目 项目环境影响报告书（表）基本情况信息真实准确、完整有效，不涉及国家秘密；该项目环境影响报告书（表）的编制主持人为 秦如林（环境影响评价工程师职业资格证书管理号 05353423505340481，信用编号 BH019881），主要编制人员包括 秦如林（信用编号 BH019881）、王安允（信用编号 BH054708）（依次全部列出）等 2 人，上述人员均为本单位全职人员；本单位和上述编制人员未被列入《建设项目环境影响报告书（表）编制监督管理办法》规定的限期整改名单、环境影响评价失信“黑名单”。

承诺单位(公章):



编制单位承诺书

本 单 位安徽克林曼生态环境工程有限公司（统一社会信用代码 91340500MA2T2K4G9G）郑重承诺：本单位符合《建设项目环境影响报告书（表）编制监督管理办法》第九条第一款规定，无该条第三款所列情形，不属于（属于/不属于）该条第二款所列单位；本次在环境影响评价信用平台提交的下列第 1 项相关信息真实准确、完整有效。

- 1.首次提交基本情况信息
- 2.单位名称、住所或者法定代表人（负责人）变更的
- 3.出资人、举办单位、业务主管单位或者挂靠单位等变更的
- 4.未发生第 3 项所列情形、与《建设项目环境影响报告书（表）编制监督管理办法》第九条规定的符合性变更的
- 5.编制人员从业单位已变更或者已调离从业单位的
- 6.编制人员未发生第 5 项所列情形，全职情况变更、不再属于本单位全职人员的
- 7.补正基本情况信息

承诺单位（公章）：

2022 年 9 月 7 日



编制人员承诺书

本人秦如林（身份证件号码340504196304300036）郑重承诺：本人在安徽克林曼生态环境工程有限公司单位（统一社会信用代码91340500MA2T2K4G9G）全职工作，本次在环境影响评价信用平台提交的下列第2项相关情况信息真实准确、完整有效。

1. 首次提交基本情况信息
2. 从业单位变更的
3. 调离从业单位的
4. 建立诚信档案后取得环境影响评价工程师职业资格证书的
5. 编制单位终止的
6. 被注销后从业单位变更的
7. 被注销后调回原从业单位的
8. 补正基本情况信息

承诺人(签字): 秦如林

年 月 日

编制人员承诺书

本人 王安允 (身份证件号码 343422199602107560) 郑重承诺: 本人在 安徽克林曼生态环境工程有限公司 (统一社会信用代码 91340500MA2T2K4G9G) 全职工作, 本次在环境影响评价信用平台提交的下列第 1 项相关情况信息真实准确、完整有效。

- 1.首次提交基本情况信息
- 2.从业单位变更的
- 3.调离从业单位的
- 4.建立诚信档案后取得环境影响评价工程师职业资格证书的
- 5.编制单位终止的
- 6.被注销后从业单位变更的
- 7.被注销后调回原从业单位的
- 8.补正基本情况信息的

承诺人(签字): 王安允

2022年 月 日

个人参保缴费证明

姓名： 秦如林

性别： 男

身份证号： 340504196304300036

在我市参加社会保险情况如下：

险种标志	开始时间	截止时间	缴费基数	单位名称	个人应缴金额	缴费情况
企业职工基本养老保险	202206	202207	17925.42	安徽克林曼生态环境工程有限公司	2868.06	已缴费
企业职工基本养老保险	202208	202208	17925.42	安徽克林曼生态环境工程有限公司	1434.03	未缴费
失业保险	202206	202207	17925.42	安徽克林曼生态环境工程有限公司	179.26	已缴费
失业保险	202208	202208	17925.42	安徽克林曼生态环境工程有限公司	89.63	未缴费
工伤保险	202206	202207	17925.42	安徽克林曼生态环境工程有限公司	0	已缴费
工伤保险	202208	202208	17925.42	安徽克林曼生态环境工程有限公司	0	未缴费



重要提示

本凭证与经办窗口打印的材料具有同等效应。

盖章：

打印日期：2022-08-09 10:50:20



验真码：

6W8O 2757 016C

扫描二维码或访问安徽省人社厅网站-->在线办事-->便民热点，点击【社会保险凭证在线验真】进入验真网验真。

注：如有疑问，请至经办归属地社保经办机构咨询。

个人参保缴费证明

姓名：王安允

性别：女

身份证号：342422199602107560

在我市参加社会保险情况如下：

险种标志	开始时间	截止时间	缴费基数	单位名称	个人应缴费额	缴费情况
企业职工基本养老保险	202205	202208	5455.24	安徽克林曼生态环境工程有限公司	1745.68	已缴费
失业保险	202205	202208	5455.24	安徽克林曼生态环境工程有限公司	109.12	已缴费
工伤保险	202205	202208	5455.24	安徽克林曼生态环境工程有限公司	0	已缴费



重要提示

本凭证与经办窗口打印的材料具有同等效应。

盖章：

打印日期：2022-09-07 11:49:32



验真码：

6A1R 277D 4ACC

扫描二维码或访问安徽省人社厅网站-->在线办事-->便民热点，点击【社会保险凭证在线验真】进入验真网验真。

注：如有疑问，请至经办归属地社保经办机构咨询。



持证人签名:

Signature of the Bearer

管理号:

File No.:

姓名:

秦如林

Full Name

性别:

男

Sex

出生年月:

1963 年 4 月

Date of Birth

专业类别:

环境影响评价工程师

Professional Type

批准日期:

2005 年 5 月 15 日

Approval Date

签发单位盖章:

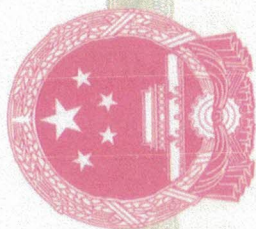
Issued by

签发日期:

2005 年 7 月 15 日

Issued on





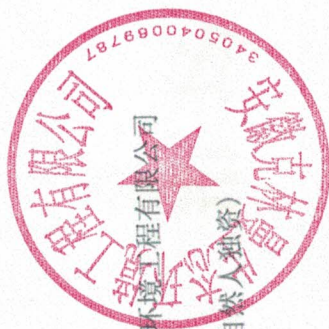
营业执照

统一社会信用代码
91340500MA2T2K4G9G(1-1)

扫描二维码登录
“国家企业信用
信息公示系统”
了解更多登记、监
备案、许可、监
管信息。



(副本)



名称	安徽克林曼生态环境工程有限公司	注册资本	伍佰万圆整
类型	有限责任公司(自然人投资或控股)	成立日期	2018年09月13日
法定代表人	王贤翠	住所	安徽省马鞍山市慈湖高新区慈湖河路北段 3600号双创基地孵化C楼8层

经营范围
许可项目：建设工程施工（依法须经批准的项目，经相关部门批准后方可开展经营活动，具体经营项目以相关部门批准文件或许可证件为准）
一般项目：生态环境材料销售；环保咨询服务；规划设计管理；土地调查评估服务；水利相关咨询服务；大气污染治理；水环境污染防治服务；环境保护专用设备销售（除许可业务外，可自主依法经营法律法规非禁止或限制的项目）



登记机关

2022 03 30

一、建设项目基本情况

建设项目名称	年产 3000 台（套）CNC 数控机床生产项目		
项目代码	2204-341324-04-05-291270		
建设单位联系人	曾方平	联系方式	13291782391
建设地点	安徽省宿州市泗县开发区泗涂产业园蟠龙山路与清水沟路交界处		
地理坐标	（117 度 55 分 51.913 秒，33 度 27 分 20.336 秒）		
国民经济行业类别	C3421 金属切削机床制造	建设项目行业类别	三十一、通用设备制造业 34；69 金属加工机械制造 342；其他
建设性质	☒ 新建（迁建） ☐ 改建 ☐ 扩建 ☐ 技术改造	建设项目申报情形	☒ 首次申报项目 ☐ 不予批准后再次申报项目 ☐ 超五年重新审核项目 ☐ 重大变动重新报批项目
项目审批（核准/备案）部门（选填）	泗县发展和改革委员会	项目审批（核准/备案）文号（选填）	泗发改备案号[2022]40 号
总投资（万元）	12000	环保投资（万元）	160.0
环保投资占比（%）	1.33	施工工期	6 个月
是否开工建设	☒ 否 ☐ 是：_____	用地（用海）面积（m ² ）	20000（约 30 亩）
专项评价设置情况	无		
规划情况	规划名称： 《安徽泗县经济开发区总体发展规划(2013-2030)》； 审批机关： 安徽省人民政府； 审批文件名称和文号： 《安徽省人民政府关于设立安徽泗县经济开发区的批复》（皖政秘[2006]136 号）；《安徽省人民政府关于同意安徽泗县经济开发区扩区的批复》（皖政秘[2014]124 号）		

规划环境影响 评价情况	规划环境影响评价文件名称：《安徽泗县经济开发区总体发展规划环境影响报告书》 审查机关：安徽省环境保护厅 审查文件名称及文号：《安徽省环保厅关于安徽泗县经济开发区总体发展规划环境影响报告书审查意见的函》皖环函〔2014〕645号 规划环境影响评价文件名称：《安徽泗县经济开发区总体发展环境影响跟踪评价报告书》 审查机关：宿州市生态环境局； 审查文件名称及文号：《宿州市生态环境局关于安徽泗县经济开发区总体发展规划环境影响跟踪评价报告书的审查意见》（宿环函〔2020〕101号）
规划及规划环境 影响评价符合性分析	一、本项目与泗县经济开发区规划的符合性分析 1、泗县经济开发区规划范围及主导产业 根据安徽泗县经济开发区总体发展规划，安徽泗县经济开发区的规划范围为原批复和扩区的全部范围，四至界限：东至东三环路；西至西三环路；南至新汴河；北至古汴河。规划总面积约18km²。主导产业为机械电子、纺织服装、农产品加工。 2、本项目用地性质符合性分析 本项目征用土地 30 亩，位于安徽省宿州市泗县开发区泗涂产业园蟠龙山路与清水沟路交界处，规划建设生产厂房面积 14000 平方米；办公楼、库房及研发中心 1000 平方米，均为连体式钢结构。根据泗县经济开发区规划，本项目占地为工业用地，因此，用地性质符合要求。 3、本项目与泗县经济开发区主导产业符合性分析 根据《安徽泗县经济开发区总体发展规划(2013-2030)》，泗县经济开发区主导产业定位：规划区内构建“3+1”的重点

	产业体系，其中三大主导产业包括：重点做大做强机械电子这一首位主导产业；发展壮大纺织服装业；巩固提升农副产品深加工产业。根据规划档，泗县经济开发区优先鼓励与规划主导产业结构相符合的工业项目和与开发区产业有产业链相配套的企业；能耗、高污染型行业禁止入区，其他行业选择性入区；新建20蒸吨以下锅炉禁止入区；食品加工类严格限制酿造类；纺织服装禁止新建印染类和制革类项目。 本项目国民经济行业类别为C3421金属切削机床制造，与泗县经济开发区主导产业机械电子相符合，因此，本项目符合泗县经济开发区产业定位要求。 二、本项目与安徽省环保厅关于安徽泗县经济开发区总体规划环境影响报告书审查意见的函的符合性 根据《安徽省环保厅关于安徽泗县经济开发区总体规划环境影响报告书审查意见的函》（皖环函[2014]645号），本项目与审查意见相符性分析见下表所示。 表 1-1 项目与规划环评审查意见的函符合性分析 <table><tr><th>序号</th><th>审查意见</th><th>本项目</th><th>符合性</th></tr><tr><td>1</td><td>严格项目行业准入和资源环境准入。禁止负面清单中行业企业入驻；新入区项目应按照规划功能布局入驻。优化调整开发区空间布局、组团结构，设置生态隔离措施，减轻和避免各功能区之间、项目之间的相互影响。</td><td>根据以上规划符合性分析，本项目不属于负面清单中的行业企业</td><td>符合</td></tr><tr><td>2</td><td>强化水资源管理，积极推进企业内、企业间水资源梯级利用和企业用水总量控制，切实提高水资源利用率。严禁建设国家明令禁止的项目，严格控制高耗水、高耗能、污水排放量大的项目建设；已建和拟入区建设项目应严格执行水环境保护相关标准和要求。开发区内企业不得自行开采地下水用于工业生产。排查现有企业自备水井的取水合法性；加快推进雨污管网、中水回用和</td><td>本项目用水来自园区自来水管网，不自建备用水井，项目不属于国家明令禁止的项目，项目不属于高耗能、污水排放量大的项目，项目产生的生活污水经化粪池处理后排入市政</td><td>符合</td></tr></table>	序号	审查意见	本项目	符合性	1	严格项目行业准入和资源环境准入。禁止负面清单中行业企业入驻；新入区项目应按照规划功能布局入驻。优化调整开发区空间布局、组团结构，设置生态隔离措施，减轻和避免各功能区之间、项目之间的相互影响。	根据以上规划符合性分析，本项目不属于负面清单中的行业企业	符合	2	强化水资源管理，积极推进企业内、企业间水资源梯级利用和企业用水总量控制，切实提高水资源利用率。严禁建设国家明令禁止的项目，严格控制高耗水、高耗能、污水排放量大的项目建设；已建和拟入区建设项目应严格执行水环境保护相关标准和要求。开发区内企业不得自行开采地下水用于工业生产。排查现有企业自备水井的取水合法性；加快推进雨污管网、中水回用和	本项目用水来自园区自来水管网，不自建备用水井，项目不属于国家明令禁止的项目，项目不属于高耗能、污水排放量大的项目，项目产生的生活污水经化粪池处理后排入市政	符合
序号	审查意见	本项目	符合性										
1	严格项目行业准入和资源环境准入。禁止负面清单中行业企业入驻；新入区项目应按照规划功能布局入驻。优化调整开发区空间布局、组团结构，设置生态隔离措施，减轻和避免各功能区之间、项目之间的相互影响。	根据以上规划符合性分析，本项目不属于负面清单中的行业企业	符合										
2	强化水资源管理，积极推进企业内、企业间水资源梯级利用和企业用水总量控制，切实提高水资源利用率。严禁建设国家明令禁止的项目，严格控制高耗水、高耗能、污水排放量大的项目建设；已建和拟入区建设项目应严格执行水环境保护相关标准和要求。开发区内企业不得自行开采地下水用于工业生产。排查现有企业自备水井的取水合法性；加快推进雨污管网、中水回用和	本项目用水来自园区自来水管网，不自建备用水井，项目不属于国家明令禁止的项目，项目不属于高耗能、污水排放量大的项目，项目产生的生活污水经化粪池处理后排入市政	符合										

		集中供热等基础设施建设。强化园区污水收集，做好污水处理厂的运营和管理，确保稳定达标排放	污水管网，进入泗县工业污水处理厂进一步处理	
	3	进一步优化发展重点，严格控制非主导产业项目入区。对不符合开发区产业定位和环保要求以及容易引起突发性环境风险的项目应禁止入区建设。建立并实施不符合规划、产业准入和环保准入条件的项目退出机制。大力推进园区产业升级改造工程，通过关、停、并、转、迁，加速转型或淘汰不符合工业用地性质、产业定位及环保要求的企业	本项目属于园区主导产业项目，与主导产业机械电子符合。	符合
	4	加快实施产业结构调整与升级，夯实主导产业定位，逐步实现产业转型；建立产业引入清单管理，严格执行环境准入制度。引进项目的生产工艺、设备、污染治理技术及单位产品污染物排放和资源利用率均需达到同行业国内先进水平。	本项目使用的生产工艺、设备、污染治理技术及单位产品污染物排放标准和资源利用率均可达到同行业国内先进水平	符合
	5	扎实推进节能减排工作。应采取工艺改造、节水管理等措施控制和减少现有企业的资源消耗水平及污染物排放强度。加强挥发性有机物防治，园区现有主要VOCs及异味废气排放企业开展综合治理工作，加强日常监测、监督管理和预防控制	本项目所用的能源为电和水，且不突破当地资源利用上限要求，项目废气采取集气罩+二级活性炭吸附处理，其中挥发性有机物的处理效率为90%以上	符合
	6	严格落实污染物排放总量控制要求，采取有效措施减少粉尘、挥发性有机物、化学需氧量、氨氮、总氮、总磷等污染物的排放量，切实维护区域环境质量和生态功能。	本项目总量已经得到宿州市生态环境局审批批准，满足宿州市生态环境局总量标准。	符合
三、本项目与宿州市生态环境局关于安徽泗县经济开发区总体规划环境影响跟踪评价报告书的审查意见的符合性 根据《宿州市生态环境局关于安徽泗县经济开发区总体规划环境影响跟踪评价报告书的审查意见》宿环函				

[2020]101 号，本项目与审查意见相符性分析见下表所示。

表 1-2 项目与跟踪评价审查意见符合性分析

序号	审查意见	本项目	符合性
1	根据现状功能分区，适当调整优化产业布局，针对现有产业布局较为杂乱的情况，要采取措施逐步进行调整或搬迁，对不能调整和搬迁的应严格控制企业规模，未来逐步进行产业升级调整	本项目属于园区主导产业项目，与主导产业机械电子符合。	符合
2	严格项目行业准入和资源环境准入。禁止负面清单中行业企业入驻；新入区项目应按照规划功能布局入驻。优化调整开发区空间布局、组团结构，设置生态隔离措施，减轻和避免各功能区之间、项目之间的相互影响。	本项目属于园区主导产业项目，与主导产业机械电子符合。	符合
3	强化水资源管理，积极推进企业内、企业间水资源梯级利用和企业用水总量控制，切实提高水资源利用率。严禁建设国家明令禁止的项目，严格控制高耗水、高耗能污水排放量大的项目建设；已建和拟入区建设项目应严格执行水环境保护相关标准和要求。开发区内企业不得自行开采地下水用于工业生产。排查现有企业自备水井的取水合法性；加快推进雨污管网、中水回用和集中供热等基础设施建设。强化园区污水收集，做好污水处理厂的运营和管理，确保稳定达标排放。	本项目用水来自园区自来水管网，不自建备用水井，项目不属于国家明令禁止的项目，项目不属于高耗能、污水排放量大的项目，项目产生的生活污水经化粪池处理后进入泗县工业污水处理厂进一步处理	符合
4	在规划确定的开发区产业定位总体框架下,根据当地环境容量和资源情况,进一步优化发展重点,严格控制非主导产业项目入区。对不符合开发区产业定位和环保要求以及容易引起突发性环境风险的项目应禁止入区建设。建立并实施不符合规划、产业准入和环保准入条件项目的退出机制。大力推进园区产业升级改造工程,通过关、停、并、转、迁,加速转型或淘汰不符合工业用地性质、产业定位及环保要求的企业。	本项目属于金属切削机床制造,与园区主导产业机械电子符合	符合
5	扎实推进节能减排工作。应采取工艺改造、节水管理等措施控制和减	本项目所用的能源为电和水,且	符合

		少现有企业的资源消耗水平及污染物排放强度。加强挥发性有机物防治，对园区现有主要 VOCs 及异味废气排放企业开展综合治理工作，加强日常监测、监督管理和预防控制。	不突破当地资源利用上限要求，项目废气采取集气罩+二级活性炭吸附处理，其中挥发性有机物的处理效率为90%以上	
--	--	--	---	--

其他符合性分析	1、产业政策符合性分析 根据《产业结构调整指导目录（2019 年本）》，本项目不属于鼓励类、限制类和淘汰类，属于允许类项目。 本项目已于 2022 年 4 月 12 日由泗县发展和改革委员会以泗发改备案号【2022】40 号予以备案。项目代码为 2204-341324-04-05-291270。因此，本项目的建设符合国家和地方相关产业政策要求。 2、选址的符合性分析 本项目征用土地 30 亩，位于安徽省宿州市泗县开发区泗涂产业园蟠龙山路与清水沟路交界处，规划建设生产厂房面积 14000 平方米；办公楼、库房及研发中心 1000 平方米。根据泗县开发区总体规划布局图，项目所在地属于工业用地，符合泗县经济开发区总体发展规划。 项目东侧为蟠龙山路，南侧为安徽欧潮汽车机电科技有限公司，西侧和北侧均为空地，属于工业用地。厂界周边无环境敏感保护目标、饮用水源、城市居民区、自然保护区等环境特殊敏感区。运营消耗资源主要为水、电，项目耗电量相对区域资源利用总量较少，满足项目建设外部条件要求。 总体来说，本项目不会对所在区域环境造成较大影响。 3、“三线一单”符合性分析： （1）生态保护红线 本项目位于泗县经济开发区，根据《安徽省人民政府关于发布安徽省生态保护红线的通知》（皖政秘[2018]120 号），本项目所在区域不在生态保护红线区域内（具体见附图）。 （2）环境质量底线 根据 2020 年宿州市环境质量公告，项目所在区域环境空气质量部分因子不能满足《环境空气质量标准》（GB3095-2012）中二级标准。项目纳污水体为石梁河，满
---------	---

足《地表水环境质量标准》（GB3838—2002）中IV类标准水质要求。声环境质量可以满足《声环境质量标准》(GB3096-2008)中3类标准。固体废物分类收集，分类处置，均可得到合理处置。本项目产生的污染物均得到合理处置，不会触碰区域环境质量底线。

（3）资源利用上线

本项目所在地不属于资源、能源紧缺区域，且本项目用地性质为工业用地。从资源角度，本项目的建设充分利用了现有土地资源，减少了土地资源的浪费。从能源角度，本项目消耗能源主要为电、水，不消耗煤炭、天然气等资源，不突破当地资源利用上限要求。

（4）依据泗县经济开发区环境影响跟踪评价环境准入负面清单

表 1-3 环境准入负面清单

序号	内容	项目情况	符合性
1	国家明令禁止建设或投资的、不符合《产业结构调整指导目录》要求的建设项目不得进入开发区	本项目不属于国家明令禁止建设或投资的，符合《产业结构调整指导目录》	符合
2	规模效益差、能源资源消耗大、环境影响严重的企业	本项目不属于规模效益差、能源资源消耗大、环境影响严重的企业	符合
3	纺织服装类片区禁止新建印染和制革类项目；禁止新建每小时20蒸吨及以下燃煤锅炉的项目。	本项目为金属切削机床制造，无锅炉	符合
4	引进项目必须符合国家的产业政策，其中属于国家、安徽省的有关政策，《产业结构调整指导目录（2019年本）》中淘汰类项目禁止进入	本项目不属于《产业结构调整指导目录（2019年本）》中淘汰类项目，为允许类	符合
5	禁止进入规模效益差、能源资源消耗大、环境影响严重的企业	本项目不属于规模效益差、能源资源消耗大、环境影响严重的企业	符合

		响严重的企业	
6	禁止新建化学纸浆造纸企业；止新建印染、制革、化工、电镀、酿造等污染严重的企业；禁止引入专门从事贮存、运输有毒有害危险化学品的项目	本项目属于园区主导产业，不属于上述禁止入区企业	符合
因此，本项目不属于环境准入负面清单。			
综上分析，本项目建设符合“三线一单”的要求。			
四、与相关政策相符性			
1、与宿州市大气污染防治联席会议办公室档宿大气办[2021]2号《宿州市2021年应对气候变化和大气污染防治重点工作任务》的符合性分析			
表 1-4 项目与《宿州市 2021 年应对气候变化和大气污染防治重点工作任务》符合性			
序号	宿州市 2021 年应对气候变化和大气污染防治重点工作任务	项目情况	相符性
1	持续加大煤炭消费减量控制。严控化石能源消费总量，新、改、扩建项目严格实施煤炭等量或减量替代，禁止新建企业自备燃煤设施。加大监管力度，打击在禁燃区内使用散煤等违法行为	本项目所用的能源为电和水、天然气，无燃煤锅炉使用	相符
2	开展锅炉炉窑深度治理。进一步摸排清理现有燃煤小热电和燃煤锅炉，确保区域内 35 蒸吨/小时以下燃煤锅炉清零。加快推进 30 万千瓦及以上热点联产机组供热半径 30 公里范围内燃煤锅炉和低效燃煤小热电关停整合，积极推进陶瓷、玻璃等行业清洁燃料替代工程；清理整治无法稳定达标排放的工业炉窑锅炉，取缔不达标燃料类煤气发生炉；4 月底前，摸排全市生物质锅炉并建立台账，年底前完成建成区生物质锅炉完成超低排放改造并安装烟气在线连续监测仪器，监测仪器须与生态环境部门自动监测监控系统联网，淘汰不能稳定达标（燃煤锅炉特别排放限值）的生物质锅炉和非生物质专用锅炉	本项目所用的能源为电和水、天然气，无燃煤锅炉使用	相符
3	加快推进 VOCs 精细化治理。实施 VOCs 产品源头替代工程，严格落实《油墨中可挥发性有机化合物含量	项目塑粉、水性漆满足《低挥发性有机化	相符

		的限值》等国家产品 VOCs 含量限值标准，推进家具制造、汽车制造、印刷和记录媒介、橡胶和塑胶制品等行业低 VOCs 含量原辅材料替代。实施重点企业 VOCs 综合治理工程，编制执行“一企一策”，推进治污设施改造升级。	合物含量涂料产品技术要求（GB/T38597-2020）》可挥发性有机化合物含量的限值	
2、与《2021-2022 年秋冬季大气污染综合治理攻坚行动方案》的相符性分析 表 1-5 与《2021-2022 年秋冬季大气污染综合治理攻坚行动方案》相符性分析一览表				
	序号	方案内容	本项目内容	相符性分析
	1	全面梳理排查拟建、在建和存量“两高”项目，对“两高”项目实行清单管理，进行分类处置、动态监控。严格落实能耗双控、产能置换、污染物区域削减、煤炭减量替代等要求，不符合要求的“两高”项目要坚决整改。认真开展自查自纠，严查违规上马、未批先建项目，严格依法查处违法违规企业。对标国内外产品能效、环保先进水平，推动在建和拟建“两高”项目能效、环保水平提升，推进存量“两高”项目改造升级。	本项目不属于“两高”行业	相符
	2	严格落实《关于加快解决当前挥发性有机物治理突出问题的通知》有关要求，高质量完成排查治理工作。2021 年 10 月底前，以石化、化工、工业涂装、包装印刷以及油品储运销为重点，结合本地特色产业，组织企业针对挥发性有机物液体储罐、装卸、敞开液面、泄漏检测与修复、废气收集、废气旁路、治理设施、加油站、非正常工况、产品 VOC 含量等 10 个关键环节完成一轮排查工作。在企业自查基础上，各地生态环境部门开展一轮检查抽测，对排污许可重点管理企业全覆盖。2021 年 12 月底前，各地对检查抽测以及夏季臭氧污染防治监督帮扶工作中发现存在的突出问题，指导企业制定整改方案加快按照治理要求进行整治，提高	本项目项目塑粉、水性漆满足《低挥发性有机化合物含量涂料产品技术要求（GB/T38597-2020）》可挥发性有机化合物含量的限值，且项目废气采取集气罩+二级活性炭吸附处理，其中挥发性有机物的处理效率	相符

	VOCs 治理工作的针对性和有效性，做到“夏病冬治”。加强国家和地方涂料、油墨、胶粘剂、清洗剂等产品 VOCs 含量限值标准执行情况的监督检查。培育梳理一批 VOCs 治理的标杆企业，加大宣传力度，形成带动效应。	为 90%以上	
3、与《挥发性有机物(VOCs)污染防治技术政策》符合性分析			
表 1-6 《挥发性有机物(VOCs)污染防治技术政策》符合性分析			
序号	方案内容	本项目内容	相符性
1	在涂装、印刷、粘合、工业清洗等含 VOCs 产品的使用过程中的 VOCs 污染防治技术措施包括：鼓励使用通过环境标志产品认证的环保型涂料、油墨、胶粘剂和清洗剂；根据涂装工艺的不同，鼓励使用水性涂料、高固份涂料、粉末涂料、紫外光固化（UV）涂料等环保型涂料；推广采用静电喷涂、淋涂、辊涂、浸涂等效率较高的涂装工艺；应尽量避免无 VOCs 净化、回收措施的露天喷涂作业；在印刷工艺中推广使用水性油墨，印铁制罐行业鼓励使用紫外光固化（UV）油墨，书刊印刷行业鼓励使用预涂膜技术；鼓励在人造板、制鞋、皮革制品、包装材料等粘合过程中使用水基型、热熔型等环保型胶粘剂，在复合膜的生产中推广无溶剂复合及共挤出复合技术；淘汰以三氟三氯乙烷、甲基氯仿和四氯化碳为清洗剂或溶剂的生产工艺。清洗过程中产生的废溶剂宜密闭收集，有回收价值的废溶剂经处理后回用，其他废溶剂应妥善处置；含 VOCs 产品的使用过程中，应采取废气收集措施，提高废气收集效率，减少废气的无组织排放与逸散，并对收集后的废气进行回收或处理后达标排放。	项目项目塑粉、水性漆满足《低挥发性有机化合物含量涂料产品技术要求（GB/T38597-2020）》可挥发性有机化合物含量的限值，且项目废气经活性炭吸附装置处理后达标排放	相符
2	在工业生产过程中鼓励 VOCs 的回收利用，并优先鼓励在生产系统内回用。对于含高浓度 VOCs 的废气，宜优先采用冷凝回收、吸附回收技术进行回收利用，并辅助以其他治	本项目产生的 VOCs 无回收价值，经活性炭吸附装置处理	

		理技术实现达标排放。对于含中等浓度 VOCs 的废气，可采用吸附技术回收有机溶剂，或采用催化燃烧和热力焚烧技术净化后达标排放。当采用催化燃烧和热力焚烧技术进行净化时，应进行余热回收利用。对于含低浓度 VOCs 的废气，有回收价值时可采用吸附技术、吸收技术对有机溶剂回收后达标排放；不宜回收时，可采用吸附浓缩燃烧技术、生物技术、吸收技术、等离子体技术或紫外光高级氧化技术等净化后达标排放。	后达标排放	
4、与《重点行业挥发性有机物综合治理方案》的相符性分析 表 1-7 与《重点行业挥发性有机物综合治理方案》相符性分析一览表				
序号	重点行业挥发性有机物综合治理方案	项目情况	相符性	
1	通过使用水性、辐射固化、植物基等低 VOCs 含量的油墨，水基、热熔、无溶剂、辐射固化、改性、生物降解等低 VOCs 含量的胶粘剂等，替代溶剂型油墨、胶粘剂等，从源头减少 VOCs 产生。包装印刷等行业要加大源头替代力度；在技术成熟的行业，推广使用低 VOCs 含量油墨和胶粘剂，重点区域到 2020 年年底前基本完成。鼓励加快低 VOCs 含量油墨、胶粘剂等研发和生产。	本项目项目塑粉、水性漆满足《低挥发性有机化合物含量涂料产品技术要求（GB/T38597-2020）》可挥发性有机化合物含量的限值，且项目废气采取集气罩+二级活性炭吸附处理，其中挥发性有机物的处理效率为 90%以上	相符	
2	重点对含 VOCs 物料（包括含 VOCs 原辅材料、含 VOCs 产品、含 VOCs 废料以及有机聚合物材料等）储存、转移和输送、设备与管线组件泄漏、敞开液面逸散以及工艺过程等五类排放源实施管控，通过采取设备与场所密闭、工艺改进、废气有效收集等措施，削减 VOCs 无组织排放。	项目使用的塑粉、水性漆在储存转移和输送过程中为密封桶装，因此不存在储存、转移和输送、设备与管线组件泄漏、敞开液面逸散	相符	
3	企业新建治污设施或对现有治污设施实施改造，应依	本项目设废气收集和二级活性炭吸附	相符	

	据排放废气的浓度、组分、风量，温度、湿度、压力，以及生产工况等，合理选择治理技术。鼓励企业采用多种技术的组合工艺，提高 VOCs 治理效率。低浓度、大风量废气，宜采用沸石转轮吸附、活性炭吸附、减风增浓等浓缩技术，提高 VOCs 浓度后净化处理	装置，其中挥发性有机物的收集效率为 90%以上，处理效率为 90%以上	
5、与“宿州市全速推进挥发性有机物专项整治工作”的相符性分析 表 1-8 与“宿州市全速推进挥发性有机物专项整治工作”相符性分析一览表			
序号	宿州市全速推进挥发性有机物专项整治工作	项目情况	相符性
1	认真梳理涉 VOCs 行业产业分布状况，采取一系列措施，突出抓好有机化工、包装印刷、工业涂装、塑料制造、橡胶制品、造革制鞋等共 11 类行业治理和企业管控，全速推进 VOCs 污染专项整治工作；针对产生 VOCs 排放的储存、运送、搅拌、清洗及涂装等处理工序，提出严格的无组织管控要求；针对末端治理设施，确认了是否选用高效的治理设施，并确保末端的治理设备有效运行；结合实际，统一整治标准，统一整改时限，标杆建设一批、改造提升一批、优化整合一批、淘汰退出一批。进一步完善监测监控体系，提高精准治理水平。坚持帮扶执法结合，提高监管效能。依托科技支撑、执法检查等工作，向企业送政策、送技术、送服务，宣传 VOCs 治理相关法律法规、政策标准，引导企业自觉守法	本项目设废气收集和二级活性炭吸附装置，其中挥发性有机物的收集效率为 90%以上，处理效率为 90%以上	相符

二、建设项目工程分析

建设内容	一、项目建设内容			
	安徽战铁智能装备有限公司拟投资 12000 万元，征用土地 30 亩，在安徽省宿州市泗县开发区泗涂产业园蟠龙山路与清水沟路交界处规划建设年产 3000 台（套）CNC 数控机床生产项目。建设生产厂房面积 14000 平方米；办公楼、库房及研发中心 1000 平方米，厂区主体工程设置钣金加工区、机床铸件加工区、加工中心装配区、数控车床装配区、喷塑区、喷漆区、半成品库、成品库等，购置数控车床、数控铣床等生产设备，配套建设相关环保、节能设施，建成后可达到年产 3000 台（套）CNC 数控机床生产能力。具体建设内容及规模见下表。			
	表2-1 项目主要建设内容一览表			
	类别	单项工程名称	建设内容	备注
	主体工程	钣金加工区	位于厂房西北侧，建筑面积约 2138.5m ² ，设置钣金加工生产线。	建设年产 3000 台（套）CNC 数控机床项目
		机床铸件加工区	位于厂房西南侧，建筑面积约 3477m ² ，设置机床铸件加工区。	
		加工中心装配区	位于厂房东北侧，建筑面积约 2138.5m ² ，设置加工中心装配区。	
		数控车床装配区	位于厂房西北东侧，建筑面积约 2138.5m ² ，设置数控车床装配区。	
		喷塑区	位于厂房西北角，建筑面积约 100m ² ，设置机床钣金喷塑生产线。	
		喷漆区	位于厂房西北角，建筑面积约 150m ² ，设置机床铸件喷漆生产线。	
	辅助工程	办公室	位于厂区东侧，建筑面积约 700m ² ，可满足本项目员工的日常办公需求。	新建
		研发中心	位于厂区东侧，建筑面积约 300m ² ，用于产品研发活动区域。	新建
		成品库	位于厂房南侧，建筑面积约 1538.5m ² ，用于存放产品。	新建
		半成品库	位于厂房南侧，建筑面积约 800m ² ，用于存放半成品件。	新建
		工具仓库	位于厂房东南角，建筑面积约 600m ² ，用于存放生产工具。	新建
		食堂	位于办公区一楼，建筑面积约 100m ² ，设 1 个灶头，仅供部分管理人员就餐。	新建

	储运工程	固废库	设置一般固废暂存间，位于厂房内东北角，建筑面积约 120m ²	新建
		危废库	危险废物暂存区位于厂房内的东北角，建筑面积约 20m ²	
	公用工程	供水	由园区供水管网接入厂内	开发区供水管网
		排水	项目区采用雨污分流。雨水进入雨水收集管网后进入市政雨水管网；废水经预处理后接入市政污水管网。	新建
		供电	供电电源由泗县经济开发区供电	开发区供电电网
	环保工程	废气处理	切割和喷塑产生的颗粒物通过 1 套集气罩+布袋除尘器装置处理后从 15m 高排气筒(DA001)排放；喷漆和固化产生的颗粒物和二甲苯总烃通过 1 套集气罩+过滤棉+二级活性炭吸附装置处理后从 15m 高排气筒 (DA002) 排放；天然气燃烧产生的废气经低氮处理器处理后通过一根 15m 高排气筒 (DA003) 排放；食堂产生的油烟经油烟净化器处理后排放	新建
		废水处理	生活废水经化粪池处理后排入开发区污水管网，进入泗县工业污水处理厂处理，达标后最终排放至石梁河。	新建
		噪声处理	设备均设置在室内，合理布局；选用低噪声设备，并安装减振垫。	新建
		固废处理	生活垃圾：垃圾桶进行收集，由环卫部门统一处理； 一般固废：设置一般固废库，位于厂房内东北侧，面积约 120m ² ，分类收集处置； 危险废物：设置危废库，位于厂房内的东北侧，面积约 20m ² ，危废库做防渗、防晒等处理；危险废物委托有资质的单位定期处置。	新建
		地下水、土壤污染防治措施	塑粉、水性漆、润滑油、液压油、切削液储存库、危险废物暂存间等进行重点防渗：基础必须防渗，防渗层为至少 1 米厚粘土层（渗透系数 $\leq 10^{-7}\text{cm/s}$ ），或 2mm 厚高密度聚乙烯，或至少 2mm 厚的其它人工材料，渗透系数 $\leq 10^{-10}\text{cm/s}$ ； 原料仓库、生产车间、办公区、成品库等进行一般防渗：应采用天然或人工材料构筑防渗层，防渗层的厚度应相当于渗透系数 $1.0 \times 10^{-7}\text{cm/s}$ 和厚度 0.75m 的粘土层的防渗性能	/
		环境风险防范措施	①本项目使用的塑粉、水性漆、润滑油、液压油、切削液泄漏会对大气、和附近人员造成影	/

		响，建设单位须将其单独存放于封闭的小仓库内，做好地面防渗并落实专门管理人员，定制相关责任制度。 ②塑粉、水性漆、润滑油、液压油、切削液存储位置增设必要的应急物资，如吸附棉、化学品收集桶等，以便泄露事故发生时应急处置使用。 ③对储存塑粉、水性漆、润滑油、液压油、切削液等仓库贴禁止明火禁止烟等标识标牌，并设置灭火器以防止火灾。 ④建设单位须制订环境突发事故应急预案，一旦突发环境风险事故，必须立即按应急预案提到的紧急处理、救援、监测方案等进行紧急救援，救援人员采取相应的防护措施，以避免造成人员伤亡事故。	
--	--	---	--

二、产品方案、生产规模及产品规格

本项目产品具体见下表。

表 2-2 项目产品方案及规格一览表

序号	产品名称	型号	单位	数量
1	CNC 数控机床	/	台（套）	3000



三、主要设备

项目主要生产设备见下表所示：

表 2-3 建设项目主要生产设备一览表

序号	名称	型号	数量	单位
1	龙门加工中心	2519	2	台
2	五轴卧式加工中心	/	2	台

3	进口立式加工中心	1490	1	台
4	进口立式加工中心	1160	3	台
5	数控磨床	/	2	台
6	数控双面铣床	/	2	台
7	万能铣床	/	4	台
8	数控车床	6140	1	台
9	切割机	/	2	台
10	砂轮机	/	3	台
11	电焊机	/	2	台
12	摇臂钻	/	1	台
13	进口数控铣床	/	2	台
14	6140 普车	/	1	台
15	慢走丝线切割	/	2	台
16	龙门导轨磨	3215	1	台
17	10 吨行车	/	5	台
18	数控折弯机	/	2	台
19	数控剪板机	/	1	台
20	喷漆房	长 7m*宽 5m*高 4.5m	1	套
21	激光切割机	/	2	台
22	数控镗床	/	1	台
23	4 吨叉车	/	1	台
24	台钻	/	9	台
25	液压升降机	/	1	台
26	全自动喷塑生产线	/	1	条
27	固化炉	/	1	个

四、原辅料及能源消耗

本项目原辅材料及能源消耗情况如下表所示：

表 2-4 主要原辅材料及能源消耗一览表

序号	名称	年用量	最大储存量	储存位置	备注
原辅材料					
1	铸件（机床主体）	5000 吨	500 吨	仓库	外购

2	1-5 毫米厚板材（机床防护外壳）	300 吨	50 吨	原料仓库	外购
3	控制系统	2000 套	500 吨	原料仓库	外购
4	电线电缆	1800 千克	600 千克	原料仓库	外购
5	五金件	200 千克	100 千克	原料仓库	外购
6	钢材	6000 千克	1000 千克	原料仓库	外购
7	切削液	5000 千克	1000 千克	原料仓库	外购，25kg/桶
8	塑粉	5 吨	1 吨	原料仓库	外购，25kg/桶
9	水性漆	1 吨	0.2 吨	原料仓库	外购，25kg/桶
10	液压油	3000 千克	1000 千克	原料仓库	外购，25kg/桶
11	多功能钢铁处理剂（四合一清洗剂）	1500 千克	125 千克	原料仓库	外购，25kg/桶
12	三合一清洗剂	1500 千克	125 千克	原料仓库	外购，25kg/桶
13	无铅焊丝	0.3 吨	0.3 吨	原料仓库	外购
14	滚珠丝杆	3000 套	500 套	原料仓库	外购
15	直线导轨	3000 套	500 套	原料仓库	外购
动力					
1	水	1 万立方米	/	/	生产、生活
2	电	200 万 kW·h	/	/	生产、生活
3	天然气	10 万立方米	/	/	生产、生活

表 2-5 原辅材料理化性质一览表

名称	主要成分	理化性质
切削液	矿物油 50—80%，脂肪酸 0-30%，乳化剂 15-25%，防锈剂 0—5%，防腐剂<2%，消泡剂<1%	混合物，也称冷却液，属于弱碱性，pH 值为 8.0~9.5，黄棕色透明水溶性液体。不燃不爆炸，毒性不明。
塑粉	环氧树脂、固化剂、色料、填料、助剂	固体白色粉末，由环氧树脂等组成。不燃，LD: 4090 mg/kg（大鼠经口）
水性漆	丙烯酸树脂（40~70%），助剂（3~10%），颜填料（5~35%），溶剂（10~15%），其中 VOCs 含量为 22.5g/L，占比低于 10%。	固相为聚氨酯树脂、颜料，稀释剂为水，无固化剂。漆、稀释剂比例为 4.5:1 进行调漆后使用。水性聚氨酯漆其主要成分含量为聚氨酯乳、颜料、水、流平剂、润湿剂、消泡剂。不易燃烧，不易爆炸。可通过吸入、食入和皮肤接触吸收入人体。

液压油	基础油>90%；添加剂<10%	淡黄色液体，相对密度（水）=0.8710；闪点 224℃；适用于液压系统润滑；遇明火、高热能引起燃烧；无爆炸危险性，属可易燃品。
多功能钢铁处理剂（四合一清洗剂）	磷酸 36.8%；钠盐 11.2%；硝酸镍 0.2%；低泡表面活性剂 3.5%；乙醇 6%；抗氧化剂 3%；水余量。	外观：无气味、淡绿色稍稠液体 物理状态：液体、不燃不爆，有腐蚀性 水溶性：常温（25℃）下，任意比例溶于水中； 急性毒性：吞噬 LD50< 350mg/kg（兔皮试）；LD50< 150mg/kg（大鼠经吞噬）
三合一清洗剂	磷酸 36%；磷酸盐 10.5%；硝酸盐（锌、镍、铜）12.0%；表面活性剂 3.5%；碳酸钠 9%；醇胺 6%；水余量。	外观：无气味、淡绿色稍稠液体 物理状态：液体、不燃不爆，有腐蚀性 急性毒性 吞噬 LD50< 350mg/kg（兔皮试）；LD50< 150mg/kg（大鼠经吞噬）

表 2-6 本项目塑粉、水性漆与《低挥发性有机化合物含量涂料产品技术要求》（GB/T 38597-2020）符合性分析

名称	用量 t/a	密度	成分组成	VOCs 限值	VOCs 含量	符合性
塑粉	5.0	1.3g/cm ³	VOCs: 2% 固体份: 98%	≤60g/L	26g/L	符合
水性漆	1.0	1.13g/cm ³	VOCs: 2.5% 固体份: 82.5% 水份 15%	≤250g/L	28.25g/L	符合

根据以上计算分析可知，项目使用的塑粉和水性漆均满足《低挥发性有机化合物含量涂料产品技术要求（GB/T38597-2020）》中VOCs含量的要求。

五、职工人数及工作制度

项目划劳动定员 58 人，年工作日 300 天，1 班制，每班 8 小时。

六、项目用水情况

1、本项目运营期用水主要为员工生活用水。

（1）生活用水

本项目劳动定员 58 人，根据《安徽省行业用水定额》（DB34T679-2019），员工用水定额按 60L/人·d 计算，生活用水量为 1044t/a，污水产生量按照用水量 80%计算，则生活污水产生量为 835.2t/a。项目生活污水经化粪池处理后通

过市政污水管网排入泗县工业污水处理厂处理，尾水排入石梁河。

（2）食堂用水

本项目在办公楼一层设置小食堂仅供管理人员使用。每日就餐人次约 25 人次，食堂用水量按照 20L/人·天计算，用水量为 150m³/a（按年工作 300 天计），排污系数取 0.8，则食堂废水排放量为 120m³/a。

（3）切削液调配用水

本项目机床、磨床采用湿式加工，使用切削液与自来水配比溶液，其比例为 1:10，项目切削液年使用为 5t/a，因此切削液配比用水量为 50t/a，切削液配比使用水全部蒸发损耗。

2、项目用水一览表

表 2-7 项目给排水情况一览表

序号	用水环节	用水指标	数量	用水量 t/a	产污系数	排水量 t/a
1	生活用水	60L/人·天	58 人	1044	0.8	835.2
2	食堂用水	0.5t/d	/	150	0.8	120
3	切削液调配用水	/	/	50	/	0
合计		/	/	1204	/	955.2

3、项目水平衡图

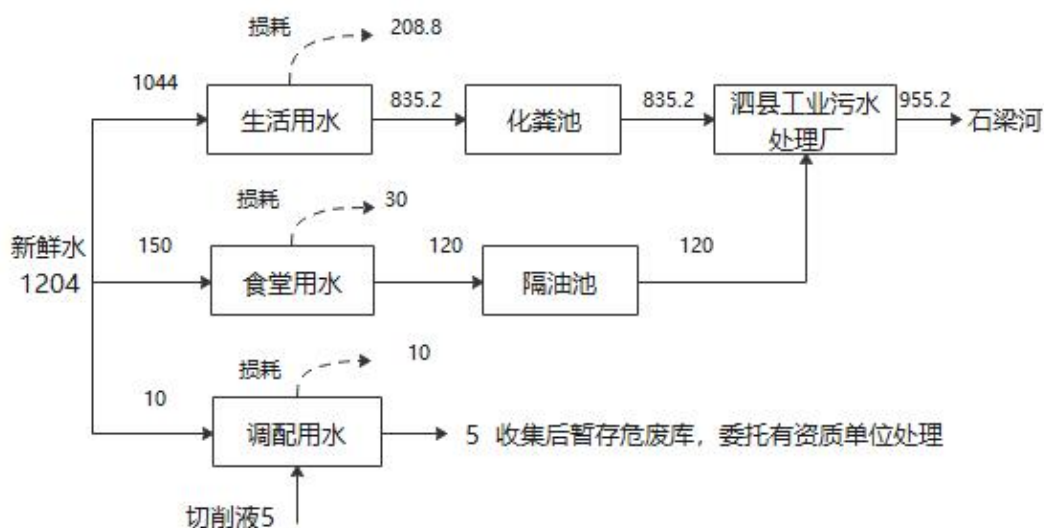


图 2-1 项目水平衡图 单位 t/a

七、平面布局

本项目征用土地 30 亩，位于安徽省宿州市泗县开发区泗涂产业园蟠龙山

	路与清水沟路交界处，规划建设生产厂房面积 14000 平方米；办公楼、库房及研发中心 1000 平方米，均为连体式钢结构。根据项目功能要求和场地地形，项目厂区四周均设置出入口，厂房南、北两侧各三个出入口，西侧两个出入口，东侧一个出入口。厂区主体工程设置钣金加工区、机床铸件加工区、加工中心装配区、数控车床装配区、喷塑区、喷漆区、半成品库、成品库、工具仓库。项目平面布置满足生产人流、物流分离、互不交叉干扰的原则（具体见附图）。 综上所述，本项目厂区平面布局较合理。
工艺流程和产排污环节	本项目的产品主要为 CNC 数控机床，主要由机床铸件和机床钣金加工组装而成。具体工艺流程及产污节点图如下： 一、机床铸件加工流程 （1）托板生产工艺流程 <pre> graph TD A[托板] --> B[粗铣] B --> C[废铁屑] B --> D[钻孔] D --> E[废铁屑] D --> F[打磨] F --> G[废铁屑] F --> H[入半成品库] </pre> 图 2-2 托板生产工艺流程及产污节点图 工艺描述： 1、由双面铣床和立式加工中心对托板铸件毛胚进行粗铣加工，得到托板半成品，该工序主要产生污染物为废铁屑及噪声。 2、再由五轴卧式加工中心对托板半成品进行铣、钻、攻等精加工，该工序主要产生污染物为废铁屑及噪声。 3、精加工后的拖板再上平面磨床对拖板的线轨安装槽进行精磨加工，采

用湿式打磨加工，不产生粉尘，该工序主要产生污染物为废铁屑及噪声。

(2) 床身生产工艺流程

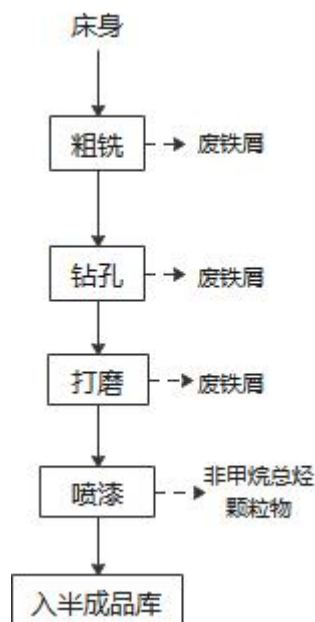


图 2-3 床身生产工艺流程及产污节点图

工艺描述：

1、由龙门加工中心（铣床）对床身铸件进行立面底脚粗加工，该工序主要产生污染物为废铁屑及噪声。

2、由数控铣床对床身铸件平面，导轨槽进行粗加工，得到床身半成品。该工序主要产生污染物为废铁屑及噪声。

3、由龙门加工中心对床身半成品进行铣、钻、攻等精加工，该工序主要产生污染物为废铁屑及噪声。

4、最后由龙门导轨磨对床身半成品的线轨安装槽进行精磨加工，采用湿式打磨加工，不产生粉尘，该工序主要产生污染物为废铁屑及噪声。

5、将精磨后的工件传送至喷漆房，进行喷漆表面处理。该工序主要产生的污染物为漆雾及非甲烷总烃。

(3) 床头箱生产工艺流程

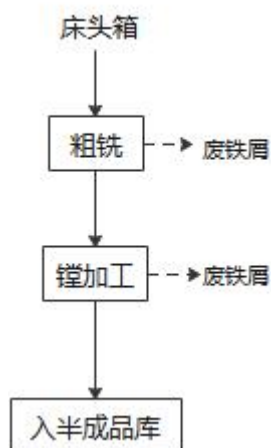


图 2-4 床头箱生产工艺流程及产污节点图

工艺描述：

1、由数控双面铣床对床头箱铸件毛坯粗铣加工，得到半成品，该工序主要产生污染物为废铁屑及噪声。

2、由数控镗床对半成品进行主轴安装孔，里面进行精铣、镗加工成成品。该工序主要产生污染物为废铁屑及噪声。

(4) 电机座生产工艺流程

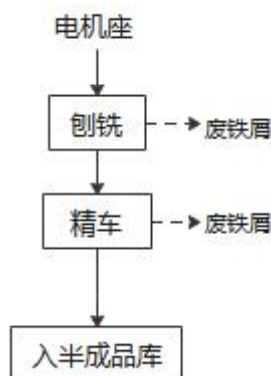


图 2-5 电机座生产工艺流程及产污节点图

工艺描述：

1、由万能铣床和刨床对电机座毛坯粗铣、粗刨加工成半成品。该工序主要产生污染物为废铁屑及噪声。

2、再由数控车床对电机座精车内孔和精车电机座安装面，得到成品。该工序主要产生污染物为废铁屑及噪声。

二、机床钣金加工流程

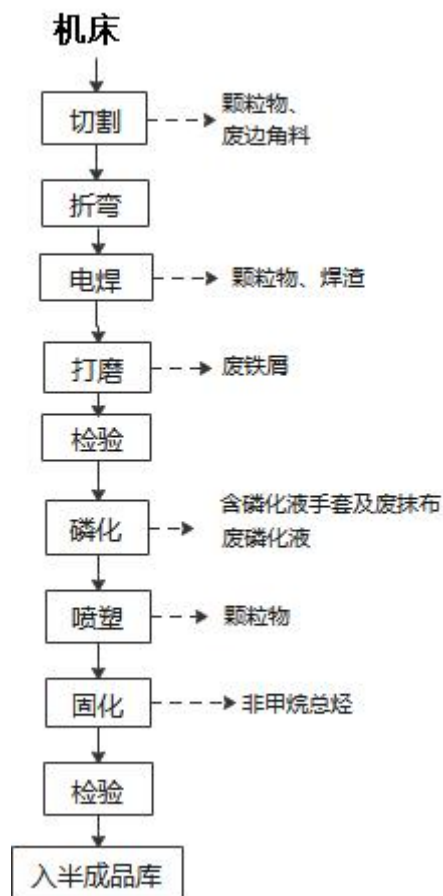


图 2-6 机床钣金加工流程及产污节点图

工艺描述：

1、激光切割：将购买回来的钢材利用激光切割机进行切割，该工序主要产生污染物为切割废气及噪声。

2、折弯：将切割好的钢板折弯成相应的形状，该工序主要产生的污染物为噪声。

3、焊接：将折弯好的各形状的钢板进行焊接组装，该工序主要成的污染物为焊接烟尘、焊渣及噪声。

4、打磨：利用打磨机对焊接好的工件进行表面和焊接处进行打磨，采用湿式加工，一般情况下不产生废气。该工序主要产生的污染物为噪声。

5、磷化：利用磷化液人工擦拭工件表面，去除表面油污、锈迹等，使工件表面起到防腐防锈作用，磷化液将传统的除油、除锈、磷化、钝化分步工

艺过程合四为一，擦拭过程中工件下方设置托盘。该工序主要污染物为含油废抹布。

6、喷塑：将磷化后的工件传送至喷粉房，进行喷塑。通过电场力的作用将塑粉被吸附到接地的工件表面，并形成一层厚度约 50~60 μm 的粉膜；该工序主要产生的污染物为喷塑粉尘及噪声。

7、固化：采用天然气燃烧提供热量，天然气通过烘干炉内部烧嘴进入炉内燃烧，火焰在充分燃烧，高温烟气经火道和炉壁上的夹层向上进入炉顶最后经排气筒排出炉外。此过程中，炉夹层内的高温烟气与炉内气体间接换热，使炉内温度上升简介将金属工件表面的粉末熔融固化成均匀、平整、光滑的涂膜，固化温度控制在 130℃左右，固化时间约 20 分钟即为成品，最后经过自然冷却。固化过程中会有少量塑粉熔融，产生挥发性有机废气，天然气燃烧产生的燃烧废气以及废气治理产生的废活性炭。

8、检验：对成品进行检验，合格后入半成品库。

三、半成品组装工艺流程



图 2-7 半成品组装流程图

工艺描述：

1、将机床铸件加工托板半成品、床身半成品、床头想半成品、电机座半成品和机床钣金加工半成品进行组装；

2、对成品进行检验，合格后包装入成品库。

主要产污环节及治理措施

表 2-8 产污环节一览表

类	产污环节	污染	污染物	治理措施	排放去向
---	------	----	-----	------	------

与项目有关的原有环境污染问题	别		物序号				
	废气	切割	G1	颗粒物	集气罩+袋式除尘器	DA001	
		焊接	G2	颗粒物	移动焊接烟尘处理器	无组织	
		喷塑	G3	非甲烷总烃	集气罩+袋式除尘器	DA001	
		固化	G4	非甲烷总烃	集气罩+过滤棉+二级活性炭吸附	DA002	
		喷漆	G5	非甲烷总烃、颗粒物	集气罩+过滤棉+二级活性炭吸附	DA002	
		天然气燃烧	G6	颗粒物、SO ₂ 、NO _x	低氮燃烧器	DA003	
		食堂	/	油烟	油烟净化器	/	
	废水	生活	/	pH、COD、SS、NH ₃ -N、BOD ₅	化粪池预处理	泗县工业污水处理厂	
		食堂	/	pH、COD、SS、NH ₃ -N、BOD ₅ 、动植物油	隔油池预处理	泗县工业污水处理厂	
	固废	切割、车床加工	S1	边角料	集中收集后放置在一般固废库	外售至物资回收站	
			S2	除尘灰			
		焊接	S3	焊渣			
		原料包装	S4	废包装桶			
		磷化	S5	含油废抹布	暂存在危险废物暂存间	供应商回收或委托有资质单位处理	
			S6	废磷化液			
		喷漆、固化	S7	废活性炭			
		喷漆	S8	废过滤棉			
		车床、磨床	S9	废润滑油			
			S10	废油桶			
			S11	废液压油桶			
			S12	废切削液桶			
		生活	/	生活垃圾	环卫部门定期清运		
	噪声	各类机械			厂房隔声、减振		
	本项目属于新建项目，征用土地 30 亩，位于安徽省宿州市泗县开发区泗涂产业园蟠龙山路与清水沟路交界处，根据泗县经济开发区规划，本项目占地为工业用地，原用地为空地，未建设其他项目，故不存在原有污染问题。						

三、区域环境质量现状、环境保护目标及评价标准

区域
环境
质量
现状

本项目位于安徽省宿州市泗县经济开发区，为了解该项目所在区域环境质量现状，本次评价依据《2020 年宿州市环境质量公报》和《安徽泗县经济开发区环境影响区域评估报告》里的大气、地表水、声环境监测数据，具体数据如下所示：

1、环境空气质量现状

大气环境质量，2020 年宿州市主要污染物 PM_{2.5} 年平均浓度为 46 微克/立方米，全省排名第 12 位，皖北六市第二，同比下降 5.7%；空气优良天数比例为 71.6%，2021 年 1 月 1 日至 5 月 31 日，宿州市主要污染物 PM_{2.5} 平均浓度 55.8 微克/立方米，较去年同期上升 3.14%；全市空气优良率为 74%，较去年同期上升 3.2 个百分点。

表 3-1 项目区域基本污染物环境质量现状评价一览表

污染物	年评价指标	现状浓度 (ug/m ³)	标准值 (ug/m ³)	占标率%	达标情况
SO ₂	年平均质量浓度	7	60	11.7	达标
NO ₂	年平均质量浓度	23	40	57.5	达标
PM ₁₀	年平均质量浓度	84	70	120.0	不达标
PM _{2.5}	年平均质量浓度	50	35	142.9	不达标
CO	24 小时平均第 95 百分位数	1100	4000	27.5	达标
O ₃	日最大 8 小时平均值的第 90 百分位数	179	160	111.9	不达标

由上表统计结果可知，区域内二氧化硫、二氧化氮年平均浓度均达标；CO 24 小时平均第 95 百分位数浓度达标；可吸入颗粒物、细颗粒物年平均浓度均不达标，日最大 8 小时平均值的第 90 百分位数不达标；由此判断项目所在区域为不达标区。

针对基本污染物不达标问题，宿州市人民政府决定采取措施进行区域整改，具体整改措施如下：在加大调整产业结构、强化环境监督、综合整治面源污染的同时，进一步完善工业污染源治理，取缔分散居民燃煤锅炉的使用，加强施工临时堆土管理及车辆运输管理，该措施能够使得大气环境质量得到

有效改善。

项目非甲烷总烃小时值大气环境现状监测引用《安徽泗县经济开发区环境影响区域评估报告》中安徽国晟检测有限公司监测数据。监测时间为2020年1月8日~2020年1月14日。本项目距离G1赵魏小学监测点位置为225m，距离G2原丁大庄监测点位置为245m，距离G3原东发社区监测点位置为2110m。根据《环境影响评价技术导则 大气环境》（HJ2.2-2018）和《建设项目环境影响报告表编制技术指南》（污染影响类）（试行）要求，本项目环境质量现状监测引用该项目现状监测数据是可行的。

（1）监测点布设

监测布点位置分别见下表。

表 3-2 环境空气质量监测布点

点位编号	测点名称	监测项目	相对厂址方位	相对厂址距离
G1	赵魏小学	非甲烷总烃	西南侧	225m
G2	原丁大庄	非甲烷总烃	东南侧	245m
G3	原东发社区	非甲烷总烃	西北侧	2110m

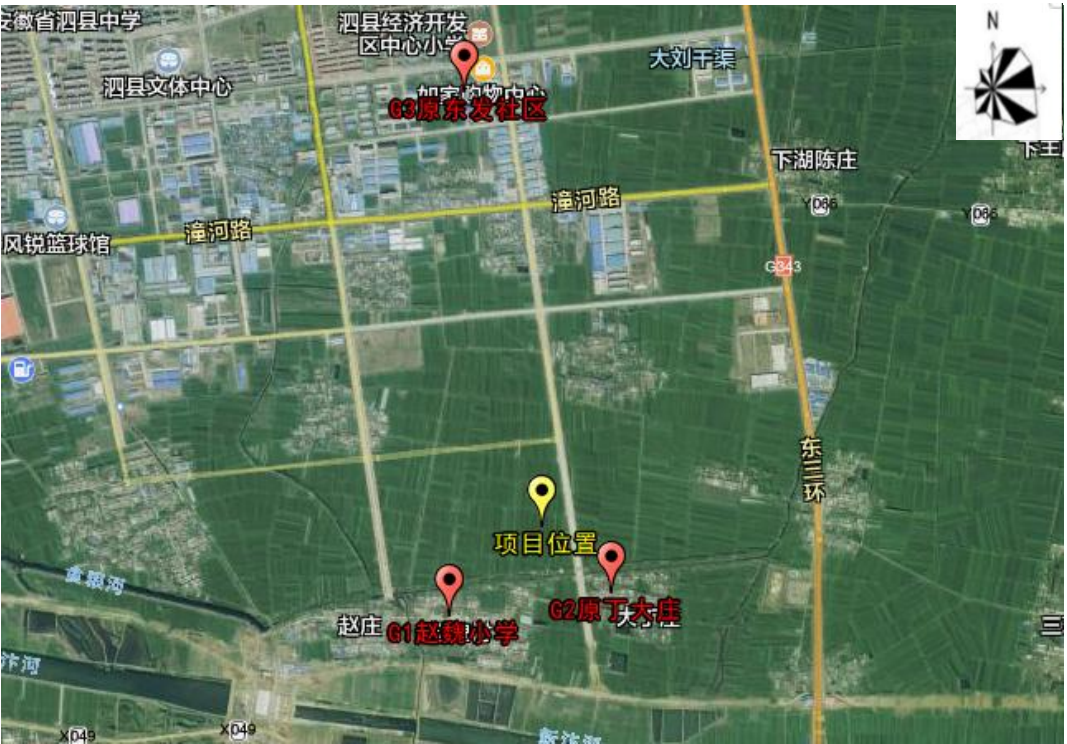


图 3-1 监测点位图

(2) 监测项目

监测项目为非甲烷总烃，同步采集有关气温、气压、风向、风速等常规气象参数。

(3) 监测结果

大气污染物监测结果见表 3-2。

表 3-3 非甲烷总烃监测结果一览表

监测因子		检测点位			标准限值
		赵魏小学	原丁大庄	原东发社区	
非甲烷总烃 (mg/m ³)	小时值	0.56~0.75	0.65~0.81	0.52~0.67	2.0

通过对以上监测结果的分析可知，评价区域各大气监测点的非甲烷总烃满足《大气污染物综合排放标准详解》中的标准限值要求。

2、地表水环境质量现状

地表水环境质量现状本项目引用 2020 年《安徽泗县经济开发区环境影响区域评估报告》关于地表水现状监测数据。

(1) 监测布点及监测因子

表 3-2 地表水环境质量现状监测断面及监测因子

河流	断面编号	断面位置	备注	监测项目
石梁河	W1	排污口上游 500m	对照断面	pH 值、COD _{Cr} 、BOD ₅ 、悬浮物、氨氮 5 项
	W2	排污口下游 500m	混合断面	
	W3	石梁河地下涵	削减断面	

(2) 监测结果。

表 3-3 地表水环境现状监测结果一览表（单位：mg/L，PH 除外）

监测时间	河流	点位	pH	COD	BOD ₅	氨氮	SS
2020 年 1 月 10 日	石梁河	W1	7.53	21	5.5	0.427	12
		W2	7.54	29	7.5	0.582	18
		W3	7.59	22	5.7	0.948	20
2020 年 1 月 11 日	石梁河	W1	7.54	22	5.2	0.441	13
		W2	7.57	27	7.4	0.601	20
		W3	7.61	21	5.8	0.924	23

<

	地表水	石梁河	西南 1370 米	小河	《地表水环境质量标准》 (GB3838-2002) IV类		
	3、声环境 本项目周边 50m 范围内无声环境保护目标。 4、生态环境 本项目属于开发区内工业用地，不新增用地。						
污染物排放控制标准	一、大气污染物排放标准 本项目生产过程产生的颗粒物、非甲烷总烃排放参照执行《大气污染物综合排放标准》（GB 16297-1996）中表 2 新污染源大气污染物物排放限值。具体标准限值见下表 3-7.1：						
	表 3-7.1 颗粒物、非甲烷总烃污染物排放标准						
	污染物名称	最高允许排放浓度 (mg/m³)	最高允许排放速率（kg/h）		无组织排放监控浓度限值		标准来源
			排气筒（m）	二级	监控点	浓度（mg/m³）	
	颗粒物	120	15	3.5	周界外浓度最高点	1.0	《大气污染物综合排放标准》（GB 16297-1996）
	非甲烷总烃	150	15	10		5.0	
	项目固化炉采用天然气燃烧间接加热，天然气燃烧尾气中的烟尘、SO ₂ 、NO _x 执行《工业炉窑大气污染物排放标准》（GB 9078-1996）中相应标准，同时满足《工业炉窑大气污染综合治理方案》（环大气[2019]56 号）中相应限值要求。具体标准限值见下表 3-7.2：						
	表 3-7.2 固化炉天然气尾气污染物排放标准						
	污染物名称	车间或生产设施排气筒排放限值		标准来源			
		浓度 mg/m³	速率 kg/h				
	颗粒物	30	/	《工业炉窑大气污染物排放标准》（GB 9078-1996）、《工业炉窑大气污染综合治理方案》（环大气[2019]56 号）			
	二氧化硫	200	/				
	氮氧化物	300	/				
	食堂油烟参照执行《饮食业油烟排放标准》（GB18483-2001）大型标准，具体见表 3-7.3：						
	表 3-7.3 饮食业油烟排放标准						
	规模		小型		标准来源		

基准灶头数	1	《饮食业油烟排放标准》 (GB18483-2001)
油烟最高允许排放浓度(mg/m³)	2.0	
净化设施最低去除效率(%)	60	

二、水污染排放标准

项目生活污水、食堂废水排放执行《污水综合排放标准》（GB8978-1996）中三级标准并满足污水处理厂接管标准。

表 3-8 水污染排放标准

污染物	pH	COD	BOD ₅	NH ₃ -N	SS	动植物油
GB8978-1996 三级标准	6-9	500	300	-	400	100
泗县工业污水处理厂接管标准	6-9	400	180	25	200	100
本项目执行标准	6-9	400	180	25	200	100

三、噪声

营运期厂界噪声执行《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB12348-2008）中的 3 类标准。施工期噪声执行《建筑施工场界环境噪声排放标准》（GB12523-2011）中相关要求。

表 3-9 噪声排放标准

类别	标准限制	单位	执行标准
昼间	70	dB(A)	《建筑施工场界环境噪声排放标准》 (GB12523-2011)
夜间	55		
昼间	65		《工业企业厂界环境噪声排放标准》 (GB12348-2008) 中的 3 类标准
夜间	55		

四、固体废物

一般工业固体废物执行《一般工业固体废物贮存和填埋污染控制标准》（GB18599-2020）中有关规定；危险废物执行《危险废物贮存污染控制标准》（GB18597-2001）及其 2013 修改清单相关要求。

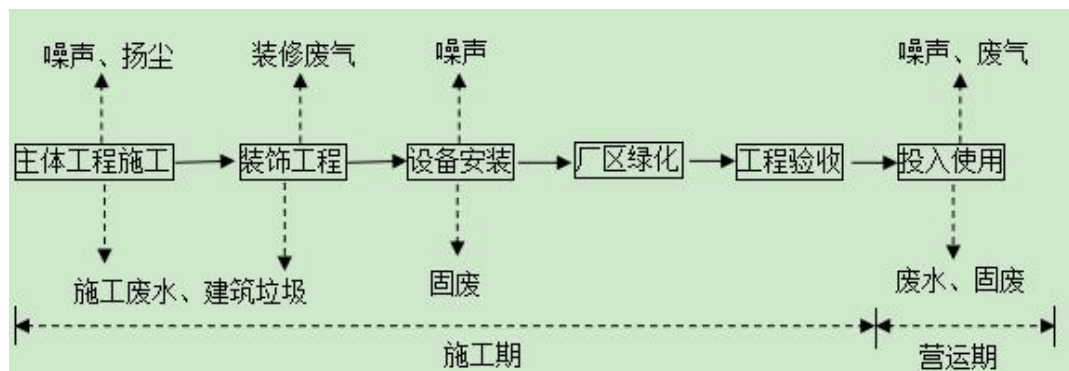
总量 控制 指标	根据安徽省环境保护厅发布的《关于进一步加强建设项目新增大气主要污染物总量指标管理工作的通知》文件（皖环发〔2017〕19号）将二氧化硫、氮氧化物、粉尘和挥发性有机物排放是否符合总量控制要求作为建设项目环境影响评价审批的前置条件。 废气污染控制总量：非甲烷总烃 0.01261t/a，颗粒物 0.3881t/a，SO₂0.02t/a，NO_x0.0935t/a。 本项目烟粉尘总量指标拟从 2021 年关闭泗县天成新型建材有限公司（削减 SO₂：97.9 吨，NO_x：32.6 吨，烟（粉）尘：21 吨）中调剂，挥发性有机物拟从泗县林星板业有限责任公司 2021 年自行关闭（消减挥发性有机物 19.2 吨）中调剂。 2022 年 6 月，宿州市生态环境局依据建设项目主要污染物总量指标审核及管理的有关规定，结合项目申报资料，最终核定安徽战铁智能装备有限公司年产 3000 台（套）CNC 数控机床生产项目新增主要污染物排放总量控制目标为：SO₂0.02t/a，NO_x0.0935t/a，颗粒物 0.4561t/a，挥发性有机物 0.0127 吨/年。 企业要严格落实各项污染防治措施，确保污染物排放浓度和总量达标。
-------------------------	---

四、主要环境影响和保护措施

本项目主要建设内容为生产厂房、办公生活楼的建设及设备的安装等，施工过程中会产生一定量的施工扬尘、施工废水、施工噪声及固体废物等，将对周围环境产生影响。

施工期工艺流程简述

建设项目施工期主体工程主要包括新建厂区主体工程及配套辅助设施等，施工工艺流程详见下图。



1 图4-1施工工艺流程图

施工方法及施工机械：

建筑施工方法大致为：基础构造柱和圈梁、现浇混凝土和预制构件安装、装饰等。

施工机械：主要有载重汽车、混凝土振捣、挖掘机等。

设备安装常用的方法：切割、防腐、吊装、质量检验等。

采用的安装机械、器具主要有：切割机、电锤、卷板机、咬口机、除锈机等。

1、环境空气影响分析

1.1 施工期大气污染源

施工期大气环境影响因素主要为施工扬尘、施工机械及运输车辆废气等。其主要污染物为扬尘及汽车尾气。

施工期环境保护措施

	其中扬尘是施工期影响环境空气的主要污染物，来源于各无组织源排放，主要是物料运输、装卸、堆存、土石方作业、施工作业等产生的扬尘。 (1) 施工扬尘 施工扬尘主要来源于各种无组织排放源： ①地表清理、土地平整时会产生扬尘；②地基开挖时，开挖土方临时堆存，遇风会产生扬尘；③建筑材料运输时，如不采取有效的遮盖措施，会产生扬尘；④施工场地地表裸露，遇风会产生扬尘；⑤运输车辆行驶时会产生扬尘。 (2) 机械设备及运输车辆尾气 施工现场燃油施工机械设备运行及运输车辆进出施工场地时会产生一定量的燃料废气。 1.2 施工期大气污染防治措施 为减轻项目建设对周围环境空气的影响，根据《关于全面打造水清岸绿产业优美丽长江（马鞍山）经济带的实施方案》、《长三角地区 2020-2021 年秋冬季大气污染综合治理攻坚行动方案》等相关要求，评价提出以下防治措施： (1) 建设单位应当在施工工地公示扬尘污染防治措施、负责人、扬尘监督管理主管部门等信息，确保做到工地周边围挡、物料堆放覆盖、土方开挖湿法作业、路面硬化、出入车辆冲洗、渣土运输车辆密闭运输“六个百分百”； (2) 从严控制渣土运输污染，渣土运输车辆全部采用“全密闭”、“全定位”、“全监控”的新型环保渣土车，并符合环保尾气排放标准；无主管部门核发渣土运输许可证和交警部门核发限行道路通行证的车辆一律不得进入工地，密闭不严、车轮带泥的车辆，一律不得驶出工地； (3) 渣土运输必须按照规定线路、规定时间行驶，必须到指定场所倾倒； (4) 土方及建筑垃圾及时清运，不能及时清运时必须采取苫盖措施； (5) 运输道路及时清扫、定期洒水，保持路面清洁湿润； (6) 施工现场配备洒水车辆，在晴天或气候干燥的情况下，应定期洒水，
--	---

	保持地面湿润；暂时不施工时对裸露地面进行覆盖； （7）施工工地安装扬尘在线监控系统，实时监控扬尘污染情况； （8）合理安排施工时序，重污染天气预警和采暖季期间，不得进行土石方作业； （9）选用先进的施工设备，加强施工工地管理，保持施工设备正常运行，减少施工设备待机时间，降低施工车辆在场区内的停留时间，减少施工机械及运输车辆废气产生量； （10）施工场地冬季采暖采用电采暖，不得燃煤。 采取以上措施后，能够有效降低项目施工时对周围环境空气的影响。 2、施工期地表水环境影响分析 施工期废水主要为施工生产废水、施工人员生活污水等。 2.1 施工废水 本项目施工废水主要为施工设备冷却水、设备及车辆冲洗废水等。施工设备冷却水为净排水，含有一定量的盐分，可用于施工场地洒水抑尘；设备及车辆冲洗废水主要污染物为SS、石油类等，评价要求施工场地内设沉淀池，设备及车辆冲洗废水经沉淀处理后回用，不外排。 2.2 生活污水 本项目施工场地内设有完善的公厕设施并由卫生部门定期清运，能够满足生活污水的排放。场地内增设必要的排水沟道，利于雨水排放。 综上所述，本项目施工期无废水外排，不会对区域地表水环境产生影响。 3、施工期声环境影响分析 3.1 施工期声环境影响分析 施工期的噪声主要可分为机械噪声、施工作业噪声和施工车辆噪声。 机械噪声源主要是挖掘机、推土机、打桩机、装载机等设备，声级一般在85~110dB(A)，此类噪声是对周围声环境影响最大的，尤其是在夜间。 施工作业噪声主要指一些零星的敲打声、装卸车辆的撞击声等，多为瞬间噪声。
--	---

	施工期材料运输过程中产生的交通噪声会对沿途敏感点造成一定的影响。 3.2 施工期声污染防治措施 针对施工期噪声，环评要求施工期采取以下噪声防治措施，以最大限度地减少噪声对环境的影响。 ①施工场地严格按照《建筑施工场界环境噪声排放标准》(GB12523-2011)标准的规定，加强管理，文明施工，减少人为噪声； ②选用低噪声的施工机械设备和施工方法，合理安排施工时间，尽量避免高噪声设备同时作业； ③夜间不得施工，车辆运输过程中要减少或杜绝鸣笛，特别是在经过居民区等敏感区时要限制车速，杜绝鸣笛。 本项目施工期落实上述措施，对周围声环境产生的影响较小。 4、施工期固体废物影响分析 4.1 弃方 本项目施工时，地基开挖产生的土方全部用于场地平整，不外排。 4.2 建筑垃圾 项目施工过程中会产生一定量的建筑垃圾，主要为废弃的混凝土、砂石等。评价要求施工单位集中收集建筑垃圾，不得随意堆放，并及时清运，送环卫部门指定的建筑垃圾填埋场处理。 4.3 施工人员生活垃圾 施工场地内施工人员生活将产生少量的生活垃圾，施工场地内设垃圾箱，生活垃圾集中收集后送环卫部门指定的生活垃圾填埋场处理。 5、施工期生态环境影响分析 本项目占地为工业空地，地表植被主要为少量的蒿草类植被，项目施工改变土地利用性质，破坏地表植被。项目场地平整、土方开挖、碾压等施工活动及多余土石方的堆放，扰动表土结构，造成土壤抗蚀能力降低，同时建筑垃圾或土方临时堆放时以及施工结束前后地表绿化工作尚未完成时，
--	---

	都将造成土壤裸露。遇雨时，尤其是暴雨时，将会造成水土流失。 施工期应严格控制施工范围，施工活动严格控制在项目占地范围内，不占用场区以外用地；土石方工程避开雨季施工；施工中应执行土方的开挖和堆存的操作规范，减少水土流失；施工完成后及时进行绿化硬化，通过人工绿化措施使其生态环境得到恢复，减缓项目建设对周围生态环境的影响。 施工期环境影响是暂时的，随施工期的结束而消失。
--	--

运营 期环 境影 响和 保护 措施	一、废气 1、大气环境影响分析 本项目产生的主要废气为切割、电焊、喷塑、固化、喷漆过程中产生的颗粒物及挥发性有机物（以非甲烷总烃计）以及食堂油烟。 （1）切割废气 G1 项目激光切割工序会产生一定量的颗粒物，参考《排放源统计调查产排污核算方法和系数手册 机械行业系数手册》下料环节，切割工序颗粒物产污系数为为 1.10 千克/吨-原料，本项目进行切割的机床年使用量约 5000t，则颗粒物的产生量为 5.5t/a，切割工序产生的颗粒物通过 1 套集气罩+布袋除尘器装置处理后从 15m 高排气筒（DA001）排放，收集效率为 90%，布袋除尘器治理效率为 95%，切割工序每年平均工作约 1800 小时，风机风量为 10000m³/h。经过计算，切割工序产生的废气有组织产生量为 4.95t/a，产生速率为 2.75kg/h，产生浓度为 275mg/m³；有组织排放量为 0.2475t/a，排放速率为 0.1375kg/h，排放浓度为 13.75mg/m³，无组织产生量为 0.55t/a，产生速率为 0.3056kg/h。 （2）焊接粉尘 G2 焊接是在高温电弧作用下，焊丝端部及其母材被熔化，溶液表面剧烈喷射高温高压蒸汽并向四周扩散。当蒸汽进入周围空气中时，被冷却并氧化，部分凝结成固体微粒，形成由气体和固体微粒组成的焊接烟尘。本项目生产过程中需进行焊接工序，根据《排放源统计调查产排污核算方法和系数手册 机械行业技术手册》，手工电弧焊产生颗粒物量为 20.2kg/吨-原料，本项目无铅焊丝用量约 0.3t/a，则焊接烟尘的产生量为 0.0061t/a，项目平均每天焊机 3 小时，焊接年平均工作时间约为 900 小时，项目将购置移动式焊烟净化器，将产生的烟尘由吸气罩吸入移动式焊烟净化器过滤后排放，焊接烟尘的去除率可达 80%，因此焊接烟尘无组织排放量为 0.0012t/a，则排放速率为 0.0013kg/h。 （3）喷塑废气 G3 项目使用塑粉涂料用于工件表面喷涂，年用量 5.0t。喷塑工序中产生的大
----------------------------------	--

	气环境污染物主要是静电喷粉废气，根据《排放源统计调查产排污核算方法和系数手册 机械行业系数手册》中喷塑环节产污系数为 300kg/吨-原料，即产生颗粒物为 1.5t/a，喷塑房内设置比 1 套集气罩+布袋除尘器装置处理后从 15m 高排气筒（DA001）排放，收集效率为 90%，布袋除尘器治理效率为 95%。喷塑工序每年工作 1200 小时，风机风量为 10000m³/h。经过计算，喷塑工序产生的废气有组织产生量为 1.35t/a，产生速率为 1.125kg/h，产生浓度为 112.5mg/m³；有组织排放量为 0.067t/a，排放速率为 0.05625kg/h，排放浓度为 5.625mg/m³，无组织产生量为 0.15t/a，产生速率为 0.125kg/h。 （4）固化废气G4 喷塑后的工件要通过烘烤固化，这个过程会产生非甲烷总烃。参照《排放源统计调查产排污核算方法和系数手册 机械行业系数手册》涂装环节，固化工序挥发性有机废气产污系数为 1.20 千克/吨-原料，本项目用于喷塑的热固型粉末涂料年用量为 5.0t，附着率为 85%，则非甲烷总烃的产生量为 0.0051t/a，拟采用 1 套集气罩+二级活性炭吸附装置处理后从 15m 高排气筒（DA002）排放，固化工序每年工作 1200 小时，集气罩风量为 10000m³/h，捕集效率为 90%，吸附效率为 90%，则固化废气有组织产生量为 0.00459t/a，产生速率为 0.0038kg/h，产生浓度为 0.38mg/m³；有组织排放量为 0.00046t/a，排放速率为 0.0004kg/h，排放浓度为 0.04mg/m³，无组织产生量为 0.00051t/a，产生速率为 0.0004kg/h。 （5）喷漆废气G5 喷漆废气主要是喷漆过程中产生的漆雾（颗粒物）以及一些挥发有机物（非甲烷总烃）。本项目喷漆过程是在负压的状态下进行，喷漆室废气采取负压抽气形式，喷漆废气经 1 套集气罩收集后经“过滤棉+二级活性炭吸附”装置处理本项目喷漆年工作时间约 1200 小时。 挥发有机物（非甲烷总烃）排放量参照《排放源统计调查产排污核算方法和系数手册 机械行业系数手册》涂装环节，喷漆工序挥发性有机废气产污系数为 135 千克/吨-原料，本项目水性漆使用量为 1t/a，则非甲烷总烃的产生
--	--

	量为 0.135t/a，拟采用 1 套集气罩+二级活性炭吸附装置处理后从 15m 高排气筒（DA002）排放，集气罩风量为 10000m³/h，捕集效率为 90%，吸附效率为 90%，非甲烷总烃有组织产生量为 0.1215t/a，产生速率为 0.10125kg/h，产生浓度为 10.125mg/m³；有组织排放量为 0.01215t/a，排放速率为 0.01013kg/h，排放浓度 1.03mg/m³；无组织排放量为 0.0135t/a，排放速率为 0.01125kg/h。 水性漆的附着率约为 70%，25%水性漆以漆雾形式存在，5%的水性漆为漆渣，本项目水性漆使用量为 1t/a，则漆雾产生量为 0.25t/a。漆雾通过集气罩和过滤棉处理后从 15m 高排气筒（DA001）排放，集气罩风量为 10000m³/h，捕集效率为 90%，过滤棉过滤效率为 80%，故漆雾（颗粒物）的有组织产生量为 0.225t/a，产生速率为 0.1875kg/h，产生浓度为 18.75mg/m³；有组织排放量 0.045t/a，排放速率为 0.0375kg/h，排放浓度 3.75mg/m³；漆雾无组织排放量为 0.025t/a，排放速率为 0.0208kg/h。 （6）天然气燃烧废气 G6 项目固化工序使用天然气提供热源，年平均工作时间约 1200h。天然气燃烧使用低氮燃烧器（处理效率 50%），废气经 15m 高排气筒（DA003）排放。污染物产生系数参考《排放源统计调查产排污核算方法和系数手册 机械行业系数手册》，颗粒物产污系数为 0.000286kg/m³-原料，二氧化硫产污系数为 0.000002Skg/m³-原料（0≤S≤100，本次取 100），氮氧化物产污系数为 0.00187kg/m³-原料。 根据企业提供的资料，项目使用天然气量为 10 万立方米，则颗粒物产生及排放量为 0.0286t/a，二氧化硫产生及排放量为 0.02t/a，氮氧化物产生量为 0.187t/a，排放量为 0.0935t/a。 （7）食堂油烟 食堂使用电、天然气或液化石油气等作为餐饮燃料能源，烹调、油炸食物过程中有油烟产生，主要由直径 10⁻⁷~10⁻³cm 的不可见微油滴组成，对周围大气环境有一定不利影响。 项目建成后，食堂每天平均就餐人数约为 25 人/次。根据同等规模的食堂
--	--

调查结果，每人每天用油量约为 20g，油烟产生量约为耗油量的 2-4%，在此取 3%，按每天烹饪时间为 3h，全年烹饪 300 天，则每天产生油烟量为 0.045kg，食堂共设 1 个灶头，灶头的油烟机风量为 2000m³/h，计算得知油烟产生浓度为 7.5mg/m³，年产生量为 0.0135t/a；采用油烟净化器处理，去除效率为 60%，处理后排放浓度为 0.9mg/m³，年排放量为 0.0054t/a，达到《饮食业油烟排放标准（试行）》（GB18483-2001）标准要求。食堂的后堂油烟经过复合式油烟净化器净化处理后，采用专用的油烟管道沿食堂外墙引伸到楼顶排放。

表 4-1 产排污环节、废气污染物对应排放口类型一览表

产污环节	污染物种类	排放形式	治理设施				排放口编号	排放口类型
			治理工艺	收集效率	处理效率	是否可行		
焊接	颗粒物	无组织	移动焊接烟尘器	/	80	是	/	/
切割	颗粒物	有组织	集气罩+布袋除尘器	90	95	是	DA001	一般排放口
喷塑	颗粒物	有组织		90	95	是		
固化	VOCs	有组织	集气罩+过滤棉+二级活性炭吸附	90	90	是	DA002	一般排放口
喷漆	颗粒物	有组织		90	80	是		
	VOCs			90	90			
天然气燃烧	颗粒物	有组织	低氮燃烧器	/	/	是	DA003	一般排放口
	SO ₂			/	/			
	NO _x			/	50			
食堂后厨灶台	油烟	有组织	油烟净化器	90	60%	是	/	/

表 4-2 项目有组织废气产排污情况一览表

工序	名称	风量 m ³ /h	产生情况			排放情况			排放限值		排气筒 编号
			浓度 mg/m ³	速率 kg/h	产生量 t/a	浓度 mg/m ³	速率 kg/h	排放量 t/a	浓度 mg/m ³	速率 kg/h	
切割	颗粒物	10000	275	2.75	4.95	13.75	0.1375	0.2475	30	1.5	DA001
喷塑	颗粒物	10000	112.5	1.125	1.35	5.625	0.05625	0.067	30	1.5	DA001
固化	VOCs	10000	0.38	0.0038	0.00459	0.04	0.0004	0.00046	70	3	DA002
喷漆	颗粒物	10000	18.75	0.1875	0.225	3.75	0.0375	0.045	30	1.5	DA002
	VOCs		10.125	0.10125	0.1215	1.03	0.01013	0.01215	70	3	
天然	颗粒物	897.9	26.50	0.0238	0.0286	26.50	0.0238	0.0286	30	/	DA003

气 燃 烧	SO ₂		18.599	0.0167	0.02	18.599	0.0167	0.02	200	/	
	NO _x		173.52	0.1558	0.187	86.76	0.0779	0.0935	300	/	
食 堂	油烟	2000	7.5	/	0.0135	0.9	/	0.0054	2.0	/	/
合计：颗粒物 0.3881t/a；SO ₂ 0.02t/a；NO _x 0.0935t/a；VOCs0.01261t/a；油烟 0.0054t/a											

表 4-3 无组织废气排放情况一览表

工序	名称	产生情况		排放清理		排放 限值 kg/h	面源
		产生量 t/a	产生速率 kg/h	排放量 t/a	排放速率 kg/h		
切割	颗粒物	0.55	0.3056	0.55	0.3056	0.5	长 100m* 宽 60m*高 10m
焊接	颗粒物	0.0061	0.0068	0.0012	0.0013	0.5	
喷塑	颗粒物	0.15	0.125	0.15	0.125	0.5	
固化	VOCs	0.00051	0.0004	0.00051	0.0004	4.0	
喷漆	颗粒物	0.025	0.0208	0.025	0.0208	0.5	
	VOCs	0.0135	0.01125	0.0135	0.01125	4.0	
合计：颗粒物 0.7262t/a；VOCs0.01401t/a							

表 4-4 排放口基本情况一览表

排放口 编号	排气筒 高度	内径	坐标		监测因子	排放标准
			经度	纬度		
DA001	15m	0.6m	117°55'48.939"	33°27'22.011"	颗粒物	《大气污染物综合排放标准》（GB 16297-1996）
DA002	15m	0.6m	117°55'48.669"	33°27'23.336"	颗粒物、 VOCs	
DA003	15m	0.6m	117°55'48.514"	33°27'21.979"	颗粒物	环大气[2019]56 号关于 印发《工业炉窑大气污 染综合治理方案》通知
					SO ₂	
					NO _x	

2、废气处理可行性分析

本项目废气治理措施走向见图 4-1。

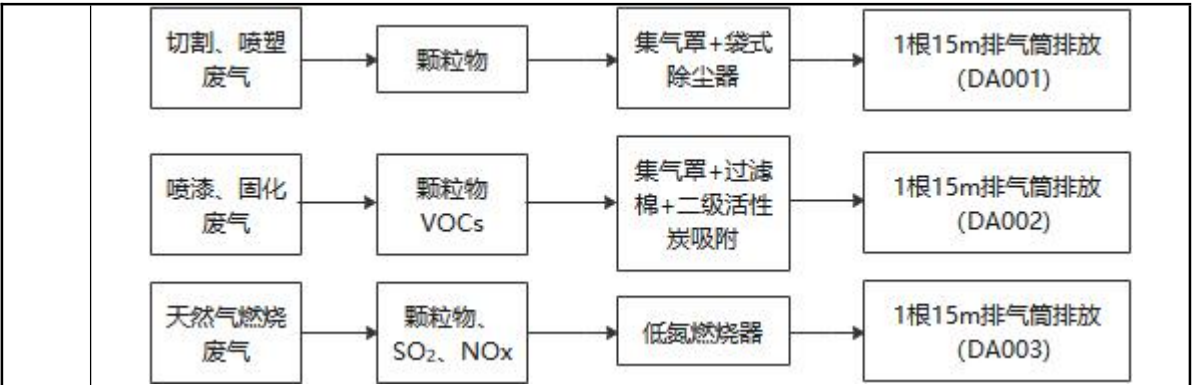


图 4-1 本项目有组织废气治理措施情况图

①技术可行

本项目废气主要为颗粒物和甲烷总烃，焊接工序产生的粉尘经移动式焊接烟尘处理器处理后无组织排放；切割、喷塑工序产生的颗粒物通过集气罩+袋式除尘器处理后经一根 15m 高排气筒（DA001），固化、喷漆工序产生的甲烷总烃、颗粒物（漆雾）经集气罩后通过过滤棉+二级活性炭吸附装置吸附处理后经一根 15m 高排气筒（DA002）排放。经工程分析可知，颗粒物、甲烷总烃排放浓度均能满足《大气污染物综合排放标准》（GB 16297-1996）表 2 排放限值要求，达标排放。天然气燃烧废气经低氮燃烧器处理后通过 15m 高排气筒（DA003）排放，其中颗粒物、二氧化硫、氮氧化物均能满足环大气[2019]56 号关于印发《工业炉窑大气污染综合治理方案》通知中的排放限值。

本项目无行业排污许可申请与核发技术规范，参照《排污许可证申请与核发技术规范铁路、船舶、航空航天和其他运输设备制造业》（HJ1124-2002），项目采用的废气治理工艺为《排污许可证申请与核发技术规范铁路、船舶、航空航天和其他运输设备制造业》（HJ1124-2002）附录 A 表面处理（涂装）排污单位中推荐的可行性技术，因此项目废气治理措施技术可行。

3、监测计划

根据《排污单位自行监测技术指南 总则》（HJ819-2017）中相关要求，项目在投入运行后，需定期对项目污染源开展监测活动，本项目参照《排污许可证申请与核发技术规范 铁路、船舶、航空航天和其他运输设备制造业》（HJ1124-2002）附录 A 表面处理（涂装）排污单位、《排污单位自行监测技术

指南 涂装》(HJ1086-2020)，制定企业废气监测计划见下表。本项目监测计划，具体如下所示。

表 4-5 废气监测计划表

监测点 位	监测内容	监测指标	监测方 式	监测采样方法及个 数	监测频次
DA001	烟气流速、烟气温 度、烟气量	颗粒物	手工	非连续采用，至少 3 个	每年一次
DA002		颗粒物	手工		每年一次
		VOCs			
DA003		颗粒物	手工		每年一次
		SO ₂			
		NO _x			
厂界	温度、湿度、风速、 风向、气压	颗粒物	手工	连续采样	每年一次
		非甲烷总烃			

二、废水

1、项目废水产生及排放情况

(1) 项目用水和污水产生情况详见下表：

表 4-6 项目给排水情况一览表

序号	用水环节	用水指标	数量	用水量 t/a	产污系数	排水量 t/a
1	生活用水	60L/人·天	58 人	1044	0.8	835.2
2	食堂用水	2t/d	/	600	0.8	480
2	切削液调配用 水	/	/	100	/	0
合计		/	/	1744	/	1315.2

(2) 废水产生及排放情况

表 4-7 废水类别、污染物种类、排放方式及污染治理设施一览表

废水类别	污染物种类	污染治理工艺		排放去向	排放方 式	排放口 编号	排放口 类型
		治理工 艺	是否 可行				
生活污水	pH、COD、 BOD ₅ 、SS、 NH ₃ -N	化粪池	是	泗县工业污 水处理厂	间接排放	DW001	一般排 放口
食堂废水	pH、COD、 BOD ₅ 、SS、 NH ₃ -N、动植物 油	隔油池	是	泗县工业污 水处理厂	间接排放	DW001	一般排 放口

表 4-8 建设项目运营期水污染物产生及排放情况表

污染源	废水量 t/a	污染物	污染物产生量		治理措施	污染物排放量		去向
			浓度 mg/L	产生量 t/a		浓度 mg/L	排放量 t/a	
生活污水、 食堂 废水	955.2	pH	6-9	/	化粪池	6-9	/	泗县工业污 水处理厂，最 终排入石梁 河
		COD	300	0.2866		200	0.1910	
		BOD ₅	200	0.1910		150	0.1433	
		NH ₃ -N	25	0.0239		15	0.0143	
		SS	200	0.1910		120	0.1146	
	120	动植物油	30	0.0036		12	0.00144	

表 4-9 排放口基本情况一览表

排放口编号	坐标		排放标准
	经度	纬度	
DW001	117°55'55.814"	33°27'19.981"	《污水综合排放标准》 (GB8978-1996) 中的三级 标准并满足泗县工业污水 处理厂的接管要求

2、废水自行监测方案

根据《排污许可证申请与核发技术规范 总则》(HJ942-2018)、《排污单位自行监测技术指南总则》(HJ819-2017)，制定本项目废水监测计划：

表 4-10 废水污染物监测计划

监测点位	监测因子	监测频次
污水排放口	pH、COD、BOD ₅ 、氨氮、SS、动植物油	每年一次

项目排水实行雨污分流制，雨水经厂区雨水管网收集后排入市政雨水管网。项目废水主要为生活污水和食堂废水。生活废水经化粪池预处理、食堂废水经隔油池预处理后达到泗县工业污水处理厂接管标准及《污水综合排放标准》(GB8978-1996) 后排入泗县工业污水处理厂达《城镇污水处理厂污染物排放标准》(GB18918-2002) 表 1 中一级 A 标准后排入石梁河。

3、废水接管可行性分析

废水进入泗县工业污水处理厂的可行性分析

①污水处理厂简介

泗县工业污水处理厂一期设计规模为 $2.0 \times 10^4 \text{m}^3/\text{d}$ ，共建设 2 条水处理线，

	处理规模均为 $1.0\times 10^4\text{m}^3/\text{d}$，总占地面积为 100 亩，一期建设占地约 31400m^2，主要为接管范围内工业及生活污水，主体工艺为“曝气沉砂池+水解酸化池+AO 生化池+沉淀池+反硝化滤池+纤维转盘滤池+接触消毒池”，设计出水水质稳定达到《城镇污水处理厂污染物排放标准》（GB18918-2002）表 1 中一级标准的 A 标准，尾水排入石梁河。目前污水处理厂正常运行，处理达标可行。 ②水量分析、水质分析 泗县工业污水处理厂一期工程设计规模为 $2.0\times 10^4\text{m}^3/\text{d}$。本项目日产生废水量为 4.384t，仅占其处理规模总量约 0.022%。且目前污水处理厂收水量远远小于设计规模，项目污水为生活污水排水，水质较简单，污染物含量浓度较低，且废水中各污染因子浓度均满足泗县工业污水处理厂接管要求，因此本项目废水进入污水处理厂处理对污水处理厂不造成冲击。 ③收水范围 泗县工业污水处理厂收水范围为泗县经济开发区规划区域，泗县县城南侧，东至东三环路；西至三环西路；南至新汴河；北至古汴河，服务面积 38km^2。本项目位于安徽省宿州市泗县经济开发区唐河路与赤山路交叉口农机装备产业园二期 2 号厂房，根据泗县工业污水处理厂管网图，本项目所在位置污水管网已经建成，且在泗县工业污水处理厂收水范围，废水通过污水管网进入泗县工业污水处理厂。综合分析，本项目废水进入泗县工业污水处理厂处理是可行的。 综上所述，本项目对水环境影响较小。 三、噪声 1、噪声源强 本项目营运期主要噪声来源于设备运行产生的噪声，噪声源强约为 60~85dB(A)之间，本项目对噪声较大的设备采取降噪减振措施，使厂界噪声达到《工业企业厂界环境噪声排放标准》GB12348-2008 中 3 类标准详见下表。 表 4-11 噪声污染源及源强表 单位：dB(A)
--	---

设备名称	数量 (台)	1m 处工 作声压级 dB（A）	噪声性质	治理 措施	处理后声压级 dB（A）
龙门加工中心	2	70~75	机械噪声	安装减振基座、 厂房隔声	50~55
五轴卧式加工中心	2	60~65	机械噪声		40~45
进口立式加工中心	1	60~65	机械噪声		40~45
进口立式加工中心	3	70~75	机械噪声		50~55
数控磨床	2	70~75	机械噪声		50~55
数控双面铣床	2	70~75	机械噪声		50~55
万能铣床	4	70~75	机械噪声		50~55
数控车床	1	75~80	机械噪声		55~60
切割机	2	70~75	机械噪声		50~55
砂轮机	3	60~65	机械噪声		40~45
电焊机	2	60~65	机械噪声		40~45
摇臂钻	1	70~75	机械噪声		50~55
进口数控铣床	2	70~75	机械噪声		50~55
6140 普车	1	70~75	机械噪声		50~55
慢走丝线切割	2	70~75	机械噪声		50~55
龙门导轨磨	1	75~80	机械噪声		55~60
10 吨行车	5	70~75	机械噪声		50~55
数控折弯机	2	60~65	机械噪声		40~45
数控剪板机	1	60~65	机械噪声		40~45
喷漆房	1	70~75	机械噪声		50~55
激光切割机	2	70~75	机械噪声		50~55
数控镗床	1	75~85	机械噪声		55~65
4 吨叉车	1	70~75	机械噪声		50~55
台钻	9	75~80	机械噪声		55~60
液压升降机	1	75~85	机械噪声		55~65
全自动喷塑生产线	1	60~65	机械噪声		40~45
固化炉	1	60~65	机械噪声		40~45
2、厂界和环境保护目标达标情况分析					

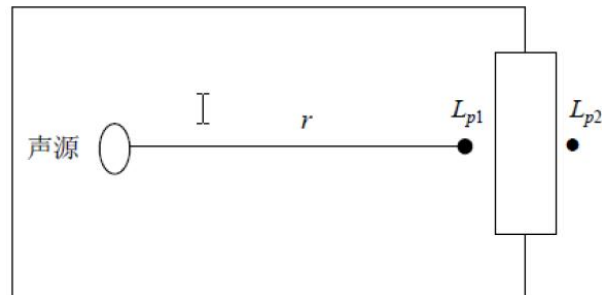
根据项目的噪声排放特点，结合《环境影响评价技术导则声环境》（HJ2.4-2009）的要求，预测模式采用“8.4.1 工业噪声预测”计算模式。根据项目噪声源的特征，主要噪声源到接受点的距离超过噪声源最大几何尺寸的 2 倍，各噪声源可近似作为点声源处理。

（1）室内声源

对室内噪声源采用等效室外声源声功率级法进行计算。设靠近开口处（或窗户）室内、室外某倍频带的声压级分别为 L_{p1} 和 L_{p2} 。若声源所在室内声场为近似扩散声场，则室外的倍频带声压级可按式近似求出：

$$L_{p2} = L_{p1} - (TL + 6)$$

式中：TL—隔墙（或窗户）倍频带的隔声量，dB(A)。



也可按照下式计算某一室内声源靠近围护结构处产生的倍频带声压级：

$$L_{p1} = L_w + 10 \lg \left(\frac{Q}{4\pi r^2} + \frac{4}{R} \right)$$

式中：Q——指向性因数；通常对无指向性声源，当声源放在房间中心时， $Q=1$ ；当入在一面墙的中心时， $Q=2$ ；当放在两面墙夹角处时， $Q=4$ ；当放在三面墙夹角处时， $Q=8$ ；

R——房间常数； $R = S\alpha / (1 - \alpha)$ ，S 为房间内表面面积， m^2 ； α 为平均吸声系数；

r——声源到靠近围护结构某点处的距离，m。

所有室内声源在围护结构处产生的 i 倍频带叠加声压级的计算：

$$L_{pli}(T) = 10 \lg \left(\sum_{j=1}^N 10^{0.1L_{p1ij}} \right)$$

式中：LP1,i (T) ——靠近围护结构处室内 N 个声源 i 倍频带的叠加声压级，dB；

LP1,j——室内 j 声源 i 倍频带的声压级，dB；

N——室内声源总数；

在室内近似为扩散声场时，按下式计算出靠近室外围护结构处的声压级：

$$L_{p2i}(T) = L_{p1i}(T) - (TL_i + 6)$$

式中：LP2,i (T) ——靠近围护结构处室外 N 个声源 i 倍频带的叠加声压级，dB；

TLi——围护结构 i 倍频带的隔声量，dB；

将室外声源的声压级和透过面积换算成等效的室外声源，计算出中心位置于透声面积 (S) 处的等效声源的倍频带声功率级，见下式：

$$L_w = L_{p2}(T) + 10 \lg S$$

然后按室外声源预测方法计算预测点处的 A 声级。

(2) 计算总声压级

①多声源声压级的叠加

对两个以上多个声源同时存在时，多点源叠加计算总源强，采用如下公式：

$$L_{eqg} = 10 \lg \left[\frac{1}{T} \left(\sum_{i=1}^N t_i 10^{0.1L_{Ai}} + \sum_{j=1}^M t_j 10^{0.1L_{Aj}} \right) \right]$$

式中：Leqg——建设项目声源在预测点的等效声级贡献值，dB(A)；

LAi——第 i 个室外声源在预测点产生的 A 声级，dB(A)；

LAj——第 j 个等效室外声源在预测点产生的 A 声级，dB(A)；

tj——在 T 时间内 j 声源工作时间，S；

ti——在 T 时间内 i 声源工作时间，S；

T——用于计算等效声级的时间，S；

N——室外声源个数；

M——等效室外声源个数。

②预测点的噪声预测值

为预测项目噪声源对周围声环境的影响情况，首先预测噪声源随距离的衰减，然后将噪声源产生的噪声值与区域噪声背景值叠加，即可以预测不同距离的噪声值。叠加公式为：

$$L_{eq} = 10 \lg(10^{0.1L_{eqg}} + 10^{0.1L_{eqb}})$$

式中：Leq——预测等效声级，dB(A)；

Leqg——建设项目声源在预测点的等效声级贡献值，dB(A)；

Leqb——预测点的背景值，dB(A)。

(3) 预测结果

项目噪声预测结果见下表。

表 4-12 环境噪声预测结果一览表 单位 dB (A)

序号	位置	预测值	标准值	是否达标
1	南侧厂界	49.55	3 类标准： 昼间：65dB (A)	达标
2	东侧厂界	49.29		达标
3	西侧厂界	48.10	2 类标准： 昼间：60dB (A)	达标
4	北侧厂界	48.55		达标

3、噪声治理措施

本项目生产设备在运行期间均会产生噪声，建设单位采取以下措施来减轻生产设备运行噪声的环境影响。

(1) 选用低噪声设备或带隔声、消声的设备，从源头减少噪声的产生。

(2) 合理布局设备位置，使高强度的噪声设备远离项目边界及环境敏感点。

(3) 对噪声值高的设备采取减振、消声、隔声等措施降低噪声值。

(4) 定期对生产设备进行保养维修，保证生产设备维持的良好使用状态，并严格遵守生产设备的操作规范。

通过采取以上措施后，项目厂界满足《工业企业厂界环境噪声排放标准》(GB12348-2008) 中的 3 类标准限值要求，对周边区域声环境影响较小。

4、噪声监测计划

根据《排污单位自行监测技术指南 总则》（HJ819-2017），项目噪声监测计划如下所示。

表4-13 噪声监测计划表

监测点位置	监测指标	监测频次	执行标准
厂界四周	连续等效 A 声级	每季一次	《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB12348-2008）的中 3 类标准

四、固体废物

本项目所产生的固体废物为生活垃圾、一般固废和危险废物；

1、生活垃圾

项目员工 58 人，不在厂区食宿，一班制，每班工作时间 8 小时，生活垃圾产生量按照 0.5kg/人·d 计算，产生生活垃圾量 8.7t/a。由环卫部门定期清运处理。

2、一般固废

（1）废边角料 S1

本项目下料切割工序会产生废边角料，产生物态为固态，根据建设单位提供的资料，废边角料产生量约为 5t/a，根据《一般固体废物分类与代码》（GB/T 39198-2020）可知，废物代码为 342-001-99，废边角料经收集后暂存于一般固废暂存处，外售至物资回收部门。

（2）除尘灰 S2

本项目切割、喷塑过程中会产生除尘灰，物理性状为固态，根据建设单位提供的资料以及废气污染源核算知，切割、喷塑过程中除尘灰的产生量约为 6.2t/a，根据《一般固体废物分类与代码》（GB/T 39198-2020）可知，废物代码为 342-002-66，除尘灰经收集后暂存于一般固废暂存处，外售至物资回收部门。

（3）废焊渣 S3

本项目焊接工序会产生焊渣，物理性状为固态，根据建设单位提供的资料以及废气污染源核算知，焊渣产生量约为 0.005t/a，根据《一般固体废物分

	类与代码》（GB/T 39198-2020）可知，废物代码为 342-003-66，焊渣经收集后暂存于一般固废暂存处，外售至物资回收部门。 （4）废包装桶 S4 项目使用塑粉和水性漆会产生废包装桶，物理性状为固态，根据建设单位提供的资料，产生量约为 200 个/a，根据《一般固体废物分类与代码》（GB/T 39198-2020）可知，废物代码为 342-004-99，经收集后暂存于一般固废暂存库内，外售至物资回收部门。 3、危险废物 （1）含磷化液手套及废抹布 S5 项目在使用磷化液擦拭工件表面时会产生含磷化液手套及废抹布，年产生量约为 0.05t/a，根据《国家危险废物名录》（2021 年版），含磷化液手套及废抹布属于危险废物（HW49，900-039-49），经收集后放入专门的储存桶内暂存，并放入危废暂存库内，由有资质单位进行处理，含油手套及废抹布每个月更换一次。 （2）废磷化液 S6 项目在使用磷化液擦拭工件表面时会产生废磷化液，年产生量约为 0.3t/a，根据《国家危险废物名录》（2021 年版），使用磷酸进行磷化产生的废酸液属于危险废物（HW34，900-303-34），经收集后放入专门的储存桶内暂存，并放入危废暂存库内，由有资质单位进行处理。 （2）废活性炭 S7 根据废气源强核算和工程分析，经由活性吸附的挥发性有机物量约为 0.1261t/a，活性炭的吸附能力约为 0.3t（废气）/t（活性炭），使用的活性炭的量约为 0.04t/a，废活性炭的产生量约为 0.04t/a，物理性状为固态，根据《国家危险废物名录》（2021 年版），废活性炭属于危险废物（HW49，900-039-49），经收集后放入专门的储存桶内暂存，并放入危废暂存库内，由有资质单位进行处理，活性炭每三个月更换一次。 （2）废过滤棉 S8
--	--

项目在处理漆雾时采用过滤棉吸附的方式去除，过滤棉使用量为 0.5t/a，吸附的漆雾重量为 0.225t/a，过滤棉每年更换一次，则每年废过滤棉产生量为 0.725t。废过滤棉属于危险废物（HW49，900-041-49），收集后暂存于危险废物暂存库内，由有资质单位进行处理。

（3）废润滑油S9

项目设备维修会产生一定量废润滑油，产生量为 0.01t/a，物理性状为液态，根据《国家危险废物名录》（2021 年版），废润滑油属于危险废物（HW08，900-214-08），收集后暂存于危险废物暂存库内，由有资质单位进行处理。

（4）废润滑油桶 S10

项目使用润滑油时会产生废润滑油桶，物理性状为固态，根据建设单位提供的资料，产生量约为 1 个/a，根据《国家危险废物名录》（2021 年版），废润滑油桶属于危险固废，危废类别为（HW49，900-041-49），经收集后暂存于危险废物暂存库内，由原厂家回收。

（5）废液压油桶 S11

项目机床加工过程中会使用液压油，同时会产生废液压油桶，物理性状为固态，根据建设单位提供的资料，产生量约为 120 个/a，根据《国家危险废物名录》（2021 年版），废液压油桶属于危险固废，危废类别为（HW49，900-041-49），经收集后暂存于危险废物暂存库内，由原厂家回收。

（6）废切削液桶 S12

项目机床加工会使用切削液，产生废切削液桶，物理性状为固态，根据建设单位提供的资料，产生量约为 200 个/a，根据《国家危险废物名录》（2021 年版），废切削液属于危险固废，危废类别为（HW49，900-041-49），经收集后暂存于危险废物暂存库内，由原厂家回收。

本项目固体废物产生及排放情况见下表：

表 4-14 固体废物产生情况一览表

名称	类别	固废代码	产生环节	状态	产生量	最终去向	排放量 t/a
废边角料	一般固废	342-001-99	日常生产	固态	5t/a	外售至物资回收部门	0

除尘灰	一般固废	342-002-66	日常生产	固态	6.2t/a	外售至物资回收部门	0
废焊渣	一般固废	342-003-66	日常生产	固态	0.005t/a	外售至物资回收部门	0
废包装桶	一般固废	342-004-99	日常生产	固态	200 个/a	外售至物资回收部门	0
生活垃圾	/	/	日常生活	固态	8.7t/a	环卫部门清运	0

表4-15 项目危险废物产生情况一览表

危险废物名称	危险废物类别	危险废物代码	产生量	产生工序及装置	形态	产废周期	危险特性	污染防治措施
含磷化液手套及废抹布	HW49	900-041-49	0.05t/a	磷化	固态	1 个月/次	T/In	暂存在危废暂存间,由原厂家回收或有资质单位处理
废磷化液	HW34	900-303-34	0.3t/a	磷化	液态	1 个月/次	C, T	
废活性炭	HW49	900-041-49	0.04t/a	废气处理	固态	3个月/次	T	
废过滤棉	HW49	900-041-49	0.725t/a	废气处理	固态	按工况	T/In	
废润滑油	HW08	900-214-08	0.01t/a	设备维修	固态	按工况	T/In	
废润滑油桶	HW49	900-041-49	1 个/ a	日常生产	固态	按工况	T/In	
废液压油桶	HW49	900-041-49	120 个/ a	日常生产	固态	按工况	T/In	
废切削液桶	HW49	900-041-49	200 个/ a	日常生产	固态	按工况	T/In	

环境管理要求:

一般固废间位于厂房东北角,建筑面积约 120m²,一般固废外售至物资回收部门。项目一般固体废物存放一般固废暂存间,暂存场地的设置应符合《一般工业固体废物贮存和填埋污染控制标准》(GB18599--2020)中的规定。一般固废暂存间设置要求做到以下几点:

(1) 应选在满足承载力要求的地基上,以避免地基下沉的影响,特别是不均匀或局部下沉的影响。

(2) 为防止雨水径流进入贮存、处置场内,避免渗滤液量增加和滑坡,贮存、处置场周边应设置导流渠。

(3) 一般工业固体废物贮存、处置场,禁止危险废物和生活垃圾混入。

	(4) 贮存、处置场的环境保护图形标志，应按 GB15562.2 规定进行检查和维护。 (5) 规范一般工业固体废物台账记录、建立一般工业固体废物收集及储运有关档案，作好一般工业固体废物台账的记录，并即时存档以备查阅。 危险固废暂存间位于厂房东北角，建筑面积约 20m²，危险废物收集后暂存于厂区的危废暂存间，定期委托有危险废物处理资质的单位处置。项目危险废物短暂存放，暂存场地的设置应符合《危险废物贮存污染控制标准》（GB18597-2001）及其 2013 修改清单中的规定。危废暂存场地设置要求做到以下几点： (1) 危险废物贮存设施必须按《环境保护图形标志(GB15562.2)》的规定设置警示标志； (2) 企业须健全危险废物相关管理制度，并严格落实。 ①企业须对危险废物储运场所张贴警示标识，危险废物包装物张贴警示标签； ②规范危险废物台账记录、建立危险废物收集及储运有关档案，认真填写《危险废物项目区内转运记录表》，作好危险废物台账的记录，记录上须注明危险废物的名称、来源、数量、特性和包装容器的类别、入库日期、存放库位、废物出库日期及接收单位名称等，并即时存档以备查阅。 (3) 危险废物存储和管理的相关要求。 ①必须将危险废物装入容器内密封装运，盛装危险废物的容器应当符合标准，材质要满足相应的强度要求且必须完好无损，容器材质和衬里要与危险废物相容（不相互反应）； ②危险废物转移过程严格落实《危险废物转移联单管理办法》的相关规定，规范危险废物转移，做好每次外运处置废物的运输登记。 项目固体废物处置符合《一般工业固体废物贮存和填埋污染控制标准》（GB18599--2020）、《危险废物贮存污染控制标准》（GB18597-2001）及其 2013 修改清单相关要求，各固体废物均能得到妥善解决，对周围环境影响较
--	---

小。

五、地下水、土壤

本项目厂界外 500 米范围内无地下水集中式饮用水水源和热水、矿泉水、温泉等特殊地下水资源，因此无需考虑地下水污染。

1、污染源及污染途径

本项目产生的污染物主要通过原料泄漏来影响地下水和土壤环境。其对地下水和土壤的污染途径有：

（1）水性漆、切削液储存库泄漏对地下水和土壤的影响，主要污染物为水性漆、切削液。

2、防控措施

为确保项目的生产运行不会对周围地下水和土壤产生污染，评价建议建设单位应对厂区实施分区防渗措施并设置长期观测井，同时做好应急预案。

同时本项目潜在污染源来自污水处理设施、污水管线、危险废物暂存处、生产车间等，根据《环境影响评价技术导则地下水》（HJ610-2016）等文件，针对厂区各工作特点和岩土层情况，需要进行分区防渗。

图表中所列出的各种场地为各防渗级别的主要关注区，由于项目包含的工作区较多，不能一一列出，其他场地的相关防渗要求按照本项目的相关设计要求进行施工。

表 4-16 厂区个工作区防渗要求

防渗级别	工作区	防渗要求
重点防渗	水性漆、切削液贮存库、喷漆房、化粪池、危废暂存库	等效黏土防渗层 $Mb \geq 6.0m$ ， $K \leq 1 \times 10^{-7} cm/s$ ；或参照 GB18598 执行
一般防渗	生产车间、道路路面、办公区	等效黏土防渗层 $Mb \geq 1.5m$ ， $K \leq 1 \times 10^{-7} cm/s$ ；或参照 GB18889 执行

六、生态

项目位于安徽省宿州市泗县开发区泗涂产业园蟠龙山路与清水沟路交界处，用地范围内不含生态环境保护目标，故不对生态环境进行影响分析。

七、环境风险

	1、风险调查 根据调查，项目运营过程中涉及的危险物质为水性漆、切削液，原料均存于原料库中，具有防风、防雨、防晒、上渗漏措施，并设禁火标识，可能影响环境的途径为运输及场内贮存不当而导致泄漏至包装外。 2、环境敏感目标概况 本项目位于安徽省宿州市泗县开发区泗涂产业园蟠龙山路与清水沟路交界处，现状为空地，用地性质为工业用地，占地面积约为 20000 平方米。根据周边 500m 范围调查，环境风险不涉及自然保护区、珍稀水生生物栖息地等区域。 3、环境风险潜势初判 根据《建设项目环境风险评价技术导则》（HJ169-2018），建设项目环境风险潜势划分为 I、I、II、IV/IV 级，且当危险物质数量与临界量的比值 Q<1 时，环境风险潜势为 I，可开展简单分析。 危险物质数量与临界量比值（Q）： 计算所涉及的每种危险物质在厂界内的最大存在总量与其在附录 B 中对应临界量的比值 Q。在不同厂区的同一种物质，按其在厂界内的最大存在总量计算。对于长输管线项目；按照两个截断阀室之间管段危险物质最大存在总量计算。 当只涉及一种危险物质时，计算该物质的总量与其临界量比值,即为 Q； 当存在多种危险物质时，则按式（C1）计算物质总量与其临界量比值（Q）： $Q = \frac{q_1}{Q_1} + \frac{q_2}{Q_2} + \dots + \frac{q_n}{Q_n}$ 式中：q₁，q₂……q_n-每种危险物质的最大存在总量，t。 Q₁，Q₂……Q_n-每种危险物质的临界量，t。 当 Q<1 时，该项目环境风险潜势为 I。当 Q≥1 时，将 Q 值划分为 1≤Q<10；10≤Q<100；Q≥100。 本项目涉及的风险物质最大存在总量与临界量比值情况分析如下： 表 4-17 项目危险物质数量与临界量分析
--	--

序号	危险化学品名称	最大贮存量 t	临界量 t	q_i/Q_i
1	切削液	1	2500	0.0002
2	液压油	1	2500	0.0002
3	水性漆	0.2	100	0.002
4	塑粉	1.0	50	0.02
5	天然气（管道）	5.0	10	0.5
合计		-	-	0.5224

本项目属于重点关注的危险物质与临界量比值为 $Q < 1$ ，环境风险潜势为 I 类，进行简单分析即可。

4、环境风险识别

根据塑粉、水性漆、液压油和切削液的性质和可能影响到环境的途径，水性漆等在泄漏过程中可能渗入周边土壤，导致土壤受到污染，或遇明火可能燃烧引起火灾。

5、环境风险防范措施及应急要求

（1）严格控制塑粉、水性漆、液压油和切削液的使用和管理要求，落实专门管理人员，定制相关责任制度；

（2）在存储位置增设必要的应急物资和消防物资，如吸附棉、化学品收集桶、灭火器等，以便泄露事故或火灾发生时应急处置使用；

（3）进一步细化事故应急措施，平时进行职工教育和信息发布，并加强应急培训与演练，一旦发生泄露事故，则应积极组织应急处置，并做好相关善后回复措施。

6、风险评价结论

项目严格采取实施上述提出的要求措施后，可有效降低对周围环境存在的风险影响，可将生物危害和毒性危害控制在可接受的范围内，不对人体、周围敏感点及水体、土壤等造成明显危害，环境风险程度可以接受。

八、电磁辐射

本项目不涉及电磁辐射，故不对该部分内容进行分析。

九、相关环境管理要求

根据国家环保总局《关于开展排污口规范化整治试点工作的意见》、《关于加

快排污口规范化整治试点工作的通知》和《安徽省污染源排放口规范化整治管理办法》精神，企业所有排放口（包括水、气、声、渣）必须按照“便于采集样品、便于计量监测、便于日常现场监督检查”的原则和规范化要求，排污口要立标管理，设立国家标准规定的标志牌，根据排污口污染物的排放特点，设置提示性或警告性环境保护图形标志牌，一般污染源设置提示性标志牌，毒性污染物设置警告性环境保护图形标志牌；绘制企业排污口分布图，对治理设施安装运行监控装置、排污口的规范化要符合有关要求。

（1）废气排放口

本项目共 3 根排气筒（DA001、DA002、DA003），高度分别为 15m，符合规定的高度和按《污染源监测技术规范》便于采样、监测的要求，设置直径不大于 75mm 的采样口。

（2）废水排放口

排污单位生活污水排放口要按照《污染源监测技术规范》设置规范的、便于测量流量、流速的测流段和采样。

（3）固定噪声源

按规定对固定噪声源进行治理，在固定噪声源处应按《环境保护图形标志》（GB15562.2-1995）要求设置环境保护图形标志牌。

表 4-18 环境保护图形符号一览表

雨水排放口	污水排放口	一般固体废物
		
噪声排放源	危废库	废气排放口
		

3、项目环保治理投资估算

本项目总投资为 12000 万元，其中环保投资为 160.0 万元，占总投资的 1.33%，环保投资明细详见下表。

表 4-19 本项目环保措施及投资表 单位：万元

类别	治理对象	治理方案	投资(万元)
废气防治设施	焊接	移动焊接烟尘除尘器	4.0
	切割、喷塑	集气罩+布袋除尘器处理后经一个 15m 高排气筒排放 (DA001)	12.0
	喷漆、固化	集气罩+过滤棉+二级活性炭吸附处理后经一个 15m 高排气筒排放 (DA002)	20.0
	天然气燃烧	低氮燃烧器处理后经一个 15m 高排气筒排放 (DA003)	9.0
	食堂油烟	油烟废气经过油烟净化器处理后通过管道排放	5.0
废水防治措施	生活污水	新建化粪池	50.0
噪声防治措施	产噪设备	设备基础安装减振、厂房隔声等措施	5.0
固废防治措施	一般固废	新建一般固废堆场（位于厂房西北角，面积 120m ² ）；收集后外售	30.0
	危险废物	危废库，位于厂房北侧，面积约 20m ² ，危废送有资质单位处理	15.0
土壤、地下水防治措施	地面防渗	重点防渗区：压实土+防渗混凝土+环氧树脂地坪，渗透系数不大于 1.0×10^{-10} cm/s	10.0
合计	/	/	160.0

五、环境保护措施监督检查清单

要素\内容	排放口(编号、名称)/污染源	污染物项目	环境保护措施	执行标准
大气环境	DA001	颗粒物	集气罩+布袋除尘器装置	《大气污染物综合排放标准》(GB 16297-1996)
	DA002	颗粒物、VOCs	集气罩+过滤棉+二级活性炭吸附装置	
	DA003	颗粒物、SO ₂ 、NO _x	低氮燃烧器	《工业炉窑大气污染综合治理方案》环大气[2019]56号
	食堂油烟	油烟	油烟废气经过油烟净化器处理后通过管道排放	《饮食业油烟排放标准》(GB18483-2001)
	厂界	颗粒物、VOCs	加强车间通风	《大气污染物综合排放标准》(GB 16297-1996)
地表水环境	DW001	生活污水	化粪池处理	《污水综合排放标准》(GB8978-1996)中三级排放标准并满足泗县工业污水处理厂接管要求
声环境	生产设备	设备噪声	隔声、减振等措施	《工业企业厂界环境噪声排放标准》(GB12348-2008)中3类标准
电磁辐射	不涉及			
固体废物	1、生活垃圾由环卫部门清运； 2、一般固废收集后暂存一般固废暂存间，统一外售； 3、危险废物收集后暂存于危险暂存间，委托有资质单位进行处理；			
土壤及地下水污染防治措施	危险废物暂存间、切削液、液压油、塑粉、水性漆存储仓库等进行重点防渗：基础必须防渗，防渗层为至少1米厚粘土层（渗透系数 $\leq 10^{-7}\text{cm/s}$ ），或2mm厚高密度聚乙烯，或至少2mm厚的其它人工材料，渗透系数 $\leq 10^{-10}\text{cm/s}$ ； 原料仓库、生产车间、办公楼、成品库等进行一般防渗：应采用天			

	然或人工材料构筑防渗层，防渗层的厚度应相当于渗透系数 $1.0 \times 10^{-7} \text{cm/s}$ 和厚度 0.75m 的粘土层的防渗性能
生态保护措施	无
环境风险防范措施	1、本项目使用的润滑油、切削液、液压油、塑粉、水性漆泄漏会对大气、和附近人员造成影响，建设单位须将其单独存放于封闭的小仓库内，做好地面防渗并落实专门管理人员，定制相关责任制度。 2、润滑油、切削液、液压油、塑粉、水性漆在存储位置增设必要的应急物资，如吸附棉、化学品收集桶等，以便泄露事故发生时应急处置使用。 3、对储存润滑油、脱模剂的仓库贴禁止明火禁止烟等标识标牌，并设置灭火器以防止火灾。 4、建设单位须制订环境突发事故应急预案，一旦突发环境风险事故，必须立即按应急预案提到的紧急处理、救援、监测方案等进行紧急救援，救援人员采取相应的防护措施，以避免造成人员伤亡事故。 1、编制突发环境事件应急预案；2、定期进行应急培训和演练
其他环境管理要求	1、规范化排污口设置 2、根据《固定污染源排污许可分类管理名录（2019 年版）》中第二十九：通用设备制造业 34；金属加工机械制造 342；其他中要求，企业需申请排污许可登记管理。 3、根据相关环保法律中的规定，项目的主体工程与用于污染防治的设施必须同时设计、同时施工、同时投入运行，并且对于污染防治设施建设“三同时”验收可以有效地防止大气污染物和水污染物对生态环境造成的不良影响。本项目在进行试生产时需要向环保部门申请开始进行“三同时”验收。

六、结论

本项目的建设符合国家和地方产业政策要求，项目选址符合当地规划要求。项目运行期产生的污染物在采取了本报告表提出的防治措施并严格落实后，可保证污染物稳定达标排放。因此，从环境影响的角度分析，本项目的建设是可行的。

附表

建设项目污染物排放量汇总表

分类 \ 项目	污染物名称	现有工程 排放量（固体废物产生量）①	现有工程 许可排放量 ②	在建工程 排放量（固体废物产生量）③	本项目 排放量（固体废物产生量）④	以新带老削减量 （新建项目不填） ⑤	本项目建成后 全厂排放量（固体废物产生量）⑥	变化量 ⑦
废气	非甲烷总烃	/	/	/	0.01261t/a	/	0.01261t/a	+0.01261
	颗粒物	/	/	/	0.3881t/a	/	0.3881t/a	+0.3881
	NO _x	/	/	/	0.0935t/a	/	0.0935t/a	+0.0935
	SO ₂	/	/	/	0.02t/a	/	0.02t/a	+0.02
	油烟	/	/	/	0.0054t/a	/	0.0054t/a	+0.0054t/a
废水	COD	/	/	/	0.1910t/a	/	0.1910t/a	+0.1910t/a
	NH ₃ -N	/	/	/	0.0143t/a	/	0.0143t/a	+0.0143t/a
一般固废	废边角料	/	/	/	5t/a	/	5t/a	+5t/a
	除尘灰	/	/	/	6.2t/a	/	6.2t/a	+6.2t/a
	废焊渣	/	/	/	0.005t/a	/	0.005t/a	+0.005t/a
	废包装桶	/	/	/	200 个/a	/	200 个/a	+200 个/a
危险废物	含磷化液手套 机废抹布	/	/	/	0.05t/a	/	0.05t/a	+0.05t/a

	废磷化液	/	/	/	0.3t/a	/	0.3t/a	0.3t/a
	废活性炭	/	/	/	0.04t/a	/	0.04t/a	+0.04t/a
	废过滤棉	/	/	/	0.725t/a	/	0.725t/a	+0.725t/a
	废润滑油	/	/	/	0.01t/a	/	0.01t/a	+0.01t/a
	废润滑油桶	/	/	/	1 个/ a	/	1 个/ a	+1 个/ a
	废液压油桶	/	/	/	120 个/ a	/	120 个/ a	+120 个/ a
	废切削液桶	/	/	/	200 个/ a	/	200 个/ a	+200 个/ a

注：⑥=①+③+④-⑤；⑦=⑥-①

附件 1：项目备案

泗县发展改革委项目备案表

项目名称	年产3000台（套）CNC数控机床生产项目		项目代码	2204-341324-04-05-291270	
项目法人	安徽战铁智能装备有限公司		经济类型	有限责任公司	
法人证照号码	91341324MASNRK1U69				
建设地址	安徽省:宿州市_泗县		建设性质	新建	
所属行业	机械		国标行业	金属切削机床制造	
项目详细地址	泗涂产业园蟠龙山路与清水沟路交界				
建设规模及内容	征用土地30亩，规划建设生产厂房面积14000平方米；办公楼、库房及研发中心1000平方米，均为连体式钢结构。购置数控车床、数控铣床等生产设备。配套建设相关环保、节能设施。				
年新增生产能力	年产3000台（套）CNC数控机床。				
项目总投资（万元）	12000	含外汇（万美元）	0	固定资产投资（万元）	6238.02
资金来源	1、企业自筹（万元）			12000	
	2、银行贷款（万元）			0	
	3、股票债券（万元）			0	
	4、其他（万元）			0	
计划开工时间	2022年		计划竣工时间	2022年	
备案部门					
备注	请据此开展下一步工作，完成规划、环评、施工等相关审批和项目能评审查后，方可开工建设。 泗发改备案〔2022〕40号				

注：项目开工后，请及时登录安徽省投资项目在线审批监管平台，如实报送项目开工建设、建设进度和竣工等信息。

附件 2：项目委托书

环评委托书

安徽克林曼生态环境工程有限公司：

根据《中华人民共和国环境保护法》、《中华人民共和国环境影响评价法》、《建设项目环境保护管理条例》、《建设项目环境影响评价分类管理名录》等的有关规定，我司建设的年产 3000 台（套）CNC 数控机床生产项目且需做环境报告表，特委托贵单位进行环境影响评价工作。编制建设项目环境影响报告所需经费按国家计委、国家环保总局（计价格【2002】125 号文）的有关规定计算，环评工作所需费用由我单位支付。请接受委托，并按规范尽快开展工作，提交环境影响报告表。

安徽战铁智能装备有限公司



二〇二二年九月

环评资料真实性声明

泗县生态环境分局：

我公司委托安徽克林曼生态环境工程有限公司编制的《年产 3000 台（套）CNC 数控机床生产项目环境影响报告表》，其中的项目建设内容、生产工艺、污染防治措施等经我公司核实无误，现上报贵局，并对其真实性负责。如在环评文件审核、评估、审批和项目试生产、验收过程中出现不符情况，一切后果由我公司承担。

安徽战铁智能装备有限公司



二〇二二年九月

附件 4：项目用地说明



皖 (2022) 泗县 不动产权第 0075435 号

权利人	安徽战铁智能装备有限公司
共有情况	单独所有
坐落	泗县蟠龙山路西侧、安徽欧潮汽车机电科技有限公司北侧
不动产单元号	341324 400009 6B00034 W000000000
权利类型	国有建设用地使用权
权利性质	出让
用途	工业用地
面积	20000m ²
使用期限	2022年06月10日起2072年06月09日止
权利其他状况	

附 记

首次登记

宗地图

单位: m.m²

宗地编号:

地籍号: 3703.80-39586.00

权利人: 安徽战旗智能装备有限公司

宗地面积: 20000.00

泗县徽源建设发展有限公司

229.34

泗县经济开发区东发社区

229.39

安徽欧潮汽车机电科技有限公司

龙

山

路



绘图日期: 2022年5月16日

审核日期: 2022年5月16日

1:1400

绘图员: 韩修建

审核员: 朱友明

附件 5：项目污染物排放总量申请批复

建设项目主要污染物排放总量指标核定表（试行）

一、建设项目基本情况			
项目名称	年产 2000 台（套）CNC 数控机床生产项目		
建设单位 （盖章）	安徽战能智能装备有限公司	行业类别	C3421 金属切削机床制造
建设地点	泗县泗涂产业园 蟠龙山嘴与清水沟路 交口	废水排放 去向	泗县工业污水处理厂
建设性质	新建 ☒ 改（扩）建 ☐	项目类型	鼓励类 ☐ 其他类 ☒
二、拟建项目主要污染物排放量新增量预测			
COD（吨/年）	/	氨氮（吨/年）	/
SO ₂ （吨/年）	0.02	NO _x （吨/年）	0.0935
烟（粉）尘（吨/年）	0.4561	挥发性有机物（吨/年）	0.0127
三、总量指标来源（替代削减方案）			
本项目烟粉尘总量指标拟从 2021 年关闭泗县天成新型建材有限公司（削减 SO₂：97.9 吨，NO_x：32.6 吨，烟（粉）尘：21 吨）中调剂，挥发性有机物拟从泗县林星板业有限责任公司 2021 年自行关闭（消减挥发性有机物 19.2 吨）中调剂。妥否。			

四、县（区）环保局初核意见

初步核定该项目总量 SO_2 : 0.02 吨/年、 NO_x : 0.0935 吨/年、烟粉尘: 0.4561 吨/年, 挥发性有机物: 0.0127 吨/年, 该项目所需总量从 2021 年关闭泗县天成新型建材有限公司和泗县林星板业有限责任公司 2021 年自行关闭减排量中调剂解决。同意该项目上报, 请市环保局核定。



五、市环保局核定意见

依据建设项目主要污染物总量指标审核及管理的有关规定, 结合项目申报资料, 最终核定安徽战铁智能装备有限公司年产 3000 台 (套) CNC 数控机床生产项目新增主要污染物排放总量控制目标为: 二氧化硫 0.02 吨/年、氮氧化物 0.0935 吨/年、颗粒物 0.3571 吨/年、挥发性有机物 0.0127 吨/年。

企业要严格落实各项污染防治措施, 确保污染物排放浓度和总量达标。

单位 (盖章): 2022 年 6 月



附件 6：营业执照

	
营 业 执 照	
(副 本)	
统一社会信用代码 91341324MA8NRK1U69(1-1)	 扫描二维码登录 “国家企业信用 信息公示系统” 了解更多登记、 备案、许可、监 管信息。
名 称 安徽战铁智能装备有限公司	注册 资 本 伍仟万圆整
类 型 有限责任公司(自然人投资或控股)	成 立 日 期 2022年03月08日
法定 代 表 人 曾方平	住 所 安徽省宿州市泗县泗县开发区管委会蟠龙山路99号
经 营 范 围 一般项目：数控机床制造；数控机床销售；工业自动控制系统装置制造；工业自动控制系统装置销售；机床功能部件及附件制造；机床功能部件及附件销售；通用设备制造（不含特种设备制造）；机械设备销售；汽车零部件及配件制造；汽车零部件零售；摩托车零配件制造；摩托车及零配件批发；摩托车及零配件零售；五金产品制造；五金产品批发；五金产品零售；模具制造；模具销售（除许可业务外，可自主依法经营法律法规非禁止或限制的项目）	登 记 机 关  年 月 日
2022 03 08	

国家企业信用信息公示系统网址：<http://www.gsxt.gov.cn>

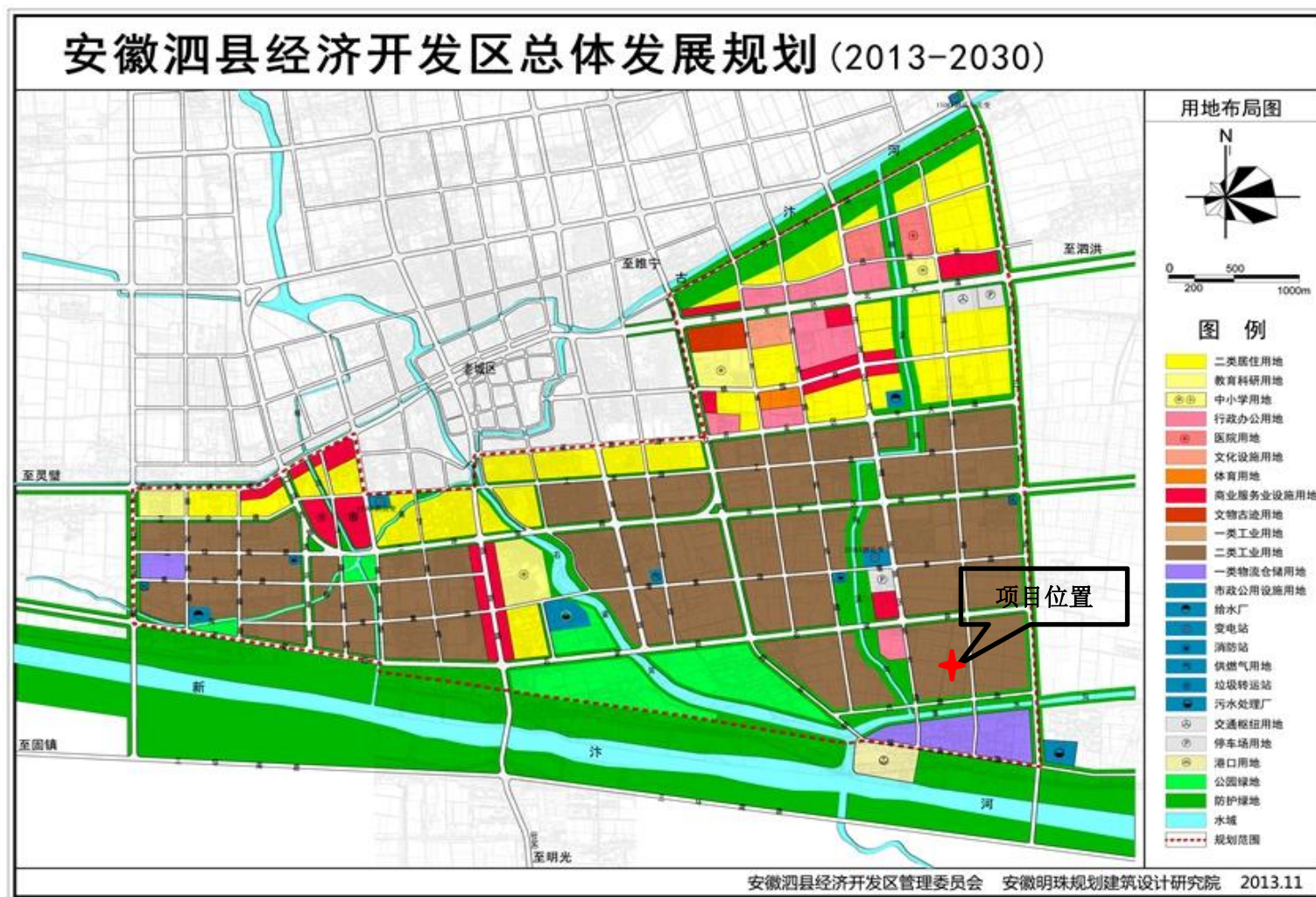
国家市场监督管理总局监制

The map shows Xuyi County with its surrounding areas. Key features include:

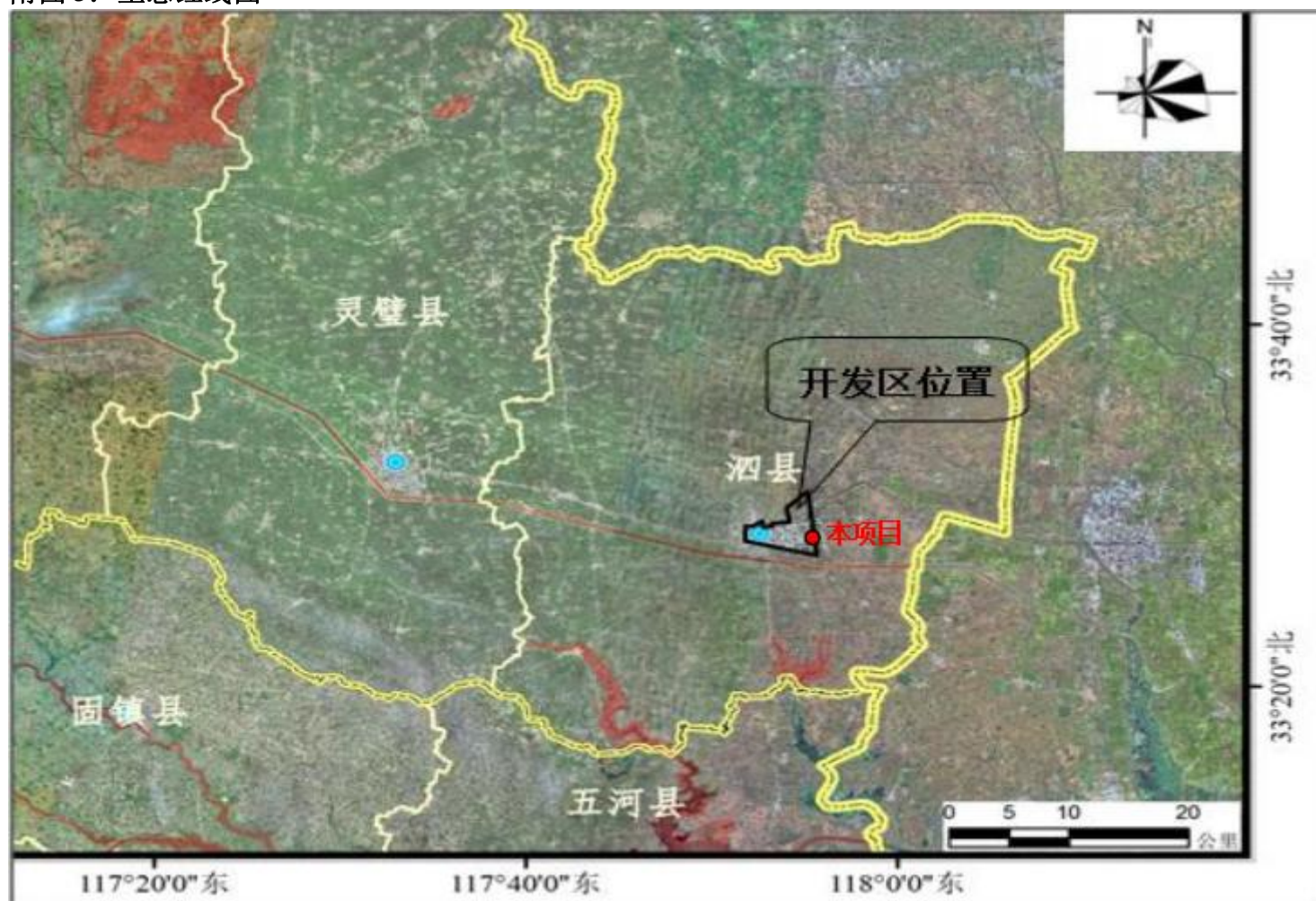
- Project Location:** Marked with a red pin near the intersection of G343 and S303.
- Major Roads:** G104, G343, S303, S307.
- Landmarks:** Central Park, Qingwater Bay Park, Nanyou Park.
- Geographical Features:** Xuyi River, Xuyi Canal, Xuyi Lake.
- Surrounding Areas:** Xuyi County, Xuyi Township, Xuyi Town.



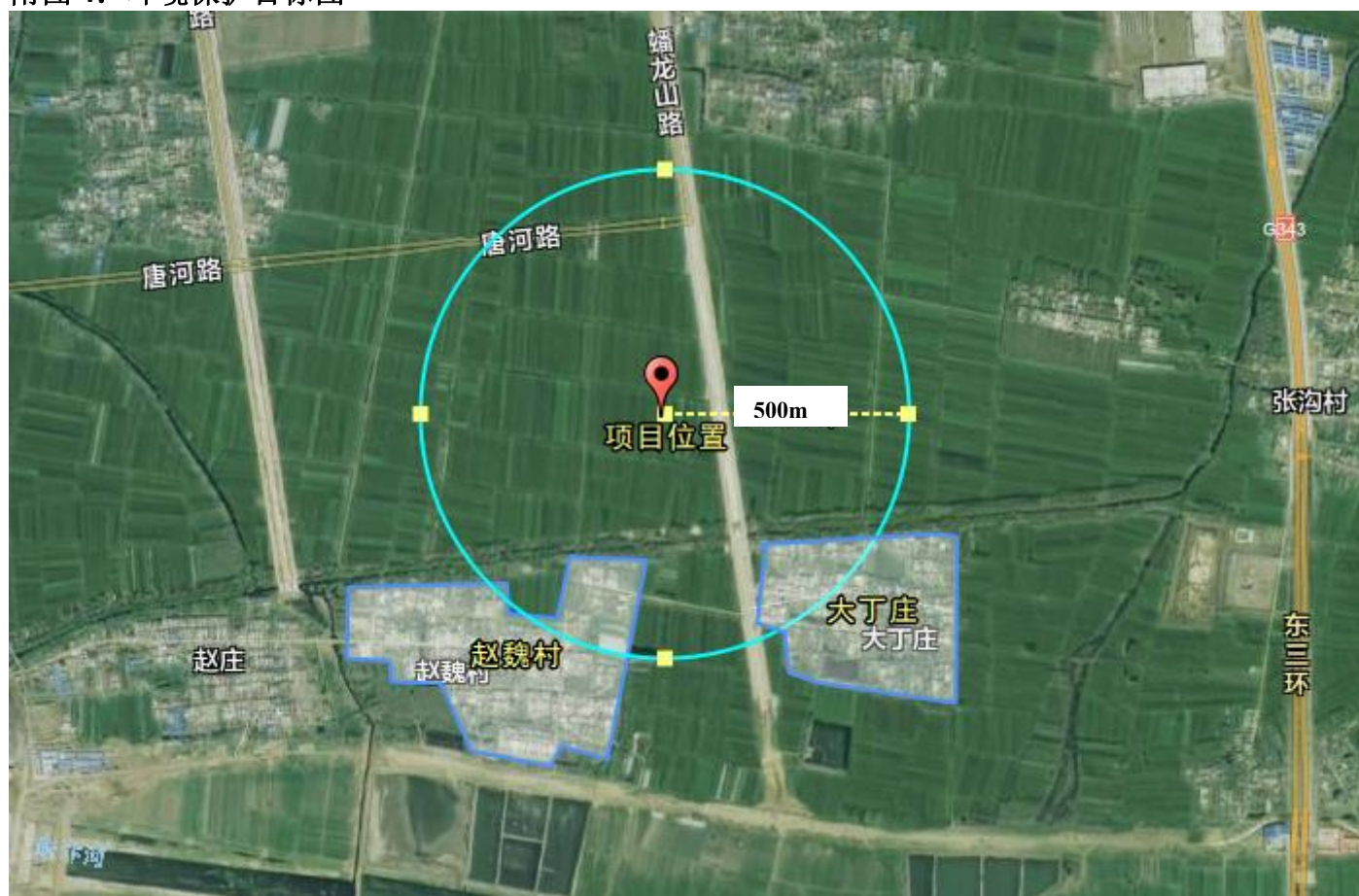
附图 2：项目用地规划图



附图 3：生态红线图



附图 4：环境保护目标图



附图 5：厂区平面布置及分区防渗、雨污管网图



注：■ 为重点防渗区，其余均为一般防渗区。